

Дитмар Польш Современные
БОЕВЫЕ НОЖИ

Развитие ■ Применение ■ Модели и производители

УДК 623.444.6(031.062)

ББК 68.5

П49

П 49 Современные боевые ножи /Пер. с нем./, Поль Д. —
М.: «Омега», 2004. — 192 с: ил. — 84x108¹Аб (в пер.), 7 000 экз.

ISBN 5-93209-813-9

В книге «Современные боевые ножи» впервые подробно изложена история их развития. Автор — журналист и дизайнер, специализирующийся в области тактических боевых ножей.

Дано описание около 200 всевозможных моделей ножей, рассказано о возможностях их применения и о материалах, используемых для изготовления ножей.

В книге 170 цветных иллюстраций.

УДК 623.444.6(031.062)

ББК 68.5

Dietmar Pohl

Taktische Einsatzmesser

Auflage 2001

© by Motorbuch Verlag, Postfach 103743, 70032 Stuttgart.

Ein Unternehmen der Paul Pietsch-Verlage GmbH & Co.

ISBN 3-613-02149-8

© «Омега», издание на русском языке

All rights reserved.

Дитмар Польш

Современные боевые ножи

Перевод с немецкого — А. С. Нечаев
Ответственный редактор Л. В. Завьялова
Научный редактор Я. Г. Семченков
Редакторы С. С. Байчарова, А. Н. Никифоров
Корректор Т. В. Домогацкая
Технический редактор Н. В. Преображенская
Компьютерная верстка — Е. В. Корнилова

Санитарно-эпидемиологическое заключение
№77.99.02.953.1X000976.06.03 от 30.06.2003 г.
ЗАО «Омега», 143964, М.о., г. Реутов, ул. Комсомольская, д. 2.
E-mail: omega-press@mtu-net.ru

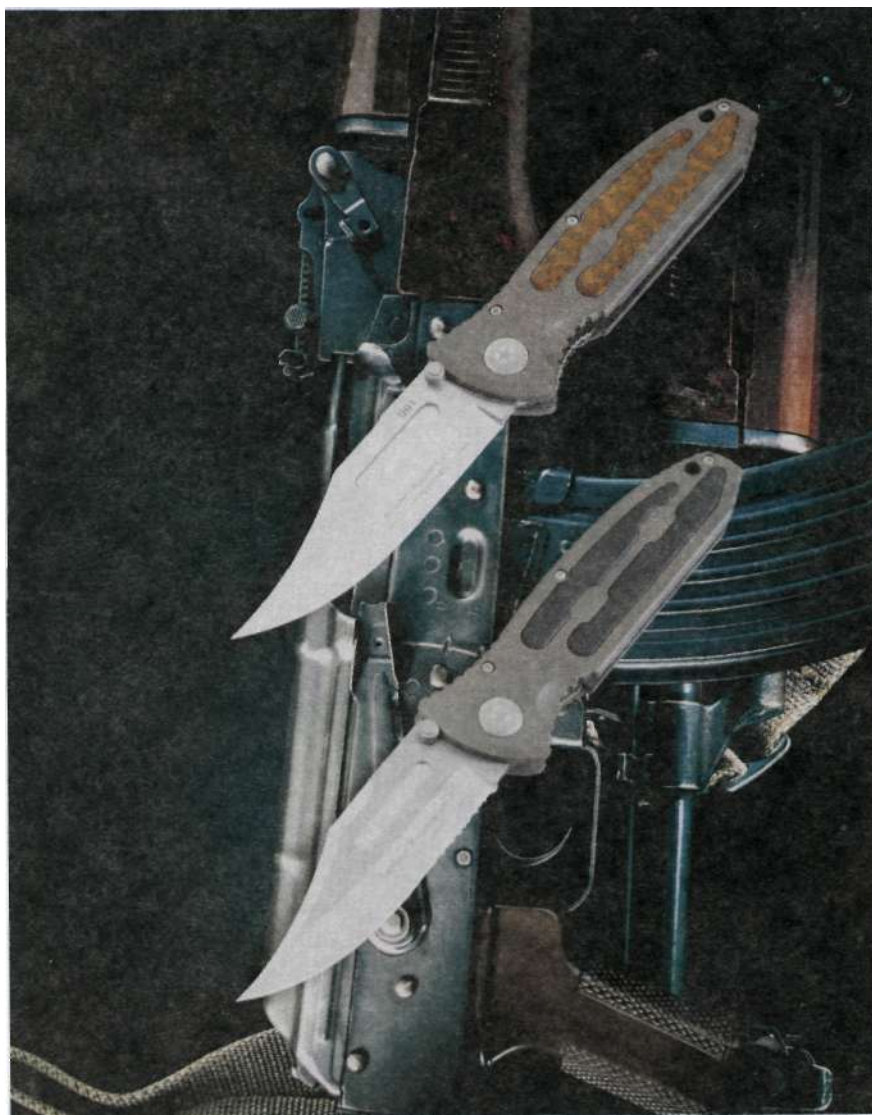
Отдел продаж: (095) 981 -27-93,476-98-08,476-97-74.

Налоговая льгота — общероссийский классификатор продукции
ОК-005-93, том 2; 953 000 — книги, брошюры.

Подписано в печать 30.06.2004. Формат 84x108^{1/8},-
Печ.л. 12. Бум. офс. № 1. Печать офсетная.
Гарнитура «Прагматика». Тираж 7 000 экз. Зак. 378.

ОАО «Тверской ордена Трудового Красного Знамени
полиграфический комбинат детской литературы имени 50-летия СССР».
170040, г. Тверь, проспект 50-летия Октября, д. 46.

Русское издание книги автор посвящает Михаилу Тимофеевичу Калашникову — выдающемуся конструктору оружия.



Ножи «Калашников», спроектированные автором книги.

Содержание

Предисловие Конрада «Бена» Бэйкера	7
Введение	9
Каковы характеристики тактического боевого ножа?	13
Боевые ножи Первой и Второй мировых войн	15
Ножи времен вьетнамской войны	22
Конрад «Бен» Бэйкер и неопознаваемые ножи MACV/SOG	28
Ножи фирмы «Рэндл мейд Найфс» (Randall Made Knives) во Вьетнаме	36
Новая тенденция в разработке ножей в начале 80-х годов	40
Конструкции ножей специалиста рукопашного боя Рекса Эпплгейта	45
Ножи во время тактических боевых действий	55
Коммандос	61
Группа пограничной охраны 9	64
Спецподразделения полиции	68
Центральная группа поддержки таможни	73
Складные тактические ножи	77
Ножи, раскрываемые одной рукой	81
Ножи с выкидным клинком	85

Тактические боевые ножи со статичным клинком.	91
Тактические ножи общего назначения.	93
Морские ножи.	97
Ножи для выживания.	103
Тесаки и полевые ножи.	108
Ножи скрытого ношения.	112
Ножи со специальными или дополнительными функциями...	117
Рукоятка: дизайн, конфигурация и материалы.	127
Формы.	128
Материалы для рукояток.	130
Крестовина, навершие и упор для большого пальца.	140
Клинок и его значение в тактических боевых действиях.	143
Формы, геометрическое строение и конструкция.	144
Материалы для изготовления клинка.	149
Волнообразная заточка и зубья.	158
Варианты обработки поверхности.	160
Приспособления для ношения тактических ножей.	165
Ношение складных ножей.	171
Ношение ножей со статичным клинком.	173
Альтернативные ножны и аксессуары.	176
Многофункциональные инструменты в тактических операциях	179
Приложение	
Юридическая оценка тактических боевых ножей.	184
Заключение.	189
Об авторе.	190
Страницы интернета (на немецком языке) по теме «Тактические боевые ножи и принадлежности к ним».	191

Предисловие

Конрада «Бена» Бэйкера

Предложение написать предисловие к книге Дитмара Поля об истории тактических боевых ножей — с их возникновения в начале XX века, в продолжение обеих мировых войн, войн в Корее и Вьетнаме и вплоть до наших дней — оказало мне большую честь. Моя скромная деятельность, посвященная совершенствованию современных боевых ножей, началась в 1963 г., когда я был назначен заместителем руководителя *Подразделения поддержки повстанческих боевых действий* (CISO — Counter-Insurgency Support Office) США. До этого я работал в Японии и Корее в штаб-квартире 34-й полковой боевой группы (RCT — Regimental Combat Team) и более 16 лет — в инженерных войсках (Army Engineer Corps). Тогда обычные армейские складные ножи (KA-BAR) и различного рода штыки были единственными видами ножей, которые мне довелось видеть.

От ЦРУ к CISO перешли функции поддержки вспомогательных военных операций специальных подразделений (Special Forces) во Вьетнаме, проводившихся по строго секретной в то время программе «Парасол Свичбэк» (Parasol Switchback). Она предусматривала усовершенствование вьетнамских вооруженных сил и обучение военному делу народностей, живущих в горах (монтаньяров), — этнических меньшинств, которым предстояло оказывать сопротивление коммунистическому натиску. Когда Южный Вьетнам начал военные действия против нейтральных Лаоса и Камбоджи, наше командование отдало приказ о переходе границы оперативной *группе поддержки ВС во Вьетнаме/группе аналитической разведки* (Military Assistant Command Vietnam/Studies and Observation Group — MACV/SOG), созданной в 1964 году для проведения спецопераций; в ее состав входили сухопутные войска, морская пехота, военно-воздушные и военно-морские силы. Более восьми лет SOG занималась в Юго-Восточной Азии такими видами секретных спецопераций, как диверсии, разведка, психологическая война. Для их проведения CISO интенсивно снабжало SOG униформой, оружием, боеприпасами и ножами, причем без какой-либо маркировки, чтобы нельзя было доказать, что эти вещи американского производства. Война в



Конрад «Бен» Бэйкер с разработанными им ножами «SOG-Боуи» и «SOG Recon».

джунглях также отличалась от обычных военных действий на суше. CISO разрабатывало и создавало такие вещи как рюкзаки, мины-ловушки, контейнеры, сбрасывавшиеся на парашютах, продпакеты и мешки для трупов. Моей обязанностью было конструирование ножей. Итогом моей работы в SOG и *специальных подразделениях* (Special Forces) после нескольких неудачных опытов стало создание восьми моделей мачете и трех моделей тактических боевых ножей, чье происхождение нельзя было определить. Если шестидюймовый «Боуи» представлял собой комбинацию инструмента и оружия, то семидюймовый «Рекон» был сугубо боевым ножом. Я занимался разработкой как ножей, так и мачете с изогнутым, для достижения эффекта рычага, острием. Мой третий нож, получивший название СКУБА/ДЕМО (SCUBA/DEMO), имел семидюймовый клинок с пилкой для резки канатов на лезвии и предназначался военно-морским советникам командования SOG при проведении специальных операций на море. В 1970 г. я получил в подарок от друга, работавшего в ЦРУ, прекрасный складной нож «Бёкер». Находясь в течение четырех следующих лет в Азии, я носил этот нож в рюкзаке, но так и не узнал его историю. Тридцать лет спустя все вышеописанное привело меня в фирму «Бёкер Баумверк» (Boker Baumwerk), где я познакомился с Дитмаром Полем, руководителем отдела дизайнера и маркетинга. Дитмар Поль уже почти два десятилетия увлеченно коллекционирует тактические боевые ножи. Многие из его боевых и обыкновенных ножей применяются в Германии специальными подразделениями полиции, таможенной службы и экспортируются во многие страны мира. Конструкция ножа «Спидлок» (Speedlock) с выкидным лезвием свидетельствует о техническом многообразии его разработок. Его книга «Тактические боевые ножи» была написана после долгих лет тщательной подготовки и привлекла к себе внимание военных специалистов, историков и коллекционеров. В заключение: майор Джон Пластер изобразил меня в своей книге «SOG — Фото истории» американским Джеймсом Бондом, непревзойденным мастером оружия «Q». Но сам я все же преклоняюсь перед Дитмаром Полем, истинно талантливым дизайнером, развившим наши разнообразные начинания в сфере создания тактических боевых ножей.



Конрад «Бен» Бэйкер

Заместитель руководителя *Подразделения поддержки повстанческих боевых действий* (CISO) на Окинаве с 1963 по 1975 гг.

Введение

Термин «*тактические ножи*» (tactical knife) впервые появился в Соединенных Штатах в начале 50-х годов и лучше всего его следует переводить как «*тактические боевые ножи*». Но что же все-таки представляет собой тактический боевой нож и кому он необходим? На эти и другие вопросы — от конструирования, развития новых моделей тактических боевых ножей и материалов, используемых при их изготовлении, до способов ношения — в этой работе впервые даются подробные ответы. Здесь представлены не только различные фирмы-изготовители и их модели, но и показаны примеры использования боевых ножей той или иной модификации различными спецподразделениями. В книге вы не найдете глав о дамасской стали, экзотических материалах для рукояток и т.д., поскольку эти темы освещены в общей литературе о ножах. Мое собственное увлечение тактическими боевыми ножами обусловлено тремя причинами.

Во-первых, — деятельностью умершего в 1991 году мастера *Джимми Лайла*, который в начале 80-х годов со своими ножами для выживания вдохнул новую жизнь в эту отрасль и заложил основы для дальнейшего развития и проектирования тактических боевых ножей. Его разработки были эталоном еще в то время, когда другие фирмы, выпускающие сегодня тактические боевые ножи, вообще не существовали.

Во-вторых, — идеи и проекты умершего в 1998 году эксперта по рукопашному бою *Рекса Эпплгейта*, с которым я познакомился в 1996 году на оружейной выставке в Далласе. Хотя наша разница в возрасте составляла более 50 лет, он с уважением относился к моим представлениям, а я — к его знаниям о боевых ножах.

Когда в 1997 г. Рекс Эпплгейт посетил Международную выставку ору-

Рекс Эпплгейт и автор в Лас-Вегасе на оружейной выставке 1997 г.



жия (WA) в Нюрнберге, я девять дней сопровождал его, в течение которых он неоднократно рассказывал мне разные военные истории. Философия Эпплгейта в отношении тактических боевых ножей была довольно одностороной и зиждилась на впечатлении от кинжала «Фэрберн-Сайкс» британских десантных войск времен второй мировой войны. Он видел в ноже лишь оружие ближнего боя, которым можно было нанести удар врагу сзади. Всю жизнь Эпплгейт находился под влиянием *Уильяма Эварта Фэрберна*, инструктора по ближнему бою, приобретшего опыт обращения с ножом, будучи в 30-е годы полицейским в Шанхае, который считал: если нож не обоюдоострый, то он не боевой. Ножи с односторонней заточкой оставались для Эпплгейта всего-навсего полевыми ножами.

Еще в большей степени, чем ножи Лайла и живописные рассказы Эпплгейта о классических ночных операциях спецподразделений с использованием кинжалов, на мое представление о боевых ножах оказали влияние опыт и знания полицейских частей особого назначения, применявших нож в качестве инструмента. Лишь доверительные беседы и совместное участие в проектах выявили действительные нужды профессионалов в этой области. Таким образом, тактический боевой нож, по моему личному мнению, одновременно должен быть и инструментом, и оружием.

Чтобы дать читателю по возможности более полное представление о тактическом боевом ноже, мой труд содержит также материалы об эволюции боевых ножей со времен первой и второй мировых войн вплоть до войны во Вьетнаме, хотя в основном они расходятся с современными тенденциями развития ножей за два последних десятилетия.

Я хотел бы поблагодарить всех, чьей поддержке эта книга обязана выходом в свет, прежде всего специальным подразделениям, оказавшим мне свое доверие. Свою признательность я свидетельствую *Ханспетеру Киттелю*, *Мартину Хартману* и *Юргену Зонеману* за оказанную ими большую помощь. Мне никогда не удалось бы проникнуть в мир полицейских и военных спецподразделений без помощи моих друзей *Бернда Зонса*, *Михаэля Ремига* и *Рюдигера Газа*: всем троим я хотел бы выразить благодарность за поддержку и доверие. За фототехническую помощь я благодарю Томаса Руля, посвятившего моей тематике немало свободного времени. Я также благодарю фирмы «*Heinr. Bocker Baumwerk*», «*Heckler & Koch*», «*Schwiedergoll — Die Klinge*», «*Messerschmiede Nohl*», «*Messermanufaktur Klotzli*», «*HBS Marketing*», «*Odins Klinge*», «*ACMA Reus*», «*Mediguard*», «*Peter Hoffmann Import*», «*Def-Tech*», «*Nowar*» und «*C.Jul. Hertz*» за многочисленные фотографии их продукции, предоставленные в мое распоряжение. Равным образом сердечно благодарю *Тобиаса Лекебуша*, который не только охотно разрешил мне сфотографировать предметы из своей коллекции, но и, кроме того, принял деятельное участие в проекте.

Особое доверие оказал мне *Конрад «Бен» Бэйкер*, передавший свой личный, еще не опубликованный иллюстративный материал и отчасти секретную информацию о деятельности MACV/SOG во Вьетнаме. Несмотря на проблемы со здоровьем, он всегда находил время, чтобы ответить на те или иные интересующие меня вопросы и возможность порыться в своем архиве в поиске каких-либо раритетных вещей.



Большую благодарность я выражаю моим коллегам из фирм «Heinr. Bocker Baumwerk» и «Bocker USA, Inc.», которые каждый по-своему способствовали успешной работе над книгой.

В заключение я хотел бы поблагодарить еще *Мартина Бенца, Гэри Рэндалла, Фрэнка Сигмана, Уэлли Хейеса, АннуРееве и Джима Вагнера* за их неоценимую поддержку.

Золинген, июль 2001 год

Дитмар Поль

Во время демонстрации ножа GSG 9 автор пользуется возможностью изучить специальную терминологию для описания тактических боевых ножей.





Каковы характеристики тактического боевого ножа?

Понятие «тактика» предполагает «ведение разумных, планомерных действий, направленных на достижение определенных целей». Цель применения тактических боевых ножей — достижение по возможности максимальной универсальности при использовании одного-единственного орудия, то есть нож должен быть пригодным одновременно и как оружие, и как технический инструмент. Полная их противоположность — обоюдоострые боевые кинжалы, предназначенные исключительно для того, чтобы убить или ранить противника. **Тактический боевой нож, разумеется, также должен соответствовать этой задаче как при нападении, так и обороне.** Однако опыт показывает, что в большинстве случаев ножи используются профессионалами — военнослужащими или полицейскими — для выполнения задач, не связанных с покушением на жизнь, например, для резки тросов и ремней в опасных ситуациях или для вскрытия окон. Лишь немногие ножи, которые выпускались прежде, отвечали обоим задачам. Особенно нагляден пример «Фэрбэрн-Сайкса», использовавшегося британскими командос в период Второй мировой войны. Единственным предназначением этого

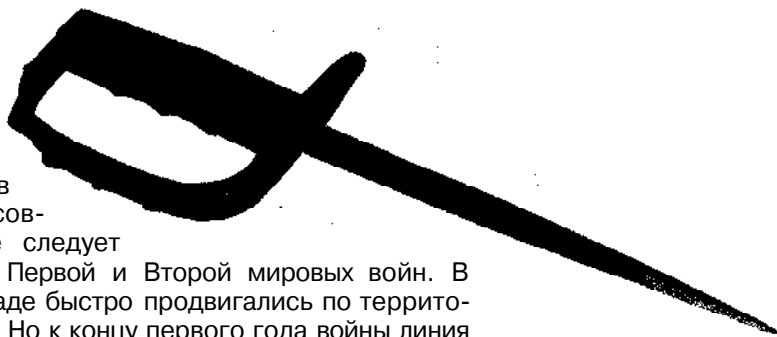
Тактические боевые ножи — инструменты и оружие. Модели мастеров (слева направо) Даниеля Реннера, Штефана Штайгервальда, Петера Хербста и Бернарда Цвиккера подтверждают тот факт, что ножи ручной работы изготавливаются в Германии по-прежнему успешно.

Два немецких и один австрийский (слева) траншейные ножи времен Первой мировой войны.

ножа, имевшего форму стилета, было поражение жизненно важных человеческих органов, его нельзя было использовать как инструмент. Поэтому солдаты во время боевых действий должны были носить с собой по крайней мере два ножа. Это очевидное неудобство, а также условие, чтобы нож в тех или иных ситуациях с максимальной быстротой мог применяться для выполнения совершенно разных задач, обуславливали тактическую потребность в *одном* многофункциональном ноже. Сегодня отыскать на рынке нож такого типа не так сложно. Почти каждая фирма-изготовитель выпускает одну модель или даже целый ассортимент ножей для тактического применения. Из-за большого выбора и непрекращающейся разработки новых форм, материалов и техники изготовления довольно сложно составить представление обо всех моделях ножей, поэтому те из них, которые рассматриваются в предлагаемой книге, могут сохранять актуальность лишь до определенного времени.



Боевые ножи Первой и Второй мировых войн



Если вы хотите иметь полное представление о развитии ножей в XX столетии и их использовании в современных боевых действиях, не следует

забывать о боевых ножах времен Первой и Второй мировых войн. В 1914 году немецкие войска на западе быстро продвигались по территории Бельгии и Северной Франции. Но к концу первого года войны линия фронта оставалась неизменной. Ни одна из сторон уже не имела решающих успехов, и вскоре протяженная сеть траншей покрыла участки, где велись боевые действия. Таким образом началось позиционная война. Попытки изменить данное положение массированными наступлениями, как правило, не удавались и заканчивались большим кровопролитием. Перед каждой подобной атакой было очень важно иметь по возможности больше информации о численности войск и полевых укреплениях противника. Данная задача возлагалась на разведывательные дозоры и боевые разведывательные группы, действия которых уже тогда отличались от операций традиционных патрульных подразделений. Нередко такие, как правило, ночные операции заканчивались для многих участников трагически, так как во время изнурительного возвращения на свои позиции несли своих раненых солдат и вели пленных солдат противника, открывавшего огонь сзади. Во время таких вылазок брали с собой, по возможности, только ручное оружие, ружейный штык (байонет) с длинным клинком оказывался абсолютно непригодным. Обе стороны начали форсированно изготавливать импровизированные траншейные ножи. Клинки штыков укорачивались до удобного размера и затачивались, или же брали металлический прут от проволочных заграждений и обрабатывали и затачивали его до тех пор, пока не получались клинок и рукоятка (так называемый *французский гвоздь*).

После того, как немецкие войска заявили о срочной необходимости в траншейных ножах, многие фирмы, специализирующиеся на продукции из металла, приступили к изготовлению различных образцов ножей. Большинство таких ножей были более или менее похожи друг на друга, имели клинок длиной около 15 см, заточенный с одной или двух сторон, упор для руки, рифленые деревянные накладки на рукоятке и ножны из черной листовой стали. Одним из наиболее примечательных траншейных ножей был кинжал DEMAG Немецкой машинной фабрики АГ, в г. Дуйсбург. Благодаря загнутой металлической рукоятке, его можно было прикреплять к винтовке или к карабину 98. Наряду с заводским оружием на фронт поступали траншейные или боевые ножи, изготовленные ручным способом. Когда в 1917 году американцы вступили в войну, они оснастили свои войска на западном фронте особым видом оружия ближнего боя, объединив два оружия в одном, т.е. снабдив рукоять ножа кастетом. Это оружие, получившее название «нож-кастет» (Knuckle Knife), в значительной степени повлияло на способ применения ножа: его использование в качестве инструмента полностью исключалось и он однозначно предназначался для рукопашных боев и атак. Эти и другие модели ножей периода Первой мировой войны очень ясно показывают, как холодное оружие становилось неотъемлемой частью снаряжения солдат в измененных тактических условиях окопной войны.

Колющее и ударное оружие: нож-кастет американского производства с трехгранным клинком.



Наиболее известные немецкие боевые ножи (сверху вниз): две модели пехотных ножей 42 — нож «Люфтваффе» и нож «Пума» для ближнего боя с характерной рукояткой из бакелита красного цвета. Отличительным признаком немецких ножей времен Второй мировой войны являются зажимные устройства на ножнах, позволяющие закреплять ножи на полевом кителе, голенище сапога или на других частях обмундирования. Следует обратить внимание на различные приспособления для крепления. Обычные поясные ножны ограничили бы его ношение. Крепления на ножнах являются предшественниками современных способов ношения ножей.

Фото: Мартин Бенц/коллекция Карла Коста

В период Второй мировой войны мало что изменилось в концепции изготовления боевых ножей для немецких войск. В целом использовались уже зарекомендовавшие себя ранее формы ножей и изменялись только металлические ножны. Металлические крепления приходили на место кожаных поясных антабок и позволяли носить ножи не только на поясе, но, прежде всего, на элементах снаряжения или на униформе.

Дизайнерская разработка способов ношения тактических боевых ножей является сначала заслугой художников, создававших рисунки проектов, а также изготовителей ножей.

Нож фирмы «Пума» для ближнего боя является одним из наиболее известных представителей этого типа ножей. Новым в этой модели был прочный пластик бакелит, из которого была изготовлена рукоятка (см. также стр. 131). Хотя этот нож был пригоден в первую очередь как оружие, его слегка изогнутый клинок, заточенный с одной стороны, прекрасно можно было использовать как обычный или полевой нож. В 1942 году Вермахт принял на вооружение *пехотный нож 42*. Изготовленный методом штамповки, этот прямой нож целевого назначения был лишен крестовины. Для обкладки рукоятки фирмы-изготовители вновь стали использовать дерево. Люфтваффе также снабжало свои полевые дивизии и парашютные войска (в то время они входили в состав Люфтваффе) так называемым *боевым ножом Люфтваффе*, напоминавшим своей конструкцией траншейный нож времен Первой мировой войны и имевшим клинок, заточенный с обеих сторон. Самым примечательным с технической точки зрения немецким ножом, не говоря о том, что он был наиболее пригоден во время боевых операций, был принятый на вооружение распоряжением от 24 мая 1937 года *складной нож летчиков*, который выдавался как летному составу, так и парашютистам. В отличие от более поздних боевых ножей для ближнего боя этот нож в первую очередь использовался как инструмент. Первоначальные смысл и цель его конструкции заключались в том, чтобы экипажи самолетов имели компактный нож, который должен был находиться в кабине самолета, но, прежде всего, мог прикрепляться к парашюту и открываться одной рукой. Преимущество этого ножа проявилось, в частности, в тех случаях, когда парашют зависал на деревьях или других препятствиях, а парашютист держался одной рукой за ветви, а другой быстрыми движениями ножа освобождал себя от строп и ремней. Для этого ему необходимо было лишь нажать на запорный рычаг, после чего лезвие ножа под собственной тяжестью выходило из рукоятки и застопоривалось. Англичанам так понравился этот нож, что они сразу же заказали фирме «Джорж Иберсон & Ко» его изготовление в слегка измененной форме. В войсках союзников также нашли применение многие новые модели. Наиболее известная из них — кинжал командос «Фэрбэрн-Сайкс». Идея создания войск командос принадлежит *подполковнику Дадли Кларку*, которому вскоре после позорного поражения англичан при Дюнкерке удалось убедить британское прави-

Складной нож М 1937 для летного персонала и стрелков-парашютистов. Шип, не имеющий закрепленного положения, использовался для развязывания узлов и других работ, но иногда также применялся и в ближнем бою.



Третья, современная конструкция кинжала десантных войск «Фэрбэрн-Сайкс», изготовленного фирмой «Уилкинсон Суорд».

Фото: «Бекер Баумверк»



тельство в необходимости создания специальных подразделений, способных с минимальной поддержкой и в расчете только на свои собственные силы осуществлять неожиданные нападения на определенные объекты.

Инструкторами этих специальных подразделений были бывшие офицеры полиции Уильям Эварт Фэрбэрн и Эрик Энтони Сайке, приобретшие опыт рукопашного боя на оживленных улицах Шанхая — южнокитайского портового города, бывшей колонии британской империи. Философия, которую они внушали командос, была простой: «Убей или убьют тебя!» («Kill or get killed!»). Первые ножи, которые поступили на вооружение только что созданных отрядов командос, не подходили для использования в операциях данных подразделений: нож BC 41 был ножом-кастетом, изготовленным по образцу периода Первой мировой войны, а нож RBD — просто охотничьим ножом.

В ноябре 1940 года Фэрбэрн и Сайке начали сотрудничать с фирмой «Уилкинсон». Им удалось заинтересовать шефа фирмы *Джона Уилкинсона-Латама* своей идеей создания нового боевого ножа. Уже в январе 1941 года началось производство кинжала, названного по имени своих создателей (сокращенно — кинжал «F-S»). Во время войны кроме фирмы «Уилкинсон» такое оружие в различных модификациях изготавливали и другие фирмы. Кинжал «F-S» служил образцом и для американских особых подразделений. Как кинжал, использовавшийся сотрудниками секретного американского Бюро стратегической службы (*Office for Strategic Services, OSS*), так и разработанный *подполковником Шейем* стилет для морского десанта (*Marine Raider Stiletto*) выдавали свое происхождение. Шей прошел обучение в британских спецподразделениях в Шотландии, где ему и пришла в голову идея создания данного ножа. Следующим ножом, созданным Фэрбэрном, был так называемый «Сматчет» (*Smatchet*) — рубящий нож с широким листообразным лезвием, который можно было использовать и как оружие, и как инструмент. Похожий нож был поставлен на вооружение службой OSS. Нож, ставший всемирно известным под названием KA-BAR и до сих пор используемый в армиях многих стран, получил название Mk II и является *ножом американских военно-морских сил (U.S. Navy & Marine Corps Utility Knife)*. В конце 1942 года он был официально поставлен на вооружение подразделений морской пехоты. Его клинок имеет традиционные формы ножа «Боуи» и рукоятку из проклеенных и спрессованных кожаных колец, что является типичным признаком американских боевых ножей. Нож МК II можно было использовать и как оружие, и как инструмент. Он и сегодня, имея модифицированную



«Камиллус» М-3 сухопутных войск США и нож KA-BAR МК-II морской пехоты, производящиеся и сегодня.

Британское пропагандистское фото: солдат десантных войск с кинжалом «F-S» — такой способ ношения ножа не рекомендуется!

Фото: Imperial War Museum/H19269

конструкцию, отвечает требованиям, предъявляемым к современным тактическим боевым ножам. После того, как была создана модель «Тренч найф» М 3 (Trench Knife), армия США получила на вооружение свой собственный боевой нож. В отличие от клинка «Боуи» ножа МК II разработчики ножа МК 3 выбрали форму клинка «Спир пойнт» (Spear Point) в виде стилета, которая опять-таки была рассчитана на ближний бой. Верхняя часть крестовины была отогнута вперед для защиты пальцев при колющем ударе.

Нож особой конструкции поступил на вооружение американских и канадских солдат 1-го подразделения специальной службы (1. Special Service Force). Конструкция, производимая фирмой «Кейс Катлери» модели ножа V-42, предусматривала клинок в форме стилета с крестовиной. Покрытая кожей рукоятка оканчивалась острым металлическим конусообразным навершием, использовавшимся для удара. Фирма «Кейс Катлери» изготовила 3400 экземпляров ножа V-42. Следующей моделью этой фирмы было мачете V-44 (Survival Machete), входившего, прежде всего, в состав снаряжения для выживания летчиков, хотя большое количество ножей «Боуи» поступили также на морской флот, участвовавший в боевых действиях на Тихом океане. Даже в далекой Австралии начали изготовление боевых ножей.





Как австралийские войска, так и войска США, базировавшиеся на материке, получили *нож австралийских коммандос* (Australian Commando Knife) с навершием в виде крюка. Этот нож производили различные фирмы пятого континента.

Наряду с официально выданными ножами американские войска, естественно, пользовались различными ножами, приобретенными самостоятельно у тех или иных фирм. Самыми распространенными моделями считались ножи фирм «Джон Эк», «Мэрфи Найфс» и «Рэндл Мэйд Найфс». Ножи фирмы «Джон Эк» имели довольно простую конструкцию, но отличались особой прочностью. И не удивительно: в отличие от кинжалов «F-S» Эк производил рукоятки с проходящим насквозь хвостовиком, а клинок имел массивную среднюю часть. Боевые ножи фирмы «Давид Марфи» в Портленде, штат Орегон, напротив, очень напоминали обыкновенные кухонные ножи. Отлитая прямо на хвостовике алюминиевая рукоятка выдерживала очень большие нагрузки и, кроме того, была невосприимчива к атмосферным влияниям. Во время войны фирма изготовила около 90000 ножей. Более специализированные ножи выпускала фирма «Рэндл Мэйд Найфс» в Орландо, штат Флорида. *Универсальный боевой нож модели 1* был разработан фирмой «Уильям "Бо" Рэндл» в 1942 году молодым лейтенантом *Джеймсом Захариясом*, чье подразделение тогда базировалось под Орландо и которому через некоторое время предстояло участвовать в боевых действиях за океаном. Поэтому он хотел иметь «верный» нож. Знаменитыми личностями, пользовавшимися во время Второй мировой войны боевыми ножами Рэндла, были Джон Ф.Кеннеди и Рональд Рейган, будущие президенты США, а также упоминавшийся выше Рекс Эпплгейт, который совместно с «Бо» Рэндлом написал руководство по рукопашному бою с ножом.

Ножи, разработанные для специальных подразделений США: OSS-Сматчет, стилет V-42 1-го подразделения специальной службы (оба фирмы «Кейс Катлери») и стилет морского десанта (Marine Raider Stiletto) фирмы «Камиллус».



По-прежнему нужный универсальный боевой нож модели 1 Рэндала.

Обе мировые войны принесли с собой новые знания о разработке и изготовлении боевых ножей, как, например, оптимальный размер ножа для ближнего боя или изготовление матовых клинков для боевых действий в ночное время — все это находит отражение в современных тактических боевых ножах.

Во время войны в Корее, напротив, не было введено каких-либо существенных новшеств; в большинстве случаев пользовались ножами Второй мировой войны, хранившимися на оружейных складах. Большинство американских и британских боевых ножей и сегодня производятся прежними фирмами или другими фирмами (по лицензии). Немецкие боевые ножи, напротив, можно найти в виде оригинальных образцов тех времен, если не учитывать некоторые ножи, изготовленные по лицензии уже не существующей фирмой *Антон Вингена (Отелло)* в г. Золингене.

Ножи времен вьетнамской войны

Когда в начале 60-х годов французы покинули Индокитай и во Вьетнам пришли американские войска, чтобы препятствовать распространению коммунистического влияния в Юго-Восточной Азии, никто не мог предположить, что эта война будет длиться до 70-х годов. Первыми военнослужащими, которых правительство США направило во Вьетнам, были так называемые военные советники. Речь шла здесь о специальных подразделениях для ведения особых боевых действий и пользовавшихся большой поддержкой президента США Джона Ф. Кеннеди.

Постепенно США все больше и больше ввергались в пучину войны, и уже в середине 60-х годов тайная до тех пор война стала явной, после чего во Вьетнам стало прибывать еще больше американских войск. Специальные подразделения при этом особенно нуждались в определенном снаряжении, в которое, естественно, входили боевые ножи и мачете. Если же они не входили в состав официального снаряжения, то вскоре приобретались частным путем.

К самым распространенным ножам, приобретенным специальными подразделениями частным путем, относился нож «Марк II» фирмы «Гербер», разработанный в 1966 году армейским капитаном С.А. «Бад» Хольцманом. Спустя сравнительно короткое время, ушедшее на создание ножа, первые экземпляры поступили во Вьетнам уже в 1967 году. Чтобы рука не скользила, рукоятка из алюминия имела шероховатое покрытие из высококачественной стали, получившее название «Кошачий язык» (Cat Tongue). Края крестовины Гербер загнул вперед для лучшей защиты пальцев при колющем ударе. О назначении радиальных ребер, идущих от плечиков клинка и смыкающихся в виде «осиной талии» (Wasp Shape) на центральном ребре, существуют различные мнения. Кто-то утверждал, что такая форма клинка позволяет легче наносить удар между ребер, другие полагали, что это просто эргономическая форма клинка, позволявшая легче вынимать нож из ножен. Прежний шеф фирмы *Пит Гербер* сообщил автору, что он разделяет второе мнение, но, поскольку капитан Хольцманн считался человеком с довольно своенравным характером, Гербер не исключает и первое предположение. Во время вьетнамской войны нож имел серую рукоятку, черные крестовину и навершие, а также коричневые кожаные ножны. Американские солдаты во Вьетнаме пользовались не только герберовским «Марк II», но и моделями фирмы «Джон Эк» и ножами «Рэндел Мейд Найф» и «Гил Хиббен» ручной работы. В официальном списке снабжения оружием значились уже опробованные в двух войнах ножи KA-BAR и нож для выживания M 1963, использовавшийся в «Люфтваффе». Последний,

Одна из основных задач специальных подразделений во Вьетнаме: обучение монтаньеров (горных племен, не родственных вьетнамцам) боевым действиям в качестве бойцов *Гражданской иррегулярной группы обороны* (Civilian Irregular Defence Group, сокращенно CIDG). На заднем плане — первый руководитель CIDG капитан Дэвид Уотте.



как и нож KA-BAR, представлял собой нож с клинком «Боуи» из вороненой стали и с покрытой кожей рукояткой. Дополнительно нож был снабжен пилкой на обухе, а также точильным бруском в кармашке на ножнах. Чтобы нож было удобно носить на куртке пилотов, его общая длина была уменьшена до 25 см. Первоначально нож в наилучшем его варианте изготавливала фирма «Марблес Глэдстоун» (Marbles Gladstone), но вскоре заказ получили такие фирмы, как «Камиллус» и «Онтарио», чьи модели были проще и дешевле, но качество их было ниже. Для того, чтобы пользователь не мог пораниться, кончик ножен и задняя их сторона были снабжены металлическими накладками.

Официально входили в состав вооружения также ножи MACV/SOG (Military Assistant Command Vietnam/Studies and Observation Group) (оперативная группа поддержки вооруженных сил во Вьетнаме/группа аналитической разведки). Сведения об истории развития этих легендарных ножей долгие годы были скудными и недостоверными. Их происхождение невозможно было проследить в силу сомнительных с точки зрения международного права операций специальных американских частей в таких странах, как Камбоджа или Лаос. *Группа аналитической разведки* была названа так условно, чтобы скрыть истинные задачи этого специального боевого подразделения. Обозначение *Special Operations Group* (группа для выполнения специальных операций), как ее иногда называли, уже более четко определяло сферу ее задач.

Основанная в 1964 году MACV/SOG состояла из военнослужащих всех четырех видов вооруженных сил, включая *военно-морские диверсионные подразделения и боевых пловцов* (Navy SEAL), *военно-морскую разведку* (Marine Force Recon), специально обученных пилотов *90-й эскадрильи спецопераций BBC* (90th Special Operation Wing) и *армейские спецподраз-*

Левая страница. После удачно законченного обучения: солдат CIDG (Гражданская иррегулярная группа обороны) войск быстрого реагирования (Mobile Strike Forces) вместе со специалистом 5-й Группы специального назначения (5th Special Forces Group).

Фото: Конрад Бейкер

Один из самых популярных ножей специальных подразделений во Вьетнаме, приобретенный частным путем: «Марк II» фирмы «Гербер» (подлинный экземпляр 60-х годов).

Фото: Томас Руль





Официально выдававшийся войскам нож ВВС США M1963 фирмы «Камиллус».

деления (Special Forces), известных также под названием «зеленые береты», контингент которых был наибольшим. В совместных боевых действиях в Северном Вьетнаме определенную долю вносили, прежде всего, военно-морские силы. Боевые пловцы, как следует из специальных донесений, особенно хорошо ориентировались в гавани Хайфона. В тесном сотрудничестве с ЦРУ группы MACV/SOG проводили секретные операции на территории всей Юго-Восточной Азии. Кроме этого они довольно тесно сотрудничали с вьетнамской специальной службой анализа боевых действий (Special Exploitation Service — SES). Их целью было раскрытие возможных актов саботажа, добыча информации и выполнение других секретных поручений. В лучшие времена групп MACV/SOG их состав насчитывал около 2000 американских и свыше 8000 вьетнамских военнослужащих, в задачи которых входило:

1. Операции по переходу границы с целью добычи информации и ведение боевых действий на территории Камбоджи, Лаоса и Северного Вьетнама.
2. Сбор информации через военнопленных и проведение возможных спасательных операций.
3. Экстренная эвакуация экипажей сбитых самолетов.
4. Обучение и заброска агентов в Северный Вьетнам и контроль над ними, а также оказание помощи в образовании отрядов сопротивления.

5. Препятствование ведению психологической войны со стороны противника, а также использование собственных секретных передатчиков на территории Северного Вьетнама.

6. Похищение или ликвидация членов высшего командного состава противника.

7. Поиск и доставка пропавших секретных документов или вооружения с территории противника.

8. Тайное размещение бракованных гранат и других боеприпасов на складах вооружения противника.

Военные действия групп MACV/SOG официально закончилась в 1973 году, но некоторые американские спецподразделения явно продолжали активную деятельность вплоть до событий в Сайгоне в 1975 году.

Более 300 экземпляров «Джангл файтер» (Jungle Fighter) ручной работы изготовил Хиббен для солдат спецподразделений США во Вьетнаме.





Обсуждение предстоящих военных действий разведподразделения групп MACV/SOG. Командир взвода (справа) носит свой нож KA-BAR классическим вьетнамским способом, то есть закрепленным на лямках портупеи.

Фото: Конрад Бэйкер

Конрад «Бен» Бэйкер и неопознаваемые ножи MACV/SOG

История этих ножей имеет много белых пятен. Это вполне понятно, так как многие операции, в которых принимали участие эти группы, до сих пор носят гриф «строгой секретности» (top secret). Человек, занимающийся разработкой этих ножей, стал, таким образом, помимо своей воли замечательным дизайнером ножей.

В июне 1963 года *Конрад Бэйкер* был назначен заместителем руководителя только что созданного к тому времени *подразделения поддержки повстанческих боевых действий* ((Counter-Insurgency Support Office — CISO) и приглашен на Окинаву. В круг строго секретных задач CISO входило материально-техническое снабжение военных лагерей Юго-Восточной Азии, где обучали солдат под руководством *специальных подразделений*. В дальнейшем в их задачу входила также сокращенная программа разведки и дислокации для спецподразделений. Соответствующие инструкции CISO получала непосредственно от ЦРУ. Когда в 1964 году группы MACV/CISO проводили первые секретные операции во Вьетнаме и Лаосе,

CISO отвечала за поддержку боевых действий в зоне их проведения. Очень быстро при этом выяснилось, что возрастала потребность в предметах снаряжения, чье происхождение не должно было быть опознано. то есть они должны были быть, что называется, абсолютно «стерильными». Ножи и мачете были первыми предметами, которые срочно понадобились для ведения боевых действий в джунглях. ЦРУ сразу же обеспечило доставку ножей, изготовленных в Европе и на Дальнем Востоке. Надо сказать, практически все военнослужащие спецподразделений были недовольны этим оружием, поскольку каждый из них имел свое собственное представление об оптимальной конструкции ножа. Однако поступавшие предложения в итоге не дали общего представления о том, каким же должен быть унифицированный боевой нож. Таким образом, Бэйкер получил заказ на создание, по возможности, практичного режущего инструмента, который пришелся бы по душе большинству коммандос. В качестве образца для рукоятки Бэйкер выбрал охотничий нож 20-х годов фирмы «Марблес Глэдстоун» (Marbles Gladstone). По его мнению, рукоятка, выполненная из прессованных и проклеенных кожаных колец, была идеальной для нового ножа, который необходимо было сконструировать для SOG. На разработку рукоятки Бэйкер потратил много времени, надеясь, что в опасных ситуациях, возникающих во время боевых действий, и в самых неблагоприятных условиях она не будет повреждена и верно послужит своему хозяину. Прототипы ножа «SOG Recon» (Recon — сокращение от слова recon-naissance, что в переводе означает «разведка») проходили на Окинаве испытания в условиях, приближенных, по возможности, к реальным. Рукоятка уже имела окончательную форму с овальным сечением и выемками сбоку для пальцев, что было идеальным для анатомической конфигурации ладони. Особое внимание Бэйкер уделил первой выемке, чтобы указательный палец, располагаясь непосредственно под крестовиной, мог максимально контролировать положение клинка. У крестовины Бэйкер сохранил традиционную форму, имеющую выступы с обеих сторон, что, по его мнению, полностью защищало руку. Крестовина, как и наверхие, изготавливалась из латуни, стали или алюминия, причем ножи с алюминиевыми наверхиями и крестовинами приобретались военнослужащими не официальным, а частным путем. Различные фирмы-изготовители поставляли ножи «SOG Recon» с выраженными острыми концами крестовины, хотя, строго говоря, они должны были быть закругленными. Для улучшения положения руки и центра тяжести ножа эти острые концы можно было, впрочем, легко уко-

щение от слова recon-naissance, что в переводе означает «разведка») проходили на Окинаве испытания в условиях, приближенных, по возможности, к реальным. Рукоятка уже имела окончательную форму с овальным сечением и выемками сбоку для пальцев, что было идеальным для анатомической конфигурации ладони. Особое внимание Бэйкер уделил первой выемке, чтобы указательный палец, располагаясь непосредственно под крестовиной, мог максимально контролировать положение клинка. У крестовины Бэйкер сохранил традиционную форму, имеющую выступы с обеих сторон, что, по его мнению, полностью защищало руку. Крестовина, как и наверхие, изготавливалась из латуни, стали или алюминия, причем ножи с алюминиевыми наверхиями и крестовинами приобретались военнослужащими не официальным, а частным путем. Различные фирмы-изготовители поставляли ножи «SOG Recon» с выраженными острыми концами крестовины, хотя, строго говоря, они должны были быть закругленными. Для улучшения положения руки и центра тяжести ножа эти острые концы можно было, впрочем, легко уко-



Знаки специальных подразделений США, а также Оперативной группы поддержки ВС во Вьетнаме и группы аналитической разведки (MACV/SOG).



ротить. По словам Бэйкера, он вряд ли стал бы отказываться от таких ножей только потому, что концы крестовины не были закругленными. Как и всегда, война диктовала свои условия!

Кроме максимальной защиты руки крестовина должна была служить подмогой во время требующего большой затраты сил вращения клинка или вытаскивания его из тела или какого-либо предмета. Благодаря тому, что клинок не имел заточки

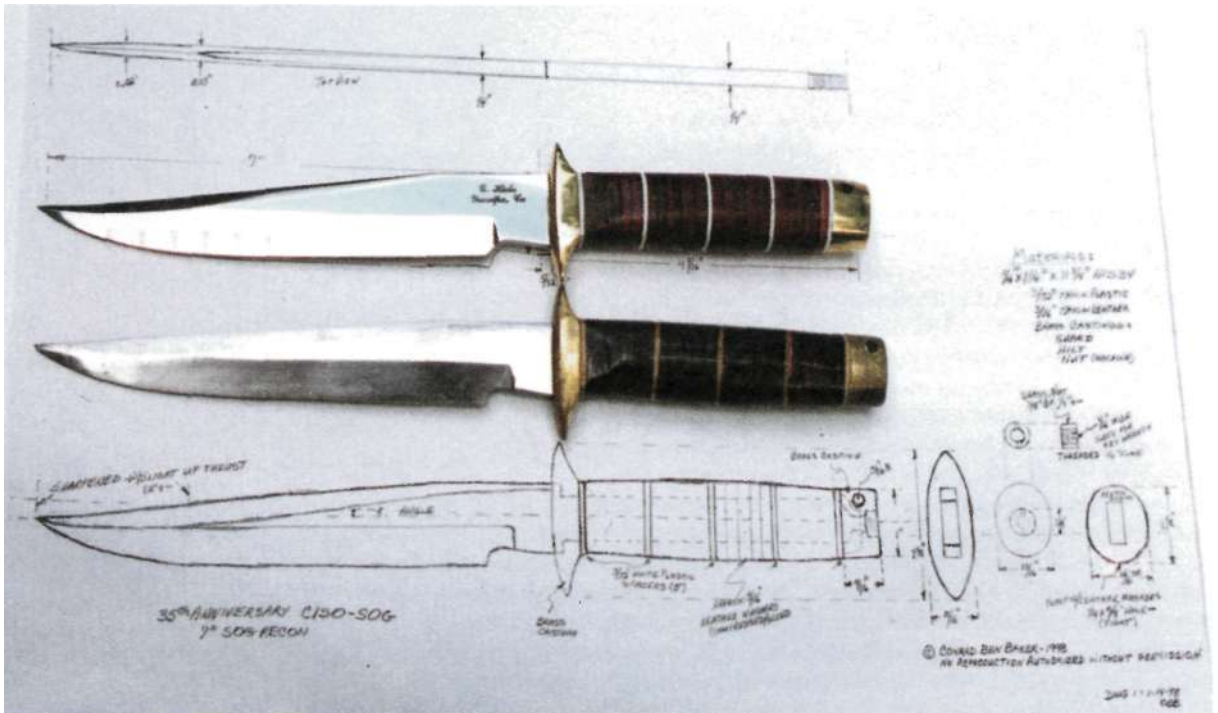
Слева. Конрад Бэйкер в 1967 году перед штаб-квартирой CISO с некоторыми своими изобретениями для MACV/SOG.

На переднем плане — знаменитый «Банановый мачете» (Banana Machete).

Фото: Конрад Бэйкер.

Внизу. Нож «SOG Recon»: сверху модель Хикса; внизу оригинал, использовавшийся во Вьетнаме и рисунок Бэйкера.

Фото: Конрад Бэйкер.



между лезвием и крестовиной, солдат мог обвить крестовину указательным пальцем и таким образом обеспечить ножу в руке дополнительную устойчивость. Чтобы проверить эффективность этой идеи, Бэйкер посетил местную скотобойню, где наносил многочисленные пробные удары по тушам убитых свиней.

Если клинок проникал глубоко в грудь или в область позвоночника, вытащить его, как правило, было довольно сложно, но с помощью новой конструкции клинка и крестовины эта проблема легко устранялась. Во время своих размышлений о конструкции ножа Бэйкер исходил, прежде всего, из особенностей униформы и предметов снаряжения солдат противника, против которых и предполагалось применять нож новой конструкции. Выемки для пальцев на рукоятке предотвращали скольжение рукоятки в руке в том случае, если рукоятка покрывалась кровью или потом. Исходя из сбалансированности и устойчивости ножа, изготовитель особое внимание уделял прочному, массивному клинку. Сам Бэйкер никогда не считал себя конструктором холодного оружия, но хотел быть уверенным, что солдат в экстремальных условиях сможет полностью положиться на свой нож.

Форму клинка он выбрал из нескольких вариантов, вырезанных из стальной пластины толщиной 1/4 дюйма (ок. 6,4 мм). Наскоро закаленные, эти импровизированные ножи имели две деревянные щечки для рукоятки, закрепленные клеей лентой. Они прошли проверку на удобство расположения в руке, сбалансированность и глубину проникновения клинка. Как говорил Бэйкер, у него до сих пор остались на ладонях мозоли, которые он получил во время многочисленных пробных ударов и разрезов по деревьям этими неудобными прототипами будущих ножей, чем он обязан *мастеру-сержанту* (Mastersergant) *Россу Бэйли*, отвечавшим за проведение тестов. Бэйкер предпочитал, чтобы верхняя часть клинка была заточена только по изгибу, хотя обоюдоострые клинки легче вынимались из тела. Острие клинка, опущенное немного вниз по отношению к оси рукоятки, обеспечивало более глубокий удар при небольшом усилии. Семидюймовый клинок (ок. 17,8 см) был сугубо боевым клинком с глубоким проникновением, но в результате удара таким ножом травма была меньше. Шестидюймовый клинок «Боуи» (ок. 15,2 см) имел более универсальный характер, отличался неглубоким проникновением, но наносил более серьезные травмы, как по-

Провинция Кванг-Нам в 1969 году, незадолго до начала боевых действий: солдат групп MACV/SOG со штурмовой автоматической винтовкой CAR-15 и ножом «SOG Recon», закрепленном на снаряжении.

Фото: Конрад Бэйкер





Нож «SOG Боуи»: сверху модель Хикса; внизу использовавшийся во Вьетнаме оригинал с рисунком Бэйкера.

казал тест, проведенный на свиных тушах. Семидюймовый нож «Рекон» (Recon) специально выдался лазутчиком и разведчиком SOG. Разведчикам SOG приходилось принимать участие в многочисленных ближних боях за линией фронта, поэтому лишний сантиметр длины клинка был для них очень важен.

Некоторые ножи, которые сегодня можно найти в коллекциях военных

ножей, имеют клинки с лиловым оттенком вместо черного. Нельзя сказать, что этот сакральный цвет создавался специально. Он возник в результате определенного процесса воронения, что, к сожалению, отрицательно сказывалось на твердости клинка. Ножи изготавливались из коричневой, а позднее из черной кожи. Застежка ножен располагалась таким образом, что ее можно было отстегнуть одной рукой, а при вынимании ножа из ножен она не могла быть повреждена клинком. На передней стороне ножен был пришит небольшой кармашек, закрепленный заклепками, где находились два точильных бруска с различной степенью зернистости. Разрешение на использование разработанного проекта и ножей, прошедших испытание, было дано 5-му спецподразделению SOG. 6 июня 1964 года Бэйкер передал рисунки проектов ножей различным японским фирмам-изготовителям холодного оружия для изготовления соответствующих прототипов. Но вскоре CISO ликвидировало заказ, отданный японской



Военнослужащий разведгруппы MACV/SOG с ножом «SOG Боуи» на пояском ремне.

фирме «Джапан Сворд» (Japan Sword), из-за низкого качества стали, из которой производились ножи. Выбор пал на сплав марки SKS-3 — хромо-молибденовую сталь, которая после двойной закалки имела твердость 55-57 единиц по шкале Роквелла.

Японская фирма «Йоги Шокай» (Yogi Shokai) получила в конце концов заказ на изготовление свыше 1300 ножей «Рекон» с вороненым клинком, ножнами и точильным бруском по цене \$ 9,85 за штуку. Всего в Японии было изготовлено 1308 ножей, включая экземпляры с полированным клинком. В октябре последовал заказ на изготовление 1200 семидюймовых ножей типа «Боуи» с черными ножнами по цене \$8,40 за штуку. Многие из этих ножей были позднее хромированы как юбилейные ножи и покрыты гравюрой. Одна из этих моделей является гордостью Бэйкера.

В марте 1967 года поступил дополнительный заказ. На этот раз ножи для лучшего контроля должны были иметь серийный порядковый номер от 1 до 3700. Кроме обычных снабженческих обозначений, таких как «нож, страна-изготовитель, охотничий, шесть дюймов, черные ножны плюс точильный брусок» ножи имели серийный номер, вытравленный на правой стороне полосы клинка. Обозначение «страна-изготовитель» и другие беспхитростные понятия выбирались таким образом, чтобы не вносить беспокойства среди местных политиков. Последняя партия ножей поступила в ноябре 1967 года, причем Бэйкер был уверен, что все ножи были изготовлены одной и той же фирмой.

В 1967 году войсковое товарищество 5-го спецподразделения обратилось к CISO с просьбой поддержать их в желании иметь на 1700 шестидюймовых юбилейных ножах «Боуи», которые они намеревались приобрести, специально вытравленный на обухе клинка знак их подразделения и слова «5-е спецподразделение — Вьетнам». CISO заверило их в своей поддержке, а Бэйкер разработал конструкцию ножа со слегка измененной формой клинка, и в январе 1968 года такие ножи были изготовлены. Счет за выполнение этого специального заказа оплатило войсковое товарищество.

Пожалуй, самый необычный нож CISO был поставлен Военно-морскому консультативному управлению SOG (Naval Advisory Detachment, сокращенно NAD) в Дананге. Обоюдоострый клинок с волнистой заточкой на обухе имел проходящий сквозь рукоятку хвостовик толщиной 1/4 дюйма (ок. 6,4 мм). В качестве материала для клинка был выбран самый лучший из доступных в то время нержавеющей сплав. Было поставлено 39 ножей без опознавательных знаков, снабженных коричневыми ножнами, точильным бруском и круглым

Прототип ножа SCUBA/DEMO морского консультативного управления SOG. Было изготовлено только 39 экземпляров таких ножей.

Фото: Конрад Бэйкер



Ножи, изготовленные по эскизам Бэйкера: мачете для групп MACV/SOG. Внизу две модификации «Банановых мачете».

напильником. В середине 1964 года один нож из этой партии был передан в CISO, остальные 38 с обозначениями «нож, страна-изготовитель, SCUBA/DEMO, 7 1/4 дюймов» были доставлены в NAD. 36 ножей позднее в результате боевых действий были утеряны и списаны. Бэйкер прокомментировал этот факт следующими словами, обращаясь к автору: «Что случилось с этими ножами, спросите в Ханое. Там должны это знать!» Последующие 50 ножей шестидюймовой версии «Боуи» в 1972 году поступили в *Объединенный центр эвакуации раненых* (Joint Casualty Resolution Centre) в Таиланде. Если сравнить друг с другом различные ножи CISO, можно легко определить, что они были изготовлены в различных мастерских, о



чем свидетельствуют небольшие различия в способе заточки, форме крестовины и т.д. Но эти незначительные изменения в конструкциях ножей не были достаточной причиной для того, чтобы отказаться от их поставок. Единственным исключением была некачественная сталь. CISO, делая заказ тем или иным фирмам, не включало в него металлургическое тестирование клинков, поэтому большое значение придавало испытанию клинков на их гибкость и твердость стали. При этом CISO полностью доверяло японским фирмам-изготовителям, осуществлявшим контроль качества, а также донесениям тех, кто применял ножи на практике в джунглях. Наряду с перечисленными выше ножами Конрад Бэйкер создал также целый ряд мачете, к которым принадлежит ставший знаменитым «Банановый мачете».

Невольно он стал дизайнером ножей, а его шестидюймовый клинок «Боуи» охотно копируют многие оружейные мастера и фирмы-изготовители ножей. Можно сказать, что фирма «Ножи специального назначения SOG» (SOG Speciality Knives) была создана в середине 1980-х годов благодаря именно этой модели ножа, кроме того, на производство этой модели ориентировались также такие фирмы, как «Аль Маг» (Al Mag), «Джон Эк» (John Ek) или «Хаттори» (Hattori). В 1998 году Конрад Бэйкер дал свое разрешение мастеру по изготовлению ножей Гари Хиксу на лицензионное производство серии ножей ручным способом. Хикс изготавливал как шести-, так и семидюймовые модели, а первые 100 экземпляров поступили в продажу как набор ножей с одинаковыми серийными номерами, настенным держателем и сертификатом. Ножи с серийными номерами свыше 100 можно было приобрести поштучно. Фирма «Бек'с Катлери» (Beck's Cuttlery) из штата Северная Каролина взяла на себя монопольную продажу этих ножей. После выпуска данной се-



Военнослужащий спецподразделения пытается сделать из бочки для бензина примитивный душ, используя при этом мачете Бэйкера.

рии фирма «Ножи специального назначения SOG» обратила внимание как на шестидюймовый нож «Рекон», так и на менее известную модель SCUBA/DEMO, которые производит и по сей день. Бэйкер при этом никогда не упоминался как конструктор этих ножей.

Если в 60-х годах разработанные Бэйкером ножи рассматривались как боевые, то и сегодня в соответствии с современными представлениями о ведении боевых действий они относятся к тактическим боевым ножам.

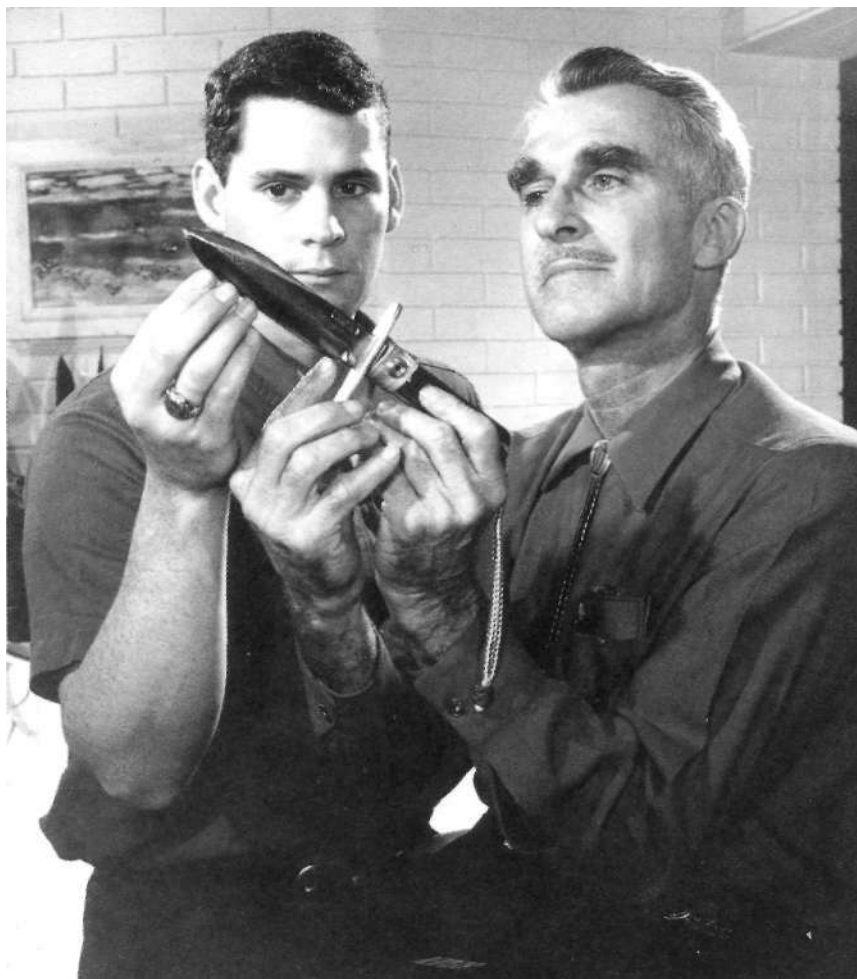
Ножи фирмы «Рэндл Мэйд Найфс» (Randall Made Knives) во Вьетнаме

К одним из самых популярных ножей вьетнамской войны относятся также модели фирмы «Рэндл Мэйд Найфс». В начале 60-х годов еще тайная в то время война вряд ли могла привлечь к себе внимание предпринимателей, и заказов практически не было. Рост заказов происходил почти незаметно, при этом спросом пользовались, прежде всего, классические ножи Второй мировой войны, такие, как модель 1 *универсального боевого ножа* (All-purpose Fighting Knife), модель 2 *боевого стилета* (Fighting stiletto) и раз-

работанные для ВМС модели «Аттак-14» (Attack) и «Эйрмен-15» ((Airmen), но, к великому сожалению, глава фирмы Уильям Рэндл отказался от изготовления этих изделий. Поразительным был спрос на клинки из нержавеющей стали, что объяснялось влажным и жарким климатом Юго-Восточной Азии. В отношении материала для рукояток отдавали предпочтение синтетическим материалам, таким, как «Tenite» и позднее «Micarta», отказываясь от кожи. Когда в середине 1965 года конфликт превратился в американскую войну и тысячи американских солдат были посланы во Вьетнам, это вызвало целую лавину заказов. Рэндл решил взять в свои руки весь этот поток заказов, при этом заранее заготовленные клинки для моделей 14 и 15 он выписывал из немецкого города Золинген, которые были изготовлены методом штам-

Гари и Вильям «Бо» Рэндл во время обсуждения своей модели «Астро-17». Фото начала 60-х годов.

Фото: «Рэндл Мэйд Найфс»





ловки и затем заточены до определенной формы. В Орландо осуществлялась сборка ножей и их окончательная полировка. За счет такого разделения труда американцы могли снабжать своих солдат во Вьетнаме ножами через шесть недель после поступления заказа, тогда как изготовленный ручным способом рэндловский нож приходилось обычно ждать в течение 1,5 года. Кроме того, цена ножей благодаря новому, рациональному способу изготовления снизилась. Эти ножи можно было узнать по штампу «Randall Made Solingen» на клинке.

В начале января 1963 года Уильям Рэндл получил письмо из Вьетнама, автором которого был капитан медицинской службы армии США Джорж В. Ингрэхэм (Medical Corps U.S. Army), который в то время нес службу в 94-й медицинской части в качестве члена экипажа вертолета CH-21C.

В своем письме он очень подробно описал Рэндлу, что происходит с летчиком, если его самолет или вертолет делает вынужденную посадку в джунглях. Сначала ему необходимо выбраться из кабины, затем построить убежище, найти воду, при необходимости выстоять в ближнем бою с солдатами противника и, наконец, подавать сигналы поисковым самолетам. После тщательного изучения каталога ножей Рэндла он пришел к выводу, что, по его мнению, лучше всего для выполнения этих задач подходит коренным образом модифицированная модель 14. Речь шла о следующих изменениях:

Модель 15 «Эйрмен» (Airmen) фирмы «Рэндл». Меньшая по модификации модель боевого ножа, сконструированная для подразделений морской пехоты.



Солдат спецподразделения (слева) с ножом модели 15 «Эйрмен» фирмы «Рэндл», закрепленном на поясном ремне.

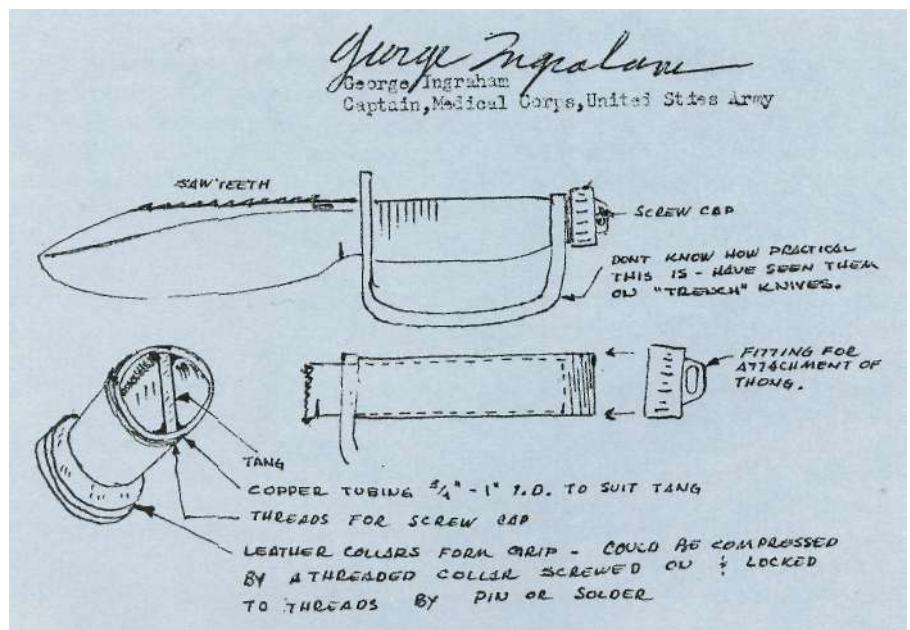
Фото: «Рэндл Мэйд Найфс»

Сделанный от руки чертеж капитана Ингрэхэма, который Вильям Рэндл получил из Вьетнама.

Архив фирмы «Рэндл Мэйд Найфс»

1. Обух клинка должен иметь пилку, чтобы можно было разрезать алюминиевую обшивку или кабину самолета из органического стекла.
2. Крестовина должна образовывать D-образную дугу, которую в ближнем бою можно использовать как кастет.

Рукоятку необходимо изготовить в виде плотно завинчивающейся со стороны навершия трубки, где можно было бы хранить различные предметы для выживания. К ним, по мнению Ингрэхэма, должны принадлежать спички, таблетки для обеззараживания воды и медикаменты. Почему Ингрэхэм хотел объединить все эти свойства в одном ноже, он описал в своем письме Рэндлу следующим образом: падение самолета — дело нескольких секунд, поэтому в таких случаях ни у кого нет времени искать снаряжение для выживания, консервы неприкосновенного запаса, оружие и т.д. Если самолет уже горит и бак для горючего каждую секунду может взорваться, то в голову приходит только одна мысль: «Быстрее выбраться!». Имея под рукой подходящий инструмент, можно помочь члену экипажа, туловище которого застряло в кабине, разбив ее, распилив стенку борта самолета или перерезав ремни. С помощью нового универсального ножа можно было бы сразу решить все эти проблемы. Для наглядности Ингрэхэм приложил к письму сделанный от руки чертеж описанного им ножа.





Рэндл в течение недели обдумывал предложения капитана, после чего, испытывая при этом душевную боль, написал капитану, что идеи, высказанные им в отношении изменений в конструкции ножа, ему понятны, однако для его мастерской по техническим причинам невозможно изготовить такой нож. И все же Рэндл был честлюбивым человеком, тем более что вызов, сделанный ему капитаном, был для него слишком серьезен. Вместе с сыном Гари он обсудил возможности технического переоборудования мастерской, и уже через полторы недели были изготовлены три прототипа нового ножа.

Два из них предназначались капитану Ингрэхэму для испытания, а один оставался в мастерской в качестве образца. Рэндл послал ножи во Вьетнам и дал при этом следующие пояснения: пила успешно прошла испытания во время разрезания металлического ведра для мусора. Винтовое соединение на конце рукоятки сделать не удалось, так как в мастерской не было приспособления для нарезания резьбы, поэтому им пришлось искать подходящую для этого крышку. В конце концов Рэндлу удалось найти пластиковый колпачок от ножки садового стула. Чтобы колпачок не соскальзывал, его необходимо было закрепить на металлической рукоятке с помощью клейкой ленты. Возникла также необходимость в обмотке рукоятки, чтобы предотвратить ее скольжение в руке из-за слишком гладкой поверхности. Надежными ножнами для ношения ножа могли быть уже зарекомендовавшие себя ножны с точильным бруском моделей 14 и 15.

Современная модель 18 «Атак/Сурвайвал» с клинком 7,5 и 5,5 дюймов и латунной крышкой-навершием.



Слева. Сержант морской пехоты во Вьетнаме в 1968 году с ножом фирмы Рэндла модели 2.

Фото: «Рэндл Мэйд Найфо/Дан Дрегер

Ингрэхэм был в большом восторге от нового ножа. Вскоре после этого Рэндл включил этот нож в свой каталог в качестве поточной модели 18 «Атак/Сурвайвал» (Attack/Survival). Наряду с моделями 14 и 15 она стала одной из самых популярных моделей Рэндла во Вьетнаме, пользовавшейся большим спросом.

Спустя несколько лет Рэндл все же изготовил нож с заворачивающейся латунной крышкой-навершием.

Легендарные рендловские ножи времен вьетнамской войны сегодня практически не изменились. Для участников боевых действий Рэндл изготавливает ножи с синтетической обшивкой на рукоятке и черными кожаными ножнами.

Новая тенденция в разработке ножей в начале 80-х годов

В 70-е годы вьетнамская война подходила к концу. Ни одна американская фирма по изготовлению холодного оружия не хотела рисковать и не поставляла на рынок новые модели боевых ножей. В Германии дело обстояло не лучше. Единственными образцами, которые можно было приобрести, были складные ножи для парашютистов, по-

Современные боевые ножи



Слева. Модель 1 тактического боевого ножа фирмы Рэндала в современном исполнении с рукояткой из синтетического материала (Micarta) и черными кожаными ножнами.

Справа. В 80-е годы они создали образ американского солдата во Вьетнаме, имевшего нож для выживания: Джимми Лайл и Сильвестер Сталлоне, в руке которого «нож Рэмбо» — «Мишн» (The Mission).

Фото: «Лайл Хэндмэйд Найфс»

Внизу. Классический нож для выживания Джимми Лайла из фильма «Рэмбо. Первая кровь».







Слева направо — самые известные ножи 80-х годов: «Бук-мастер сурвайвал» (Buckmaster Survival, фирма «Бук»), «Мастер Танто» (Master Tanto, фирма «Колд Стил»), «S.E.R.E.» (фирма «Аль Мар»), TAC II (фирма «Гербер»), «Боуи» (разработка SOG) и «Патриот» (фирма «Гербер»).



Ранние тактические складные ножи с запирающим устройством на спинке рукоятки (Lock Back), сверху вниз: «S.E.R.E. Фолдер» (Folder) (фирма «Аль Мар» — Al Mar), «Томкэт» (SOG) (Tomcat) и «Виндер I» (SOG) (Winder).

левые складные ножи, недорогие копии ножа «KA-BAR», а также штыки. В 80-х годах застой в производстве боевых ножей внезапно прекратился: промышленное производство боевых ножей вновь оживилось благодаря успеху фильма «Рэмбо. Первая кровь» и, в частности, тому, что главный герой пользовался ножом для выживания, изготовленным мастером *Джимми Лайлом* из Арканзаса.

Несколько копий этого ножа появились в 1983 году. В их изготовлении приняли участие как мастера холодного оружия, так и фирмы — производители ножей. Даже богатая традициями фирма «Бук» (Buck) представила свою модель «Букмастер сурвайвал» (BuckMaster Survival), которую даже сегодня охотно копируют фирмы Юго-Восточной Азии. Однако намного важнее был тот факт, что в результате этого инициированного почина помимо ножа для выживания появились новые разработки. Так, например, фирма «Колд Стил» (Cold Steel) изготовила клинок «Танто» и кинжал, которые стали достоянием многих любителей ножей. Использование эластомеров в качестве материала для рукояток, благодаря которым рукоятка не скользила в руке, также можно зачислить в актив производителей ножа «Колд Стил». Гербер воспользовался обстоятельствами и представил множество новых моделей ножей для выживания и боевых ножей. Модели LMF и BMF создавались еще под сильным влиянием бума, вызванного «ножом Рэмбо». Гербер был одним из первых производителей, использовавших при изготовлении этих моделей пескоструйный метод обработки металла. Рукоятки, изготовленные с применением нового материала — мягкого ги-

палона (Huyalon), облегчали пользование таким ножом. Ножны из материала «cordura» получили широкое распространение и пользовались большим спросом на рынке также благодаря Герберу, хотя его фирма, изготавливая модели камуфляжного цвета, имела меньший успех. «Спидерко» (Spyderco) была одной из тех фирм-изготовителей, которые своими моделями «клипит» (Clipit) способствовали распространению складных ножей, имевших зажимы для крепления на брюках — такие ножи можно было открывать одной рукой. В середине 80-х годов фирма «Спешлти Найфс» (Speciality Knives) скопировала у Бэйкера (без его согласия) тип клинка SOG «Боуи», вследствие чего ее продукция обеспечила себе видное место среди продукции других производителей. Вскоре после этого последовали многочисленные модификации клинка «Боуи», а также складных ножей. В то время складные ножи имели стопор клинка на спинке рукоятки (Lock Back).

Производитель ножей Аль Мар (Al Mar) также воспользовался случаем и создал боевые ножи нового типа. Его модели «S.E.R.E.» для *спецподразделений* произвели в 80-х годах большое впечатление на рынке ножей. Немецкие фирмы «Шлипер» и «Антон Винген» (г. Золинген) решили не отставать от такого стремительного развития производства ножей и изготовили ножи для выживания, а также ножи, носимые в голенище сапога. В отличие от американских фирм, эти немецкие фирмы уже не существуют. Нельзя оставить без внимания и американскую фирму «Кершоу» (Kershaw) с ее моделью «Трупер» (Trooper). Новое направление в производстве ножей оставило следы даже в Испании. Ножи для выживания «Джангл кинг» (Jungle King) фирмы «Аитор» (Aitor) приобрели статус чуть ли не культовых ножей. Австрийская фирма «Глок» (Glock) внесла свой вклад в развитие производства ножей, изготовив *полевой нож*, быстро занявший свое место на рынке за счет современной конструкции и использования новых синтетических материалов. Этот нож и сегодня входит в состав снаряжения военнослужащих многих армий.

Сбыт моделей известных мастеров по изготовлению ножей также начался в 80-е годы.

Несмотря на то, что сегодня многие модели ножей 80-х годов уже невозможно найти в продаже, отчасти потому, что техника намного ушла вперед, или на них уже нет больше спроса, эти ножи все же способствовали возникновению новой идеи, а именно — созданию тактических боевых ножей 90-х годов.

Конструкции ножей специалиста рукопашного боя Рекса Эпплгейта

Одним из самых выдающихся мастеров в области конструирования и изготовления тактических боевых ножей, несомненно, является *полковник Рекс Эпплгейт*. Признанный специалист рукопашного боя, он до самой своей смерти в 1998 году использовал свой богатый опыт и многочисленные идеи, создавая боевые ножи. Чтобы по достоинству оценить его вклад в конструирование и производство боевых ножей, следует побольше узнать о нем как о человеке.

Эпплгейт поступил на службу в армию США в 1939 году после окончания экономического факультета в университете штата Орегон. После трех лет службы в военной полиции он был откомандирован в марте 1942 года в то время еще неизвестный специальный отдел *службы координации инфор-*

Для описания в своей книге «Убей или убьют тебя» Эпплгейт демонстрирует атаку с применением ножа, используя хват ножа как для фехтования. 1942 г.

Фото: Рекс Эпплгейт



мации (Coordinator of Information), сокращенно COI, которая позднее была переименована в *управление оперативной службы* (Office for Strategic Services), сокращенно OSS. Эпплгейт служил в то время под командованием *полковника Билла Donovan*, по приказу которого он должен был построить недалеко от города Турмонт в штате Мэриленд секретный лагерь для обучения американских агентов. Чтобы приобрести необходимые знания в области рукопашного боя, Эпплгейт вынужден был завязать знакомства с людьми, осужденными за убийства и насилие. От этих людей Эпплгейт и получил первые консультации о том, как наносить удары ножом и душить свою жертву. Вскоре после этого он был направлен в Англию, где обогатил свои знания, находясь в составе *десантно-диверсионной части и подразделения спецопераций* (Special Operation Executive), сокращенно SOE. В учебном лагере SOE в Ахнакари (Шотландия) Эпплгейт впервые встретился с *капитаном Эриком Энтони Сайксом*, принимавшим участие в конструировании кинжала *десантных войск «F-S»*. Сайке, которого больше привлекало огнестрельное оружие, чем ножи, познакомил Эпплгейта с навыками стрельбы во время ближнего боя. Более сильное влияние на Эпплгейта оказал эксперт по рукопашному бою *Уильям Эварт Фэрбэрн*, вместе с которым Эпплгейт позднее создал два ножа. В конце 1942 года Фэрбэрн был откомандирован в OSS, где впервые встретился с Эпплгейтом. Под руководством Фэрбэрна Эпплгейт стал экспертом и изучил все тонкости ведения рукопашного боя, как с оружием, так и без него. Уже в 1943 году он опубликовал книгу-учебник о технике рукопашного боя «Убей или убьют тебя», и сегодня считающийся классической работой в данной области. Эпплгейт и Фэрбэрн много беседовали и размышляли о различных конструкциях боевых ножей. Приобретенный на практике опыт во время службы в качестве агентов OSS и солдат британских десантных войск служил для них основой для разработок новых моделей. И все же Фэрбэрн с болью в сердце осознавал тот факт, что кинжал, созданный им вместе с Сайксом, имел значительные недостатки. Во-первых, восемнадцатисантиметровый клинок был слишком длинным, лезвие из-за конической заточки быстро тупилось, и нож уже



Он научил Эпплгейта основным приемам рукопашного боя с использованием ножа: Уильям Эварт Фэрбэрн.

Фото: Рекс Эпплгейт

Из коллекции Эпплгейта: слева — кинжал «F-S» производства фирмы «Уилкинсон Суорд» (Wilkinson Sword) (подарок Фэрбэрна), справа — кинжал OSS фирмы «Ландерс», «Фрэйри & Кларк» (Landers, Eray & Clark).

Фото: «Бёкер Баумверк»/Боб Лам





Два поколения боевых ножей «Эпплгейт-Фэрбэрн», изготовленных ручным способом: слева нож Т. Дж. Янси, справа — Вильяма Харси.

операциях, чреватых высокими стрессовыми нагрузками. Крестовина также оставляла желать лучшего, так как при колющем ударе, если держать нож хватом фехтовальщика, большой палец резко наталкивался на нее. Иногда это приводило даже к потере ногтя. Эпплгейт и Фэрбэрн сделали соответствующие выводы и создали абсолютно новую эргономичную рукоятку, которая в большей степени учитывала конфигурацию ладони. В мастерской OSS были изготовлены еще несколько образцов ножей до того, как из-за окончания войны реализация проекта стала уже излишней. Проекты и образцы остались у Эпплгейта, который хранил их довольно долго и лишь в 1980 году показал оружейному мастеру *Т. Дж. Янси* (T.J.Yancey), после чего они решили реализовать, наконец, проект, задуманный сорок лет назад. Клинок нового ножа имел в длину 15 см, а острие было сделано шире, чем у кинжала «F-S». Чтобы повысить сопротивляемость боковым нагрузкам на полосу клинка, мастера оставили её толщиной одинаковой почти до самого острия. Тонкий и ломкий круглый хвостовик «Фэрбэрн-Сайкса» заменил

нельзя было использовать для резания. Во-вторых, слишком тонкое острие клинка легко отламывалось, что объяснялось плохим качеством стали, из которой изготавливали клинки во время войны. Эпплгейт вспоминал об одном финском горном стрелке, разработавшем в ходе «зимней войны» 1939-1940 гг., когда по приказу Сталина Красная Армия вторглась в Финляндию, особый способ нападения на красноармейцев. Ночью он бесшумно спускался на лыжах к противнику и молниеносно поражал его своим «Пууко» (Puuko). Этот финский нож, известный тем, что его лезвие было острым, как бритва, имел длину клинка 15 см (хотя были и есть ножи с более коротким и более длинным клинком).

15-сантиметровый клинок имеет то преимущество, что способен проходить через толстую зимнюю одежду, поражая жизненно важные органы. Взяв за основу финский опыт, Эпплгейт и Фэрбэрн также остановились на клинке длиной 15 см, сделали более прочным лезвие и придали острию более округлую форму. Невысокого мнения оба мастера-практика были и о веретенообразной, тонкой рукоятке кинжала «F-S», не очень удобной в том плане, что, держа кинжал, трудно было определить, находилась ли полоса клинка в вертикальном или горизонтальном положении по отношению к ладони — опасное неведение, особенно при ночных

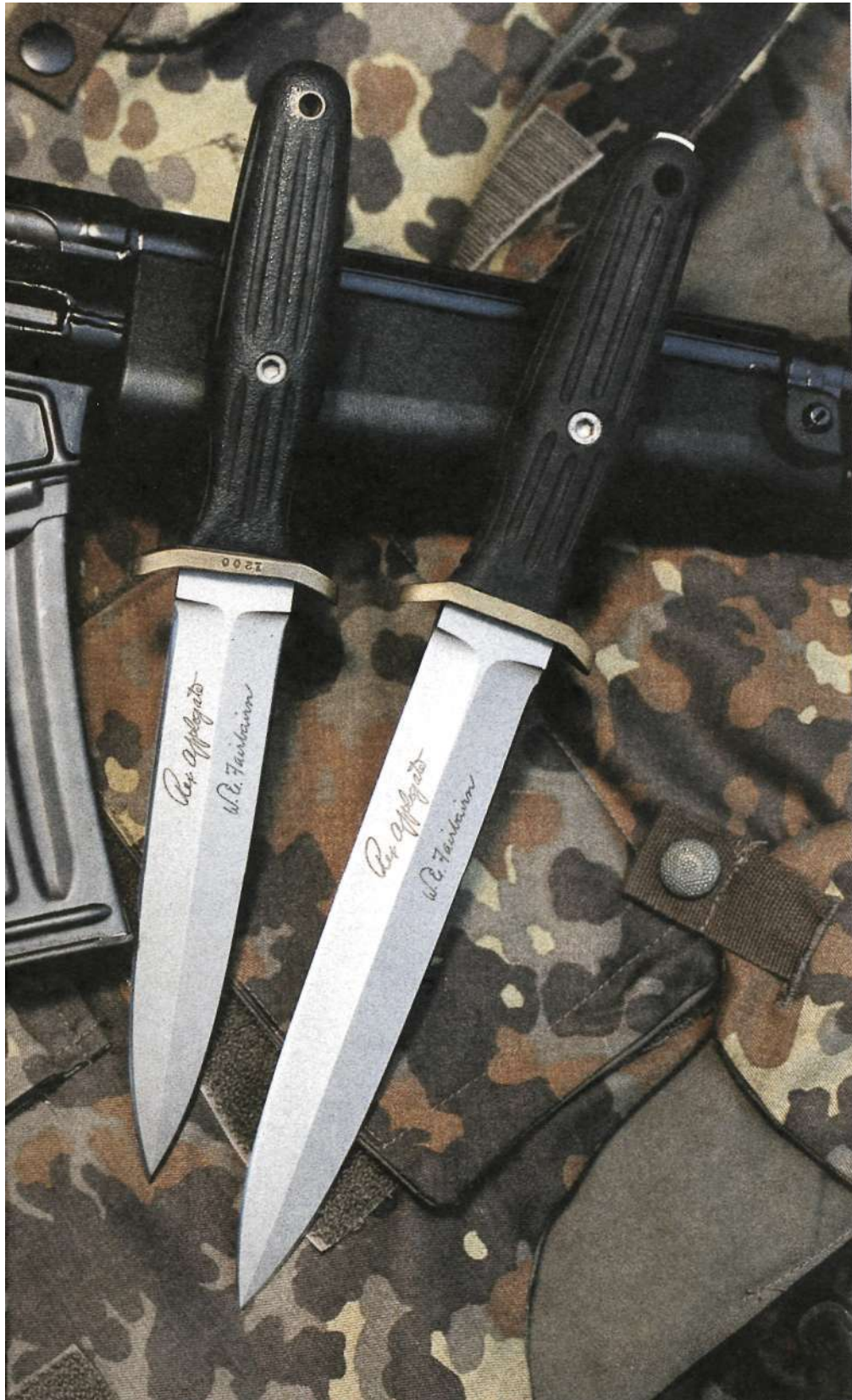
прочный плоский, проходивший насквозь почти через всю рукоятку. При выборе материала для накладок на рукоятку изготовители сошлись на лексане (Lexan) — чрезвычайно прочном поликарбонатном синтетическом материале. Рукоятка имела форму, позволяющую использовать любой хват. Ее приятно было сжимать в руке, а поперечные желобки на ней в области большого пальца и мизинца обеспечивали правильное положение ножа в ладони без визуального контроля.

Продольные желобки на боках рукоятки предотвращали ее вращение в руке. Следующей особенностью рукоятки были свинцовые балансиры, служившие противовесом клинку, что позволяло владельцу самому сбалансировать свой нож так, как ему удобно. Концы латунной крестовины загибались вперед, что при ударе уменьшало нагрузку на большой палец. Кожаные ножны, изготовленные *Тексом Шоemakerом* (Tex Shoemaker), мастером по изготовлению ранцев, дополнили спектр качеств, необходимых тактическим боевым ножам. К сожалению, назначенная для этого ножа цена в \$350 оказалась слишком высокой для простого солдата. Эпплгейт принялся изыскивать возможности для изготовления более дешевого ножа и, спустя некоторое время, обратился в фирмы «Аль Мар» (Al Mar) и «Блэк Джек Найф» (Black Jack Knife). Однако доводы обоих американских производителей ножей в отношении оснащения и качества их продукции оказались для Эпплгейта недостаточно убедительными, поэтому он расторгнул заключенные ранее лицензионные договоры с обеими этими фирмами и передал лицензию на изготовление ножей немецкой фирме «Бёкер». В этом

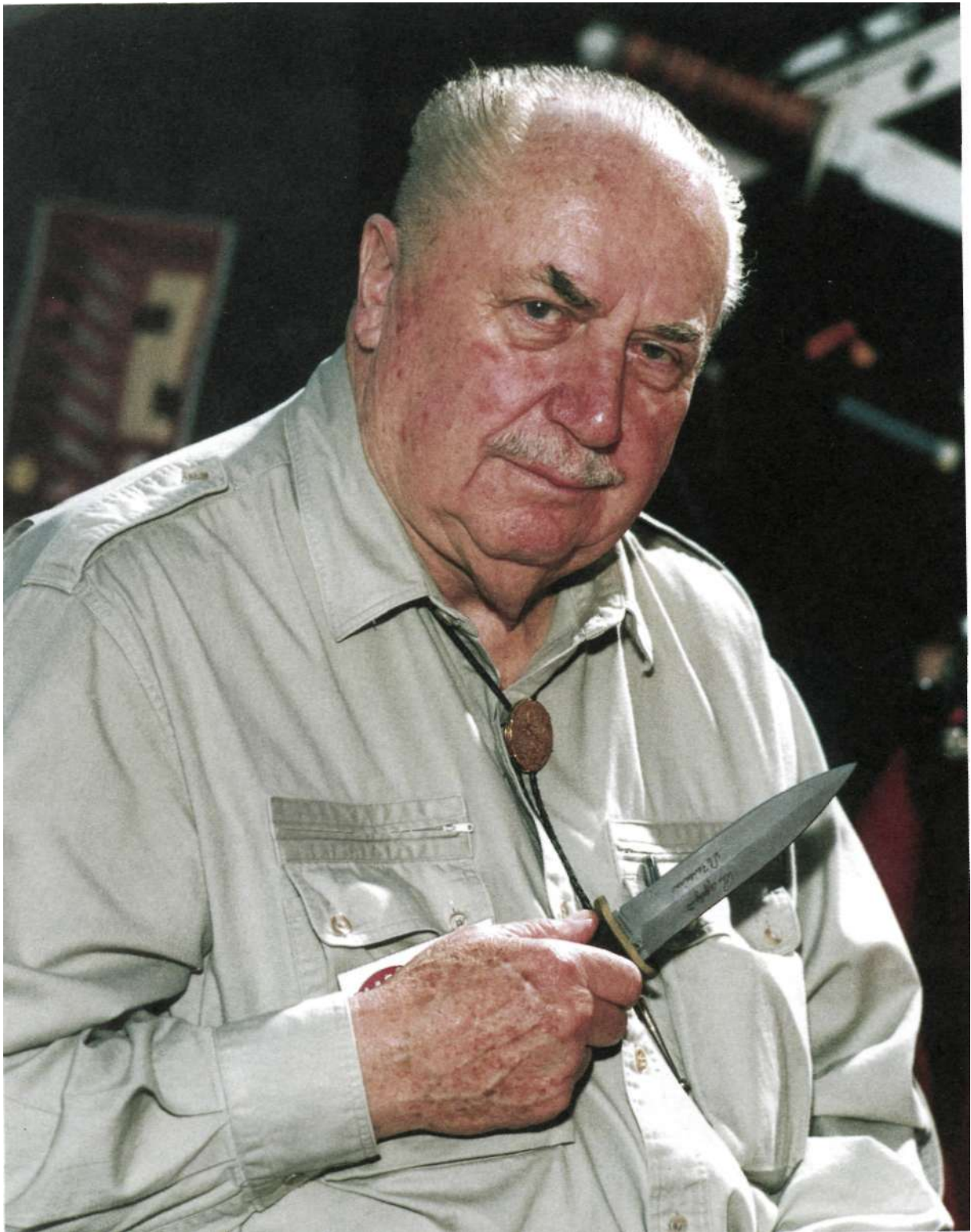
Совместное производство: складные боевые ножи «А-Е» фирм «Харси» (Harsey) и «Вэллотон» (Valloton).







Вся серия боевых
ножей «А-Е» фирмы
«Харси», изготов-
ленных ручным
способом. Крайний
справа — тактический
нож «А-Е», созданный
по переработанному
проекту Харси и
автора настоящей
книги.



предприятию, находившемуся в городе Золинген, Эпплгейт нашел именно того производителя, который смог изготовить нож, полностью совпадавший с его замыслами и желаниями. Поскольку для изготовления рукоятки уже нельзя было использовать старые инструменты, Бёкер разработал абсолютно новую конструкцию ножа. Самыми важными изменениями по сравнению с ножами-предшественниками были следующие: клинок, частично оснащенный зубьями и выполненный из стали 440-С, противовесы из высококачественной стали вместо свинцовых и ножны из кидекса (Kydex). В качестве альтернативы Эпплгейт и фирма-изготовитель договорились о возможной модификации ножа с гладким лезвием и ножнами из кордуры. Тем не менее, создание этого ножа долгое время не оставляло Эпплгейта удовлетворенным. Следующим ножом, который он сконструировал, был так называемый «Сматчет» (Smatchet)(НаЗВаНне составлено из двух английских слов: «smash» — бросать, кидать, и «machete» — нож для рубки тростника). И тут не обошлось без Фэрбэрна, рассказывавшего Эпплгейту об особенностях этого инструмента. На плакатах и фотографиях Второй мировой войны британская пропаганда изображала угрожающего вида *солдат-коммандос* в воинственных позах и со «Сматчетом» в руке. Во время работы над «Сматчетом» Эпплгейт и Фэрбэрн пришли к выводу, что заточка листообразного клинка с обеих сторон в значительной степени повышала его практическую ценность. Вновь были изготовлены прототипы, но и в этом случае война закончилась раньше, чем нож пустили в серийное производство. В конце 80-х годов «Сматчет» приобрел новую жизнь. Под руководством Рекса Эпплгейта фирма «Бук» (Buck) изготовила небольшую партию ножей, которые Эпплгейт намеревался продавать под маркой фирмы «Уэллс Грик» (Wells Greek). Другим изготовителем, взявшимся за производство «Сматчета», была фирма «Аль Мар», к тому времени производившая модификацию боевого ножа «Applegate-Fairbairn» («А-Ф»). С 2000 года «Сматчеты» выпускает фирма «Бёкер», чей дизайн очень напоминает прототипы ножей из мастерской OSS, а также отдельные экземпляры ножей ручной работы фирмы Билла Харси (см. также стр. 110). В начале 90-х годов Эпплгейт представил ряд новых модификаций своего боевого ножа «А-Ф». Это были один складной нож и три конструкции ножа для ношения в голенище сапога, две из которых также производила фирма «Бёкер». Для изготовления складного ножа Эпплгейт обратился в фирму «Гербер», которая достигла в этом больших успехов. В январе 2001, уже после смерти Эпплгейта, появилась последняя модификация боевого ножа «А-Ф». Билл Харси и автор этой книги создали модель «А-Ф Тактикал» (Tactical), имевшую клинок на 1 дюйм (2,54 см) длиннее и проходивший насквозь через рукоятку и выступавший наружу хвостовик, который служил, например, для разбивания оконных стекол. Если Эпплгейт при создании проектов своих ножей рассчитывал, что они будут использованы как оружие, исходя из многих аспектов ведения тактического боя, на основании чего и создавались данные проекты, то все его ножи можно однозначно отнести к боевым тактическим ножам.

Восьмидесятилетний Рекс Эпплгейт с гордостью представляет разработанный им совместно с Фэрбэрном тактический боевой нож «А-Ф», изготовленный фирмой «Блэк Джек» (Black Jack).

Фото: Реке Эпплгейт/«Блэк Джек Найфс»



Ножи во время тактических боевых действий

то использует ножи в ходе тактических боевых действий и для выполнения каких задач они, в частности, необходимы? В первую очередь это полицейские и военные спецподразделения, выполняющие особые задания, для чего им необходимо иметь специальное вооружение. Наряду с мощным огнестрельным оружием к нему относится, как и в былые времена, и нож — самый древний инструмент человечества. Поскольку спецподразделения и группы особого назначения в силу выполняемых ими задач очень многословны, когда речь заходит об их вооружении, часто бывает довольно сложно получить информацию об этом.

Тактические боевые ножи необходимы также тем, кто занимается частной охраной. Телохранитель может либо находиться на государственной службе, либо быть сотрудником частной охранной организации. В отличие от телохранителя на государственной службе, имеющего, соответственно, официально принятое в таких случаях вооружение, сотрудник частной охранной организации может не придерживаться официальных предписаний и поэтому выбирает ножи и способы их ношения по своему собственному усмотрению и желанию. Если военнослужащие или сотрудники спецподразделений могут носить свои ножи в открытую, то частный телохранитель

Тактические боевые ножи в первую очередь необходимы военным спецподразделениям и группам особого назначения: солдаты спецподразделения готовятся к штурму здания.

Фото: BMVg



Сотрудники полиции США отрабатывают приемы атаки и обороны с использованием ножа в качестве оружия.

Фото: HSS International

подтверждают «специальное» назначение ножа и тем самым создают своим фирмам рекламу. В большинстве случаев речь идет лишь об одной экспериментальной модели, заказанной каким-нибудь спецподразделением, никогда не входившей в список официально поставляемого вооружения, но, тем не менее, названной: «Нож для...!». Лучше всего это видно на примере ножа военно-морского диверсионного подразделения. Чтобы прослыть официальным поставщиком этого элитного подразделения, одна американская фирма — производитель ножей — в течение года усердно рекламировала свою продукцию. Таким образом, становится понятно, почему большинство спецподразделений и групп особого назначения предпочитают молчать и не обращать на себя внимание. Поэтому ведомства, отвечающие за поставку ножей, все чаще вносят в договоры купли-продажи оговорки, запрещающие фирмам-изготовителям заниматься рекламой, ставя на своей продукции значки спецподразделений. Фирмы-изготовители, разумеется, были не в восторге от этих акций, так как за счет такой рекламы в значительной степени возрастали шансы реализации их продукции на свободном рынке.

В этой книге представлены экземпляры тактических боевых ножей, официально поставляемых и находящихся на вооружении спецподразделений Бундесвера, 9-й группы пограничной охраны, специальной оперативной команды полиции и центральной группы поддержки таможи. Установлено, что применение тактических ножей спецподразделениями практически одни и те же. В первую очередь нож рассматривается и используется как инструмент. Боевое применение ножа при наличии современного и высокоэффективного огнестрельного оружия постепенно отошло на второй план, а в немецких частях федеральной пограничной охраны, полиции и таможи — даже запрещено, чего нельзя сказать о других странах, например, США, где служащие спецподразделений полиции обучаются оборонительным приемам с использованием ножа. В Гер-

вынужден по тактическим соображениям действовать тихо и, по возможности, незаметно, чтобы в определенной ситуации использовать свое преимущество за счет неожиданных для противника действий. Тактические боевые ножи рассчитаны, разумеется, не только на одних профессионалов. Подобные ножи попадают в руки частных лиц, которые используют их в различных бытовых целях или приобретают в силу оригинальной особой конструкции просто для коллекции. Эти потребители, без сомнения, обеспечивает основной оборот средств предприятий — производителей ножей, поскольку лишь очень немногие модели, стоящие довольно дорого, поступают на вооружение спецподразделений. При этом маркетологи фирм-производителей с неизменной готовностью

мании только бундесвер имеет право использовать нож в качестве оружия. Чтобы в дальнейшем не останавливаться на применении тактических ножей, входящих в снаряжение спецподразделений, приведем несколько примеров.

Освобождение в экстремальных случаях

В ходе тактических операций часто возникают ситуации, когда кто-либо запутывается в веревках или тросах, спускаясь по стене дома, с моста или вертолета. Сюда же относится разрезание ремней безопасности в автомобиле или самолете. В ряде случаев нож необходим особым подразделениям, выполняющим воздушно-десантные операции, например, для разрезания парашютных строп или ремней на сброшенных вещевых контейнерах.

Оборудование позиции для стрельбы

В этих случаях нож оказывается незаменимым инструментом, с помощью которого можно устранять ветки или другие предметы, например, навесы или гардины, мешающие обзору или загромождающие сектор обстрела.

Использование ножа в полевых условиях

Нож служит здесь для выполнения всевозможных задач, как, например, при приготовлении пищи, когда необходимо открыть консервную банку или убить пойманного или раненого зверя. Нож сослужит полезную службу и при сооружении убежища.

Устранение препятствий

Нередко на пути спецподразделений возникают препятствия, которые не были обнаружены во время предварительной разведки, но которые необходимо устранить или преодолеть. В такой ситуации нож чаще всего используется как инструмент (лом или молоток). Разумеется, нож не совсем подходит для выполнения такой работы, но если он высокого качества, то без значительных повреждений сможет выдержать и такое испытание.

Освобождение от наручников

Вот уже в течение нескольких лет вместо традиционных металлических наручников используют так называемые одноразовые наручники из пластмассы. Такие наручники можно снять, только разрезав их, что делают обычно с помощью кусачек; если же таковых под рукой нет, то нередко используется нож. Особенно подходят ножи с волновой заточкой лезвия. Впрочем, как для пленного, так и для того, кто освобождает его от оков, при этом велик риск пораниться.

Разрезание сетей

Главным враг водолаза — рыболовная сеть. Запутавшись в такой сети, выбраться можно только с помощью ножа, являющегося жизненно важным инструментом в первую очередь для военно-морских спецподразделений.



Для одиночного бойца нож — неотъемлемый инструмент для выживания. На снимке изображен солдат, разделывающий тушу косули с помощью финского ножа «Пууко».

Фото: Томас Ноль\Волфганг Хеслер



Использование ножа как оружия

Нередко нож — оружие, которое в зависимости от тактической ситуации используется как во время наступательных, так и оборонительных действий.

Использование ножа в соответствии с правовыми нормами полицейской службы

Автор: Бернд Зонс*

Применение ножей служащими полиции регулируется соответствующим Законом о полиции или федеральным правом для федеральных пограничных частей. Таможня и Бундесвер действуют на основании специальных федеральных законов. Для осуществления своих задач полиция в качестве крайней меры может прибегнуть к непосредственному принуждению, под которым подразумевается воздействие на людей или объекты путем физической силы с помощью вспомогательных средств или оружия.

В § 58 Закона о полиции земли Северный Рейн-Вестфалия перечислены разрешенные для использования виды оружия и связанные с ними понятия. В конце раздела 4 перечисляются разрешенные виды оружия, к которым относятся: дубинка, пистолет, револьвер, винтовка и автомат. Этот перечень идентичен во всех федеральных землях, кроме Баварии, где в список дополнительно входят пулеметы и ручные гранаты. Следовательно, применение ножей как оружия не допускается, но в случае необходимости они могут служить вспомогательными средствами при физическом воздействии. Раздел 3 содержит перечень вспомогательных средств, таких, как наручники, водометы, служебные собаки и лошади, специальные автомобили и т.д. Ножи в этом списке также не указаны. В общем, ножи могут быть классифицированы только как вспомогательные средства.

В силу характерных особенностей оружия законодатель сознательно дает его список в конце. Такой перечень, однако, имеет смысл лишь при условии, если точно дано определение понятия «оружие», впрочем, в качестве вспомогательного средства может быть использован какой-либо предмет, являющийся, если исходить из определения, оружием. В этой связи понятийное толкование того или иного предмета должно ориентироваться на определения, данные в нормативных актах, регулирующих хранение, ношение и применение оружия. Если какое-либо приспособление или какой-либо предмет имеет понятийные признаки оружия в соответствии с § 1 Закона о хранении оружия, разрешение на его использование должно быть дано в соответствии с законом, после чего это приспособление уже не может относиться к вспомогательным средствам для применения физической силы.

На основе общей классификации ножей, являющихся в соответствии с § 1 Закона о хранении оружия режущим и колющим оружием, следовало бы официально запретить использование боевых ножей, а также ножей водлазов. Ножи как оружие категорически запрещены, иначе законодатель включил бы их в список оружия, расположенный, как подчеркивалось выше, в конце раздела 4.

* Автор является главным комиссаром полиции, работавшим более 17 лет в рамках специальной оперативной команды полиции в Кёльне, в частности, в качестве инструктора по обучению данной команды земли Северный Рейн-Вестфалия

Открытие двери:
Солдат канадского спецподразделения ERT демонстрирует с помощью ножа «ТАК кастом» (TAK Custom), изготовленного мастером Уэлли Хейесом, классическую ситуацию, часто возникающую во время боевых операций.

Фото: Вэлли Хейес/Норм Гулет

Как известно, военнослужащие спецподразделений, а также водолазы официально имеют в своем снаряжении ножи, которые, согласно приведенной выше аргументации, можно иметь при себе, но нельзя применять. Собственно ношение ножа не является нарушением чужих прав. Довольно сложно представить, что эти ножи не предназначены для боевого применения. Логически понятны действия водолаза, когда он освобождается от сетей с помощью ножа — тем самым чужие права не нарушаются. Но, например, если ножом взламывается дверь, имеет место непосредственное насильственное действие против объекта с помощью оружия. К таким действиям, с точки зрения полиции, относится также вынужденное и необходимое бесшумное обезвреживание собаки, когда во время действий, направленных на захват преступников, по тактическим соображениям запрещено (из-за громкого выстрела) применение огнестрельного оружия, и только нож при определенных условиях может быть использован в качестве вспомогательного средства против объекта «собака» (с юридической точки зрения собака является объектом). Несмотря на то, что применение ножа в определенных ситуациях необходимо, законодатель явно не хочет допускать этого в соответствии с определением, данным выше. Здесь возникает вопрос о каком-либо другом юридическом толковании и классификации. Разъяснение об общих компетенциях и полномочиях предоставляет, в первую очередь, Закон о хранении оружия. В разделе 1 параграфа 6, содержащем положения о сфере действия и применении Закона о хранении оружия, в частности, говорится:

«Настоящий закон не применим к высшим федеральным и земельным властям, Бундесверу и Немецкому Федеральному банку, а также к их служащим во время исполнения ими своих служебных обязанностей, если последние не регламентированы другими актами. Настоящее положение относится также к сотрудникам полиции и служащим таможенного управления, выполняющим задачи сотрудников полиции, если они имеют на это право в соответствии со служебными инструкциями, а также на применение силы с использованием служебного огнестрельного оружия и на ношение данного оружия во внеслужебное время.

В этом параграфе говорится только об огнестрельном, но не о режущем и колющем оружии. Несмотря на правовое положение, диктуемое полицейским правом, нормы, которые регулируют хранение, ношение и применение оружия, не предусматривают исключения из закона о хранении оружия. У частного лица, равно как и у полицейского при исполнении служебных обязанностей, обоюдоострый нож с выкидным лезвием расценивается как запрещенный предмет.

Ношение сотрудниками полиции официально разрешенных моделей ножей в служебное время в соответствии с полицейским правом и нормами, регулирующими хранение, ношение и применение оружия, не имеет существенного значения, поскольку в этом случае отсутствует факт вмешательства в права других. Однако с юридической точки зрения весьма важен вопрос о том, в каких случаях и вообще можно ли применять этот нож (не в качестве многофункционального инструмента).

В соответствии с определением, содержащимся в § 1 Закона о хранении, ношении и применении оружия, нож однозначно является оружием. § 58 Закона о полиции земли Северный Рейн-Вестфалия трактует нож как оружие лишь в случае применения силы и пользуется пресловутым определением, данным в Законе о хранении, ношении и применении оружия. Однако такая трактовка часто может оказаться неприемлемой, так как в определенных ситуациях использование ножа необходимо, как это описано выше: водолазу нужно освободиться от рыболовной сети, служащему специальной опергруппы — взломать дверь или окно. Применение силы в этом случае можно узаконить только при использовании вспомогательных приспособлений, если это вообще

возможно, — при этом начальство квалифицирует нож как инструмент без каких бы то ни было исключений. Здесь не затрагиваются оправдательные причины, содержащиеся в уголовном кодексе, как, например, необходимая оборона и чрезвычайное положение.

Многие сотрудники полиции носят на службе нож, приобретенный частным путем, что, впрочем, может рассматриваться как нарушение служебных инструкций, особенно в том случае, если сотрудник полиции применил силу. Свойства оружия, присущие ножу в силу его общего предназначения, сохраняются в полном объеме, поскольку нож не был выдан сотруднику официально, а исключения, содержащиеся в § 6 Закона о хранении, ношении и применении оружия, силы не имеют.

Использование ножа при применении силы подлежит юридическому урегулированию. Сотрудники полиции достаточно хорошо проинструктированы, чтобы по возможности отказаться от использования ножа, особенно приобретенного частным путем, во время применения силы даже по отношению к объектам.

Коммандос

Немецкие коммандос (Kommando Spezialkraefte, KSK) являются специальным военным соединением, входящим в состав сухопутных сил Бундесвера. Решающим фактором, повлиявшим на их создание, были беспорядки и резня в Руанде в 1994 году. В то время федеральное правительство вынуждено было просить Бельгию, своего партнера по НАТО, об оказании военной помощи для спасения и эвакуации граждан Германии из небольшого африканского городка. Чтобы в будущем соответствующим образом

Любимый нож десантных спецподразделений: «Марк II» фирмы «Гербер», выполненный из вороненой стали, и особая модификация ножа «А-Е» Блэк фирмы «Бекер» с PVD-покрытием.



реагировать на подобные и другие кризисные ситуации с использованием собственных сил, Бундесвер в 1996 году официально ввел командос в состав вооруженных сил, и уже в апреле 1997 года первое небольшое подразделение, располагавшееся в местечке Кальв (Северный Шварцвальд), заявило о своей готовности к боевым действиям.

К непосредственным задачам командос относятся:

1. Добывание важной информации в кризисных и конфликтных районах.
2. Оказание помощи собственным войсковым подразделениям и другим лицам в особых ситуациях.
3. Спасение и эвакуация в особых ситуациях граждан Германии и/или других лиц, оказавшихся на территории других стран.
4. Ведение боевых действий на территории противника.

Для выполнения всех этих многочисленных задач командос необходимо иметь особое вооружение. Наряду с разнообразным современным оружием в состав личного снаряжения должен входить, в частности, тактический боевой нож. С самого начала было ясно, что ни прежний боевой нож Бундесвера, ни модифицированный нож бывшей Национальной народной армии ГДР не подходили для выполнения перечисленных задач. Первоначально выбор пал на модель ножа «Марк II» фирмы «Гербер» с клинком из вороненой углеродистой стали L-6, частично имевшим волнообразную заточку с обеих сторон. Нож комплектовался ножнами из материала «кордура», которые из-за ограниченных возможностей крепления можно было носить лишь на поясе или на бедре спереди — для этого они с помощью петли просто вставлялись за ремень, где крепилась кобура для пистолета или сумка для боеприпасов. Нож можно было носить также на куртке командос, специально предназначенной для боевого снаряжения: в ней для ношения ножен предназначался особый нашитый под углом карман.

Однако военнослужащие гарнизона в Кальве довольно быстро пришли к выводу, что нож «Марк II» не может удовлетворять требованиям, предъявляемым к ножам в экстремальных ситуациях, поэтому в 1997 году было проведено повторное изучение рынка и испытание имевшихся в то время тактических боевых ножей. Представленный в том же году боевой нож «Эпплгейт-Фэрбэрн» золингенской фирмы «Бёкер» почти соответствовал идеальному типу ножа, однако этот нож необходимо было модифицировать, чтобы он отвечал требованиям командос. Одним из особых признаков этой модели было, в частности, черное покрытие всех металлических частей. Вскоре KSK отказались от недорогого, но и не очень прочного на износ тефлонового покрытия и остановились на покрытии из твердого титано-алюминиевого нитрида. Самой большой сложностью для изготовителя была крестовина, поскольку слой покрытия на латуни, из которой она изготавливалась, был недолговечен.



Постоянно под рукой: классический способ ношения ножа спецподразделениями на бедренном ремне, предназначенном для крепления пистолетной кобуры.

Это обстоятельство усугублялось тем, что крестовина постоянно подвергалась сильному трению о ножны из кидекса (этот материал был выбран для ножен по требованию командос, поэтому его нельзя было заменить никаким другим). В конце концов решение нашли: крестовину сделали из стали, после чего покрыли чрезвычайно прочным слоем из титано-алюминиевого нитрида. Бёкеровский нож «А-Ф Блэк» имеет клинок, выполненный из стали 440-С. Золингенцы предложили также более дешевый вариант ножа: его клинок был сделан из стали 1.4034, но эксперты из Кальва предпочли все же более прочную сталь. Ножны из кидекса, изготовленные американским специалистом *Блэйдом Течем*, также соответствовали требованиям, предъявляемым к холодному оружию в экстремальных ситуациях: клинок в них всегда надежно защищен, как во время прыжка с парашютом, так и во время спуска на канате по отвесным сооружениям, при этом полностью исключается возможность пораниться о лезвие ножа. Ножны снабжены двумя фиксирующими устройствами, постоянно обеспечивающими удобное положение ножа. С помощью нескольких металлических колец ножны легко закрепляются на различных предметах снаряжения. Наряду с тактическими боевыми ножами в снаряжение солдат KSK входит также многофункциональный инст-



Солдаты KSK на исходной позиции: солдат на короточках носит свой нож «Марк II» на левом бедре.



Вариант ношения ножа в специальном кармане на куртке солдат KSK.

румент, в частности, «Супер тул» (Super Tool) фирмы «Лезерман» (Letherman), используемый также в других спецподразделениях.

Группа пограничной охраны 9

5 сентября 1972 года во время летних Олимпийских игр в Мюнхене члены палестинской террористической организации «Черный сентябрь» совершили нападение на израильскую олимпийскую команду на территории Олимпийской деревни. Были убиты два спортсмена, остальные были захвачены в качестве заложников. Террористы потребовали предоставить в свое распоряжение вертолеты, которые должны были доставить их в аэропорт Фюрстенфельдбрук, откуда на заранее подготовленном самолете собирались вылететь в Египет. В аэропорту их уже поджидали сотрудники баварской полиции, чтобы освободить заложников. Такой террористический акт произошел на территории Германии впервые, поэтому полиция не была соответствующим образом обучена, а также не имела необходимого снаряжения, чтобы эффективно действовать в подобной ситуации. В результате попытка освобождения заложников закончилась трагически: все заложники погибли. После этих событий Федеральное министерство внутренних дел приняло решение о формировании специального подразделения для борьбы с терроризмом и особо тяжкими преступлениями. Выбор пал на Федеральную пограничную охрану, которая к тому времени состояла из восьми групп пограничной охраны. Новое подразделение сначала

тоже получило название «группа», а через некоторое время стало официально называться «9-я группа пограничной охраны», (Grenzschutzgruppe 9, сокращенно GSG 9). Ее первый командир Ульрих К.Вегенер принял активное участие в создании нового подразделения, и уже спустя пять лет GSG 9 доказала свой профессионализм во время штурма угнанного в Мозамбик самолета «Ландсхут» авиакомпании «Люфтганза».

В международном масштабе GSG 9 является одним из главных антитеррористических подразделений. Чтобы соответствовать требованиям, предъявляемым к подразделениям подобного рода, группа постоянно обновляет свое вооружение и снаряжение в соответствии с последними разработками. Сразу же после своего формирования группа получила боевой нож Бундесвера, принятый на вооружение в 1968 году. Характерными признаками этого простого ножа, напоминавшего по своей конструкции туристский нож, были конически заточенный клинок, рифленая рукоятка из синтетического материала и традиционные алюминиевые ножны, крепящиеся на поясном ремне. Хотя Бундесвер квалифицировал этот нож как боевой, однако юридически его использование GSG 9 в качестве оружия полностью исключалось (см. статью Бернда Зонса на стр. 59).

В связи с этим через две недели после его официального поступления в GSG 9, его переименовали в «рабочий нож», что расширяло сферу его применения. В первую очередь он использовался как инструмент для выполнения различных работ — резки веревок, выворачивания винтов, или же служил в качестве лома. В некоторых случаях он заменял лопату, поскольку террористы так называемой «фракции "Красная армия"» (RAF) закапывали свое оружие в лесах Германии. До конца 70-х годов он входил в комплект базового снаряжения членов группы GSG 9. Одновременно с этим ножом в 1973 году GSG 9 получила модель универсального ножа фирмы «Пума», который, полагаясь, впрочем, только командному составу, снайперам, а также военнослужащим технического подразделения GSG 9, отвечавшего за техническую поддержку группы во время отвлекающих маневров, открывания запертых дверей и окон, а также обезвреживания взрывных и зажигательных устройств. Преимущество универсального ножа перед боевым ножом Бундесвера заключалось в двух усовершенствованиях, позволявших выполнять дополнительные работы: обух клинка был заточен в виде



Значок GSG 9.

Внизу. Ножи, находящиеся на вооружении GSG 9 с 1973 года: универсальный нож фирмы «Пума», боевой нож Бундесвера и полевые ножи 78 фирмы «Глок» в черном и оливковом исполнении.



Командир спецподразделения открывает дверь с помощью универсального ножа фирмы «Пума». На снимке показано боевое снаряжение конца 70-х годов.

лезвия топора, а задняя треть лезвия снабжена мелкими зубцами. При подготовке и оборудовании своей позиции, когда ножом приходится и рубить, и резать, и при разрезании проводов и проволоки при отключении взрывной техники, — такая модель явно превосходила все остальные. И по сей день, спустя почти два десятилетия, *универсальный нож* используется отдельными членами GSG 9.

В конце 70-х годов при новых поставках ножей выбор пал на *полевой нож 78* австрийской фирмы «Глок», которая позднее достигла больших успехов на международном рынке благодаря своему пистолету «Глок 17» с рукояткой из полимера.



Справа. Первоначальное снаряжение 1973 года: военнослужащий SG 9 во время тренировочных операций. На поясе — боевой нож военнослужащего Бундесвера.

Внизу справа. Военнослужащий GSG 9 (2001 год) с полевым ножом 78, способ ношения в перевернутом виде («Upside Down») на куртке (рукояткой вниз).

Тогда полевой нож «Глок» считался совершенно новым образцом на рынке стальных изделий в отношении конструкции, техники крепления, а также материалов, из которых были изготовлены клинок и рукоятка. О нем, без всякого сомнения, можно было говорить как об одном из первых тактических боевых ножей. Корпус и крепление ножен, а также поясная петля изготовлены из синтетического материала способом литья под давлением и составляют единое целое. Поясная петля открывается очень просто и позволяет крепить ножны на других предметах снаряжения, например, на куртке, бедренных ремнях для пистолетной кобуры и карманах для магазинов, на рюкзаке. Первая модель была выполнена из вороненой стали и имела пилу на обухе, после чего увидела свет стандартная модель оливкового цвета с гладким обухом. Модели черного цвета имеются сегодня только у 2-го подразделения GSG 9 (водолазы), тогда как стандартный вариант входит в комплект вооружения всех остальных членов GSG 9. Наряду с положительными качествами полевой нож «Глок» имеет и очевидные недостатки. Клинки изготавливались только из вороненой углеродистой стали, поэтому участки поврежденной поверхности клинка легко подвергались коррозии. Стойкость лезвия при резании также оставляла желать лучшего. Все четыре перечисленные модели ножей и сегодня используются группой GSG 9.

Как и другие спецподразделения, GSG 9 в середине 90-х годов получила на вооружение многофункциональный инструмент, официально, правда, выдававшийся только техническому подразделению и 3-му подразделению (парашютисты). Если солдаты технического подразделения предпочли инструмент «Суисс тул» (Swiss Tool) фирмы «Викторинокс», то парашютисты остановили свой выбор на модели «Вудсмэн» (Woodsmen) фирмы «Гербер» со вставной металлической пилкой. Большинство других членов группы GSG 9, как и их коллеги из других спецподразделений, приобретали многофункциональные инструменты различных фирм частным путем. Инструмент, приобретенный частным путем, естественно, стоил дороже, но при этом военнослужащий мог выбрать ту модель, которая наиболее соответствовала его желаниям и потребностям.





Ножи специальной оперативной команды земли Северный Рейн-Вестфалия: нож «Вебер SEK» (вверху) и нож «Уайт хантер» (White Hunter) фирмы «Пума» с деревянными накладками на рукоятке.

Спецподразделения полиции

Согласно федеративной системе государственного строя Германии все дела полиции находятся в ведении федеральных властей, поэтому решение тех или иных задач в сложных ситуациях, связанных с потенциальной опасностью (захват заложников, вымогательство, похищение людей), входит, таким образом, в обязанности федеральной полиции. Каждая федеральная земля имеет свои собственные спецподразделения. Для борьбы с преступностью были созданы *специальная оперативная группа* (Spezialeinsatzkommandos, SEK) и *мобильная оперативная группа* (Mobilen Einsatzkommandos, MEK). Если специальная оперативная группа используется для выполнения задач практически в любых кризисных ситуациях, то основной задачей мобильной оперативной группы является проведение разведывательных операций. Поскольку каждая федеральная земля имеет свои собственные спецподразделения, имеющие различное вооружение и снаряжение, в предлагаемой главе речь пойдет о тактических боевых ножах специальных оперативных групп полиции земель Северный Рейн — Вестфалия и Гессен.

Во время формирования первых специальных оперативных групп в Дортмунде, Дюссельдорфе и Кельне ножи уже входили в комплект вооружения военнослужащих этих групп. Решения о включении ножа в их личное снаряжение в момент их формирования было продиктовано, как это было в

Справа. Военнослужащий специальной оперативной команды (70-е годы) перерезает запальный провод при помощи ножа «Уайт хантер» фирмы «Пума».

Внизу. На вооружении спецподразделений полиции земли Северный Рейн-Вестфалия с 80-х годов: модель SEK фирмы «Рудольф Вебер мл.».

случае с GSG 9, не столько тактическими соображениями, сколько мнением, что спецподразделения в принципе должны иметь на вооружении ножи.

Нож рассматривался в первую очередь как заменитель набора инструментов, который человек постоянно может носить с собой. Во время формирования GSG 9 и SEK на рынке еще не было многофункциональных инструментов, предлагаемых сегодня, поэтому нож нередко использовался не по назначению, например, в качестве отвертки или лома. Нельзя сказать, что выбранная в самом начале модель ножа могла стать альтернативой набора инструментов. Первым ножом, принятым на вооружение SEK в земле Северный Рейн-Вестфалия, была модель «Уайт хантер»* (с деревянными накладками на рукоятке вместо обычных накладок, выполненных из рога оленя) зولينгенской фирмы «Пума». Выбор именно этого ножа объяснялся тем, что среди моделей 70-х годов, имевшихся в те годы на рынке, и в соответствии с существовавшими тогда представлениями о применении ножа, она оказалась самой подходящей. Нецелевое обращение, в частности, использование ножа в качестве инструмента, быстро привело к первым неприятностям: при взламывании дверей или окон, когда ножом приходилось действовать как рычагом, клинок с тонким хвостовиком постоянно обламывался у основания. Форма рукоятки также оставляла желать луч-

* Модель «Уайт хантер» («белый охотник») была рассчитана, собственно, на африканских охотников-профессионалов, добывавших крупного зверя. В связи с этим интересен факт, что южноафриканские *разведывательные подразделения* (Reconnaissance Commandos, сокращенно «Recces») использовали этот нож, в частности, как «инструмент для рубки тростника». Благодаря тщательному отбору и опыту ведения боевых действий эти подразделения, как и прежде, относятся к лучшим боевым спецчастям мира.



«Рейнский водопад» — нож спасает жизнь

Автор: Юрген Зонеманн*

Транспорт барж, движимых буксиром по стремительному горному потоку, приближается к мосту через Рейн с километровой отметкой 496. Все как обычно: несколько чаек с криками стремительно пролетают над коричневой, быстро текущей рекой, баржи плывут в Нидерланды, перевозят на борту муку, масло и гравий. Стоит прекрасный августовский день, время приближается к полудню, когда «террорист» опускает свой бинокль и с ухмылкой оборачивается к лежащей на палубе связанной «жертве» — капитану транспорта. За поясом у «террориста» — пистолет «FN High Power». Похотеть, что ему нечего опасаться...

Транспорт достигает установленной на берегу отметки, в это время командир специальной оперативной группы начинает обратный отсчет: «...3 — 2 — 1...Пошел!». Когда нос первой баржи скрывается в тени стальных конструкций моста, вооруженные до зубов солдаты в камуфляже начинают спускаться с моста на палубу с помощью тросов, тогда как сзади к судну быстро приближаются катера с остальными членами оперативной группы. Двое нападающих уже освободились на палубе от тросов и с оружием наготове быстро передвигаются по направлению к судовой рубке. «Преступник», занятый в этот момент радиоаппаратурой, еще не заметил неожиданно возникшую опасность. В это время ситуация в ходе проводимых по определенному сценарию учений резко меняется и дело принимает довольно серьезный оборот. Чтобы не удариться о небольшую надстройку на палубе, члены оперативной группы под номерами 3 и 4 сбавляют скорость, стараясь приземлиться как можно ближе к рубке. Но задержка длится на несколько секунд дольше, чем запланировано, поэтому из-за раскачивания тросов место намеченного приземления на какое-то время становится недостижимым. Номер 4, спускавшийся непосредственно перед номером 3, оказывается в опасной близости от рубки; его трос, закрепленный сверху на конструкциях моста, цепляется за крышу рубки и начинает натягиваться — освободиться от троса становится уже невозможным!

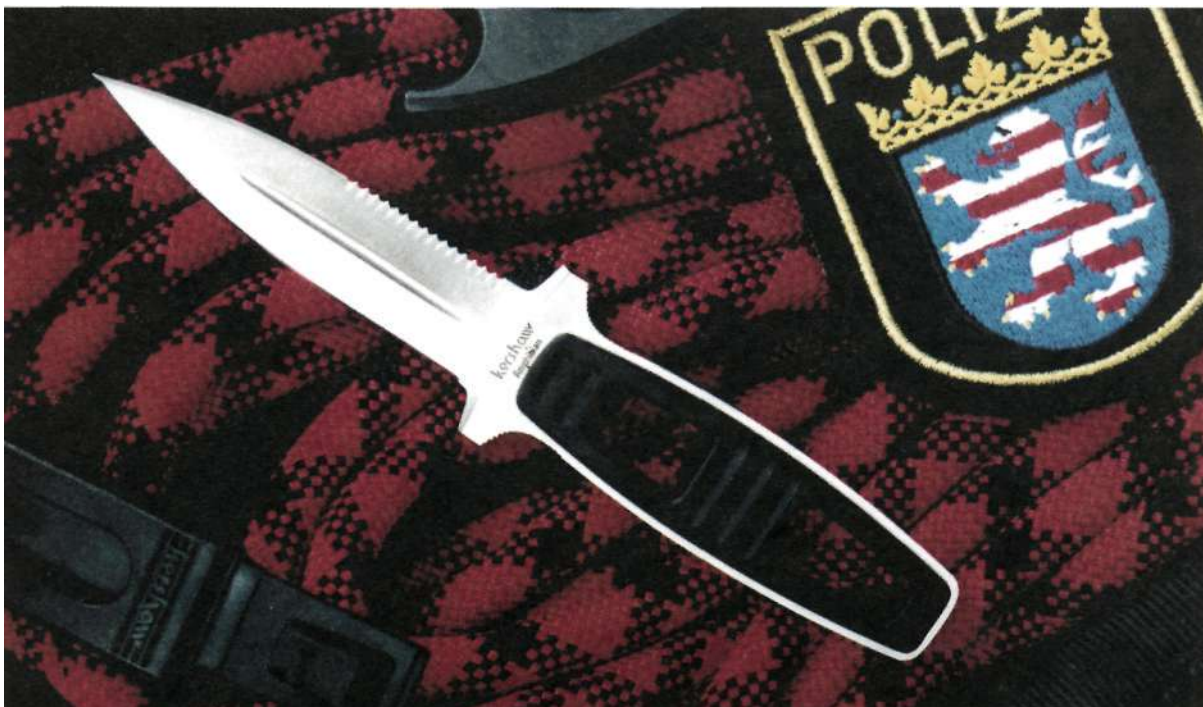
При приземлении номер 4 отбрасывается вверх натянутым тросом, задевает за поручни на крыше рубки и еще на три метра подлетает вверх.

Номеру 3 в последний момент удается выхватить из кобуры на бедре свой нож «Амфибия» (Amphibian) фирмы «Кершоу» и резким движением перерезать натянутый трос. Номер 4 падает почти с трехметровой высоты на корму баржи, ударяется головой (в шлеме) о причальный кнехт, падает за борт и исчезает в кормовой волне буксира...

По радиации сразу же передается команда: «Человек за бортом! Стоп машины!» и «Учения прекратить, преступить к спасательным работам!». Но, не дожидаясь этой команды, сразу же отреагировали лодочники речной полиции, наблюдавшие за происходившими событиями.

Спасательная группа перегораживает участок, где произошел несчастный случай. Казалось, что прошла целая вечность, пока из коричневого потока на расстоянии многих метров вниз по течению не всплыло, на первый взгляд, безжизненное тело. Уже во время перевозки пострадавшего в машине скорой помощи, которая во время подобных учений всегда стоит наготове, были обнаружены многочисленные ранения головы и туловища, а также перелом предплечья. Оказывая первую помощь, товарищи пострадавшего в первую очередь освобождают его от одежды, используя при этом тактический боевой нож.

* Автор статьи в течение 17 лет работал в специальном оперативном подразделении города Франкфурта-на-Майне.



История эта закончилась тем, что, несмотря на потерю нескольких зубов, перелом предплечья, ушибы черепа и многочисленные раны солдат оперативной группы через несколько недель смог вернуться в строй и вновь приступить к своим служебным обязанностям.

Номер 3 полагает, что в описанной выше ситуации его небольшой, обоюдоострый боевой нож спас ему жизнь, и абсолютно уверен, что благодаря этому ножу ему удалось избежать тяжелых ранений!

В этой ситуации оказываются верными некоторые соображения, сыгравшие решающую роль при выборе и приобретении тактического боевого ножа «Амфибия»:

1. Вес и размеры ножа должны быть такими, чтобы его удобно было носить.
2. Заточка и форма клинка должны позволять его использование как в качестве инструмента, так и оружия.
3. Нож должен крепиться на предметах снаряжения таким образом, чтобы исключалась его потеря.
4. При больших физических и психических нагрузках человек не должен концентрировать свое внимание на том, какая сторона клинка может или должна быть использована.
5. Нож должен располагаться в удобном и легко доступном месте на том или ином предмете снаряжения, постоянно используемом как во время учений, так и боевых действий.

Наряду с некоторыми другими сложными ситуациями, вышеописанный случай имел то положительное последствие, что ношение и использование тактических боевых ножей специальными оперативными группами уже никогда не ставились под сомнение, обсуждался лишь время от времени вопрос «Какой именно нож?».

Нож «Амфибия» фирмы «Кершоу», находящийся на вооружении специальной оперативной группы полиции города Франкfurта (земля Гессен), помог служащему этой группы избежать серьезных ранений во время боевых учений.

шего: хвостовик и деревянные накладки были недостаточно объемными, чтобы она удобно располагалась в руке. Кроме того, цена этих тяжелых охотничьих ножей была довольно высока (разумеется, для полиции, но не для министерства и его служащих!).

О прямо-таки классическом применении ножа в качестве инструмента рассказывает бывший служащий специальной оперативной группы города Кёльна: *«Во время одной широкомасштабной операции по розыску опасного преступника мы прочесывали участок леса, когда вдруг поступило сообщение, что преступник обнаружен. Мы сразу же направились в указанном направлении, но неожиданно натолкнулись на препятствие в виде ограждения из проволочной сетки. Мы достали наши ножи «Пума» и с их помощью прорыли под забором лаз».*

В 1985 году по инициативе SEK города Кёльна снабженцы стали подыскивать подходящую замену ножу «Уайт хантер» фирмы «Пума». На Международной выставке оружия в Нюрнберге фирма «Рудольф Вебер мл.» выразила готовность помочь в создании ножа с учетом особых пожеланий SEK. Именно в это время возникли первые соображения по поводу тактического боевого ножа и его использования, чем и руководствовались при его выборе. В первую очередь крестовина ножа должна была иметь значительную прочность, чтобы выдерживать большие нагрузки при взламывании дверей или окон, когда ножом приходится действовать как рычагом. Кроме того, клинок должен был иметь на обухе пилу. Желательно также было иметь небольшую пилку на лезвии клинка у его основания для быстрого разрезания ремней и тросов (такой пилой нож «Уайт хантер» уже был снабжен). Но самые большие требования предъявлялись к рукоятке: она должна была иметь большой диаметр и не деревянные, а пластиковые, нескользкие накладки, что позволяло удобнее и крепче держать ее в руке. «Рудольф Вебер мл.» учел эти требования и на основе уже существовавшего в то время ножа для пилотов Бундесвера создал новую модель с соответствующими изменениями. Особенно интересное решение фирма нашла для изготовления рукоятки: пластиковая рукоятка специальной формы разогрелась и в нее впрессовывался крючкообразный хвостовик клинка. Форма рукоятки напоминала при этом ручку плотничьего молотка. Ножны остались кожаными, но их сторона, обращенная к острому лезвию, была скреплена многочисленными заклепками. Официально нож был поставлен на вооружение в 1986 году. Старыми ножами фирмы «Пума» спецподразделения продолжали пользоваться до тех пор, пока они становились непригодными, после чего на их смену приходили новые ножи Вебера. Фирма «Рудольф Вебер мл.» и сегодня производит тактический боевой нож с отметкой SEK.

В 1993 году пришли к выводу, что ограниченный в возможностях нож-инструмент, собственно, уже не был так необходим, если можно было использовать настоящий многофункциональный инструмент, например, фирмы «Лезерманн». Многочисленные задачи, которые приходилось решать каждому сотруднику спецподразделения, вынуждали к самостоятельным действиям, а с помощью громоздкого ножа с ними мог справиться далеко не каждый. Необходимое материально-техническое снабжение не всегда, однако, могло быть реализовано из-за характера боевых действий тактических подразделений. В конце концов снабженцы убедились в необходимости того, что каждый сотрудник спецподразделения должен иметь многофункциональный инструмент. Поэтому ножи, находившиеся на вооружении специальной оперативной группы земли Северный Рейн-Вестфалия, постепенно заменялись сначала многофункциональным инструментом фирмы «Лезерманн», а позднее — моделью «Супер тул» (Super Tool) того же производителя.

Центральная группа поддержки таможни

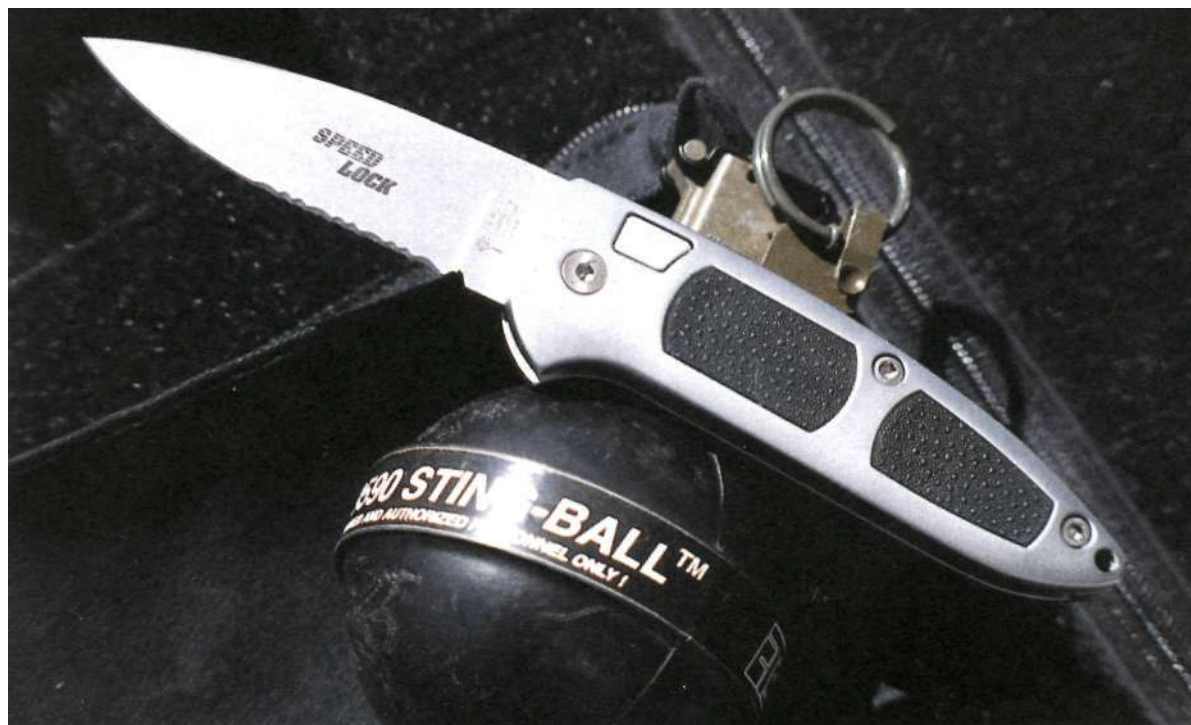
В 1997 г. из-за роста насилия и преступности при контрабанде наркотиков и сигарет была создана группа сотрудников таможни, прошедших специальное обучение. Предполагалось, что она будет принимать участие в тех или иных действиях для оказания поддержки сотрудникам таможни в особо сложных ситуациях. Обучение служащих *Центральной группы поддержки таможни (ZUZ)* и *группы технической поддержки (ZUZ[T])* проходило, в частности, при специальных оперативных группах полиции федеральных земель и на курсах усовершенствования сотрудников спецподразделений (FSE) в земле Северная Рейн-Вестфалия. Центральная группа поддержки таможни могла привлекаться местной таможенной службой для участия в особо сложных таможенных операциях. Группа выполняла практически те же задачи, что и специальная оперативная группа полиции, кроме того, она имела ту же организационную структуру, что и SEK. Для технической поддержки таможенных служб одновременно была создана группа технической поддержки (ZUZ[T]). По структуре и задачам ее можно сравнить с *мобильной оперативной группой* федеральной полиции. ZUZ и ZUZ(T) входят в состав группы 1 (выполнение заданий по оказанию поддержки) *криминальной службы таможни (ZKA)*, созданной в 1992 году.



Служебный значок Центральной группы поддержки таможни и значок Центральной группы технической поддержки таможни (вверху).



Тактический нож с выкидным лезвием «Спидлок» (SpeedLock) фирмы «Бёкер», входящий в комплект снаряжения служащих групп ZUZ и ZUZ(T).



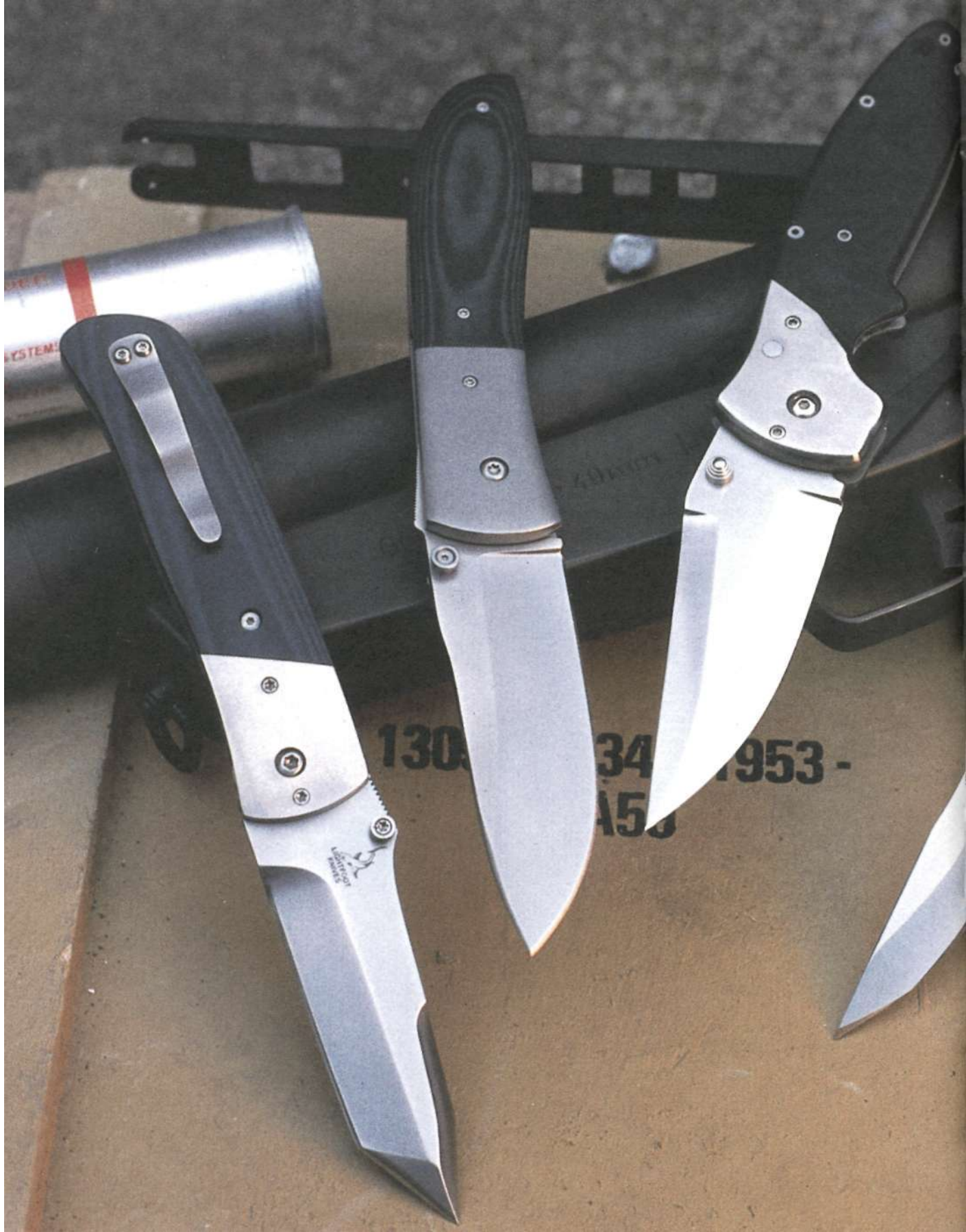
Ножны-футляр, выполненный из материала «кордура», крепится также вертикально на бедренном ремне.

Фото: Криминальная служба таможни, Кёльн.

Для успешного выполнения поставленных задач группам необходимо было иметь современное оружие и снаряжение, входящие обычно в комплект снаряжения спецподразделений. Группы ZUZ и ZUZ(T) были абсолютно новыми формированиями, поэтому использование уже имевшегося снаряжения или старого снаряжения, бывшего в употреблении, полностью исключалось. В этой связи возникала необходимость изучения рынка в отношении последних технологий в производстве оружия и оснащения служащих этих групп в соответствии с их потребностями. Что касается ножей и личного снаряжения, в комплект снаряжения помимо обязательного инструмента «Супер тул» фирмы «Лезерман» должен был входить и тактический боевой нож. Сотрудники таможни отдали предпочтение складному ножу, который можно было раскрывать одной рукой. Особое внимание снабженцы обращали на ножи с частично волнистой заточкой. Меньшим спросом пользовалась модель «Спидлок» фирмы «Бёкер», имевшая алюминиевый корпус с матовым хромированием и клинок, изготовленный с применением метода напыления. После тщательного испытания различных образцов группы ZUZ и ZUZ(T) остановили в конечном итоге свой выбор на модели ножа, клинок которого был выполнен из стали 1.4034. В процессе оснащения группы ZUZ клинок этого ножа был изготовлен из стали ATS-34 и получил волнистую заточку лезвия, что в значительной степени снижало его износ в процессе эксплуатации. Футляр для ножа «Спидлок» был изготовлен из материала «кордура» фирмы «Бёкер», причем носить его можно было как в горизонтальном, так и вертикальном положении. Служащие групп ZUZ и ZUZ(T) крепят футляр в зависимости от характера выполняемых ими задач или горизонтально на поясном ремне, или вертикально за набедренным ремнем, где крепится кобура пистолета. Таким образом, в международном масштабе группы ZUZ и ZUZ(T) относятся к тем немногим спецподразделениям, которые официально имеют на вооружении тактический нож с выкидным лезвием.

Многофункциональный инструмент «Супер тул» фирмы «Лезерман» — обязательный предмет снаряжения служащих групп ZUZ и ZUZ(T).





SYSTEM

130

34

1953 -

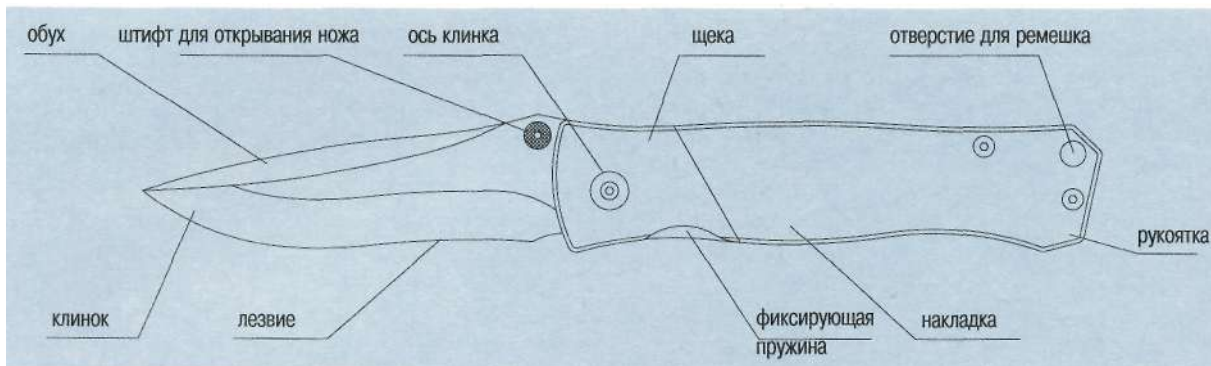
A58

Складные тактические ножи

Обычный нож или складной? На этот вопрос можно ответить только с учетом тактического применения ножа. Каким требованиям должен отвечать нож во время оперативных действий? Можно ли его носить открыто в ножнах, или он должен быть скрыт от посторонних глаз? Складные ножи по сравнению с обычными имеют преимущество: в сложенном состоянии они меньше по размеру, что позволяет носить их незаметно. С другой стороны, ножи традиционной конструкции обладают большей устойчивостью, и ими легче и удобнее пользоваться. Ниже даны объективные характеристики конструкций ножей, как того, так и другого вида.

Складные ножи долго считались неприемлемыми в качестве тактических боевых ножей, за исключением разве что знаменитого складного ножа парашютистов «Люфтваффе» во Второй мировой войне и такого же британского ножа, сделанного по лицензии (а также копии Бундесвера). Все это объяснялось в большинстве случаев недостаточной фиксацией клинка и отсутствием приспособления, позволявшего раскрывать и складывать нож одной рукой. Но со временем отношение к складным ножам в корне изменилось. Разработанные за последнее время различные системы фиксации позволяют выдерживать большие нагрузки на клинок, при этом можно не опасаться, что лезвие неожиданно

Тяжелые орудия: складные тактические ножи класса «люкс», изготовленные ручным способом (слева направо): «Магнум 458» (Грег Лайтфут), «Модель №4» (Гарольд Карсон), «Каспер» (Пат Кроуфорд) и «Оракл» (Аллен Элишевиц).



Вверху. Обозначения элементов складного ножа.

Слева. Первый тактический складной нож с пружинным фиксатором клинка (Liner Lock Fighter), изготовленный Майклом Уолкером в 1983 году. Рукоятки, выполненные из двух различных материалов, изготавливаются и сегодня: щеки сделаны из анодированного титана, накладки — из микарты.



но сложится и поранит или подведет в критической ситуации. Современные складные ножи имеют на клинке отверстия, шайбы и шпеньки, позволяющие легко раскрывать и складывать нож *одной рукой*. Кроме того, существует еще один вид ножей, у которых лезвие выталкивается за счет действия пружины вперед или в сторону — первый вид в американском лексиконе получил название «Out of the Front» (OTF).

Тенденция развития современных **тактических складных ножей** в Соединенных Штатах прослеживается вплоть до конца 80-х годов. Мастера по изготовлению ножей Боб Терзула (Bob Terzuola) и Пат Кроуфорд (Pat Crawford) придали *боевому или тактическому складному ножу* (Combat- or Tactical Folder) характерный по современным представлениям внешний вид, хотя *Майкл Уолкер* (Michael Walker) уже в 1983 году создал свой первый боевой нож с пружинным фиксатором клинка (Liner Lock Fighter). Разумеется, и ранее другие фирмы-производители уже использовали некоторые современные по тем временам элементы, например, механические приспособления, позволявшие раскрывать нож одной рукой, использовали титан в качестве материала для рукояток или снабжали нож зажимом для крепления на поясе брюк. Но лишь в результате объединения всех этих элементов был создан совершенно новый вид ножа. В середине 90-х годов был добавлен еще один конструктивный элемент, а именно клинок «Танто», заточенный в виде стамески (Chisel Grind: chisel — стамеска, долото, зубило; grind — долбежка).

Здесь следует отметить вклад мастера по изготовлению ножей Эрнеста Эмерсона, благодаря удачной маркетинговой стратегии которого складной нож с клинком «Танто»

стал популярным среди многих знатоков и любителей холодного оружия. Фирмы «Спидерко» (Spyderco) и «Бенчмэйд» (Benchmade) сразу же поняли, какой потенциал использования имеют эти изготовленные ручным способом ножи, и, недолго думая, привлекли к их производству известных мастеров. В настоящее время очень редко можно увидеть на рынке тактический складной нож, разработанный неизвестным мастером или экспертом по рукопашному бою. Известные имена и различные философии превратились в неотъемлемые инструменты маркетинга в области производства ножей.

Следующим важным моментом в истории развития современных складных ножей стало создание **тактических ножей с выкидным лезвием**. Своим существованием и распространением эти ножи обязаны активному использованию технического оборудования с компьютерным управлением, создавшим технические предпосылки для изготовления методом фрезеровки элементов рукоятки из алюминия с минимальными допусками. Благодаря новым техническим идеям абсолютным лидером на рынке здесь является фирма «Микро Тех» (Micro Tech). Хотя спрос на ножи с выкидным лезвием чрезвычайно высок, предложение не достигает соответствующего уровня, что, в первую очередь, объясняется высокой ценой, которую вынужден платить покупатель за нож, процесс изготовления которого довольно трудоемок.

Несмотря на быстрое развитие техники внешний вид тактического складного ножа за последние годы практически не изменился. Клинки, открывающиеся одной рукой, в большинстве случаев выполнены в неброских серых или черных тонах и имеют на лезвии ближе к рукоятке волнообразную заточку. При разработке ножей используются главным об-

В качестве образца при изготовлении этих тактических складных ножей с накладками из титана 6Al-4V послужили ранние модели ножей Боба Терзула и Пата Кроуфорда (имена изготовителей сверху вниз): «Мишн Найфс» (Mission Knives — боевые ножи), «Блэйд тех», «Уоррен Осборн», «Уолтер Бренд» и «Крис рив» (Себенца).





Слева. Эрнест Эмерсон изготовил тактический боевой нож с клинком, заточенным в виде стамески, что способствовало его популярности среди коллекционеров холодного оружия. Вверху — бэнчмейдовский нож CQC 7, внизу — модель ножа «Спеквор» (Specwar), изготовленный Эмерсоном в собственной мастерской.

Внизу. Современные тактические складные ножи с клинком «Танто» и с рукоятками из характерных материалов — полиамида с примесью стекловолокна, алюминия G-10 и 6061-T. Слева направо: «Гансайд» (Gunside) («Коулд Стил» — Cold Steel), «Боб Лам» (Bob Lum) («Спидерко» — Spyderco), «CUDA» («Камиллус» — Camillus), «SOCOM» («Микро Тех» — Micro Tech) и «М-16» («Колумбия Ривер Найф & Тул» — Columbia River Knife & Tool).



разом модифицированные формы клинка «Боуи» (Bowie), «Спир» (Spear), «Дроп пойнт» (Drop Point) и «Танто» (Tanto) (подробное описание различных форм клинка см. на стр. 145). В качестве Материала для рукояток лучше всего зарекомендовали себя алюминий, титан, фибра, микарта, G-10 или синтетический материал с добавкой стекловолокна, как, например, цител или грилон. Нож крепится на брюках с помощью зажима или скобы, что позволяет быстро приготовить его к бою. Ножи, которые носят в футляре, встречаются сейчас довольно редко. Фирмы-изготовители отдают предпочтение пружинным фиксаторам (Liner Lock), которые могут располагаться и на спинке рукоятки ((Lock Back). По сравнению с ножами обычной конструкции нет смысла различать складные ножи по специфике их применения, поэтому в следующих главах речь пойдет лишь о двух видах: ножах, раскрываемых одной рукой и ножах с выкидным лезвием.

Ножи, раскрываемые одной рукой

Главной отличительной особенностью тактического складного ножа является возможность управления им одной рукой. Приведение ножа в боевую готовность должно длиться не более нескольких секунд, причем только одной рукой. Прошли времена, когда для того, чтобы раскрыть нож, одной рукой необходимо было держать рукоятку, а другой, зацепив ногтем клинок, извлекать его из рукоятки.

С историей развития складных ножей, открываемых одной рукой, тесно связаны два имени: во-первых, это фирма «Спидерко», создавшая в 1981 году модель ножа «Уоркер» (Worker) с отверстием на клинке для раскрывания ножа одной рукой. Тем самым фирма создала и запатентовала новую модель складного ножа. Основатель фирмы Сэл Глессер провел предварительно ряд экспериментов с различными вспомогательными приспособлениями для быстрого открывания ножа, но, в конце концов, остановился на самом простом решении — клинке с отверстием. Во-вторых, следует назвать мастера по изготовлению холодного оружия Майкла Уолкера, предложившего в качестве устройства для раскрывания складного ножа навинчивающийся на клинок рычаг (штифт), получивший у американских пользователей название «Thumb-Stud». С самого начала фирмы-изготовители располагали этот рычаг только с одной стороны клинка, чтобы он мог удобно размещаться в полукруглом пазу на рукоятке. Сегодня современные боевые ножи имеют такой рычаг с обеих сторон клинка, что позволяет раскрывать нож как с правой, так и с левой стороны — и это вполне логично. При этом, однако, предполагается, что рычаг должен находиться по возможности ближе к обуху, но в то же время не мешал раскрытому клинку во время резания.





Нож «ATSF» Боба Терзула имеет типичный внешний вид тактического складного ножа конца 80-х годов.

Мастер по изготовлению ножей Бач Вэллотон (Butch Valloton) нашел довольно оригинальное решение этой проблемы: он расположил рычаг так, чтобы он упирался непосредственно в рукоятку, но при этом использовал его и в качестве упора для фиксирующего устройства клинка.

Альтернативой штифту стала небольшая рифленая шайба, напоминающая шайбу на циркуле. Такая шайба привинчивается к клинку близ обуха и позволяет выдвигать клинок полукруговым движением по или против часовой стрелки. Мастер *Боб Терзула* считается общепризнанным духовным отцом такой системы раскрывания ножа. Взяв за основу эту идею, его канадский коллега Брайан Тай (Brian Tighe) установил на своих ножах штифт прямоугольной формы, хотя форма штифта в конечном итоге не играет особой роли, он просто должен располагаться с обеих сторон клинка и не очень близко к его середине. Легче всего эту задачу можно решить с помощью отверстия на клинке по образцу ножей фирмы «Спидерко». Многие фирмы по изготовлению ножей, среди которых следует назвать «Гербер», «Бенчмэйд» и SOG, используют для определенных моделей именно данную систему, несмотря на то, что им приходится выплачивать фирме «Спидерко» лицензионное вознаграждение. Ножи, не имеющие приспособления для открытия клинка, можно дооборудовать «Stud'oM» — простым штифтом, который крепится на обухе клинка с помощью болта с внутренним шестигранником. Разумеется, существуют и другие приспособления для раскрывания ножа, но они не оправдали себя во время тактических оперативных действий. Большого успеха при создании альтернативных систем добились, в частности, фирмы «Эмерсон Найфс» и «Камиллус». Фирма «Эмерсон Найфс» создала и запатентовала модель «Коммандер», с приспособлением, раскрывающим нож в момент его вынимания из кармана брюк.

Однако для практического использования такой системы необходимо было иметь достаточно прочные карманы и определенную сноровку. Фирма «Камиллус» разработала модель ножа «CUDA», клинок которого можно извлечь из рукоятки без штифта, шайбы или отверстия на клинке. На рукоятке ножа расположен небольшой рифленый шпенек, неподвижно закрепленный на клинке и выступающий за пределы накладки. Клинок выдвигается, когда большой палец двигает шпенек вдоль специально предусмотренного направляющего желоба.

Такую же изобретательность, как и при создании вспомогательных приспособлений для раскрытия ножа, проявили фирмы-изготовители в отношении систем фиксации клинка (Lock). Такие названия, как «Liner Lock», «Lock Back», «Axis Lock», «Compression Lock», «Rolling Lock», «ARC-Lock», «Button Lock», «Blade Lock» или «Discovery Lock» обозначают лишь некоторые запатентованные системы фиксации клинка, имеющиеся в настоящее время на американском рынке. Большинство всех тактических складных ножей, как и прежде, имеют пружинный фиксатор, расположенный на рукоятке как сбоку (Liner Lock), так и наверху (Lock Back). При верхнем фиксаторе носик пружинного рычага заходит в паз на обухе клинка. Рычаг для разблокировки клинка может располагаться в задней части или в центре рукоятки. Обладая небольшой сноровкой, рычаг в центре рукоятки можно нажать, не обхватывая при этом рукоятку целиком, но при этом необходима другая рука для контроля хода клинка во время его складывания. В этом отношении более удобен пружинный фиксатор типа «Liner Lock», рассчитанный на действие одной рукой. В данном случае на одной стороне рукоятки расположена блокирующая пружина (Liner), которая при выходе клинка выскакивает вперед и фиксирует клинок снизу. Для складывания клинка следует просто надавить на пружину большим пальцем и сложить клинок с помощью указательного и большого пальцев. Кроме того, блокирующая пружина надежно фиксирует клинок в сложенном состоянии с помощью небольшого стального шарика, который точно заходит в отверстие или углубление на клинке. Как правило, блокирующие пружины изготавливаются из нержавеющей пружинной стали или из титана. Во избежание случайного нажатия на пружину на многих современных складных ножах на рукоятке отсутствует вырез для большого пальца. Все чаще фирмы-изготовители переходят к такой конструкции, где блокирующая пружина не выступает наружу в нижней части рукоятки, а располагается на одном с ней уровне, при этом ее скольжение под воздействием пальца исключается за счет рифленой поверхности.

Большой надежностью отличается также блокирующая пружина, разработанная *Бачем Вэлтоном*: он просто согнул ее под углом на уровне большого пальца и в конце придавал ей рифленую поверхность. Гербер использовал эту систему для своего складного ножа «Эпплгейт-Фэрбэрн», но упростил конструкцию за счет частичного применения метода литья. Чтобы сделать фиксирующее устройство с блокирующей пружиной еще более надежным, мастера и фирмы-изготовители разработали целый ряд дополнительных предохранительных приспособлений, та-





ких, как LAWKS (Lake and Walker Knife Safty Locking System или Interlock (также фирмы «Lake and Woker»), обеспечивающих блокировку блокирующей пружины при открытом клинке.

Чтобы нож не был слишком тяжелым и его легко можно было чистить, многие тактические складные ножи имеют открытую спинку рукоятки. Если необходима более тщательная чистка, их можно разобрать с помощью шестигранного ключа, но при этом следует соблюдать осторожность. Многие фирмы-изготовители, такие, как «Микро Тех» или «Мастере оф Дифенс» (Masters of Defense) особо обращают внимание на то, что они отрицательно относятся к разборке их ножей, а в некоторых случаях при этом даже прекращается гарантия. Приобретая какой-либо нож, равно как и медикаменты, следует внимательно прочитать прилагаемый листок с инструкцией.

Следующим типом складных ножей для одной руки являются так называемые ножи с выпадающим клинком, который за счет силы тяжести просто выпадает вниз из рукоятки. Такая система, однако, не представляет особого интереса для международных фирм-изготовителей, поскольку и сегодня приходится довольно долго ждать реализации новых проектов и идей. Золингенская фирма «Эйххорн», как и прежде, выпускает складной нож парашютистов Бундесвера, а с 2000 года существует модель «Американ слайдер» (American Slider), распространяющаяся в Соединенных Штатах под маркой той же фирмы.

Ножи с выкидным клинком

В 1987 году американский мастер Рон Миллер из города Ларго, штат Флорида, решил заняться производством ножа с выкидным клинком и с абсолютно новым пружинным механизмом, который разработал специально для *резервных спецподразделений армии США*

(U.S.Army Special Forces Reserve), располагавшихся в то время во Флориде. Поскольку Миллер не мог сначала подобрать подходящее название для своего изделия, он назвал его по внешнему виду просто «Блэк найф» (Black Knife — черный нож). В самом начале работы над конструкцией ножа Миллер привлек для этого еще одного мастера из Ларго, Чарлза Окса (Charles Ochs), который внес ряд предложений по улучшению дизайна ножа и, в частности, рукоятки. Чарлз Оке имел, кроме того, хорошие связи с некоторыми спецподразделениями, поэтому взял на себя подготовку изделия к рыночной продаже. Новая концепция рукоятки исключала наличие хвостовика, щек и накладок, а замена заклепок болтами упростила разборку ножа для чистки или ремонта. Для блокировки и разблокировки клинка Миллер разработал такой механизм, который фиксировал клинок в обоих положениях без блокирующей пружины или пружинного рычага. Основой конструкции ножа была спиральная пружина-толкатель, располагавшаяся в выемке на внутренней стороне накладки. Конструкция ножа предусматривала изготовление основных деталей на фрезерном станке с программным управлением, что сокращало время как для ручных работ, так и для сборки. В качестве материала для рукоятки Мюллер выбрал анодированный алюминий 6061-T6, использующийся в производстве ножей и сегодня.

Страница слева. Несколько образцов ножей с различными системами фиксации клинка (сверху вниз): «Бэк лайнер» (Бернард Цвикер), «Аксислок» «Бенчмэйд», «ARC lock» (SOG), «Блэйдлок» («Колумбия Ривер Найф & Тул»), «Лок бэк» («Спидерко») и «Лайнер лок» («Бук»).



Легендарный «Блок найф» — новация в производстве ножей с выкидным клинком, повлиявшая на развитие таких ножей. На снимке изображена модель, сконструированная Чарльзом Оксом.

Фото: Чарльз Окс/«Пойнт Севен студиос» (Point Seven Studios).



Классические модели ножей, пользующиеся и сегодня большим спросом (сверху вниз): «АFO» («Бенчмэйд»), «Брэнд файтер» («Уайт Вольф Найфс») и «Дроп пойнт хантер» («Уайт Вольф Найфс») с клинками ручной заточки мастера Уолтера Бренда.

Успех не заставил себя ждать: в период с 1987 по 1994 годы Миллер изготовил и продал до 10000 различных моделей ножей «Блок найф». Благодаря связям Чарлза Окса ножи поступили на вооружение спецподразделений и полиции. В 1989 году ВМС США официально заказали пять таких ножей для их испытания в ходе оперативных действий морских диверсионных подразделений. Название ножа — «Свичблэйд» (Switchblade — нож с выкидным лезвием) вызывало, правда, у военнослужащих несколько негативные эмоции, поэтому Оке решил дать ему довольно громоздкое название — *нож для освобождения от одежды в экстренных случаях при химическом, биологическом и радиоактивном заражении (Emergency-Chemical, Biological, Radiation-Suit Cutter)*. К тому времени кризис в Персидском заливе постепенно перерастал в серьезную войну, поэтому морские диверсионные подразделения США не исключали применения химического, биологического и радиоактивного оружия, и, получив этот нож, поняли, что это прекрасный инструмент, с помощью которого в случае необходимости можно освободить раненого солдата от его одежды. Хотя ножу была дана положительная оценка, Миллер так и не получил официального заказа от правительства, что, собственно, не имело никакого значения для служащих морских диверсионных подразделений, которые приобретали эти ножи в большом количестве частным путем. После того как в 1995 году Миллер скончался, предполагали, что нож «Блэк найф» уже никогда не появится на рынке, однако Чарлз Оке взял дело в свои руки и вновь приступил к производству этих ножей. По сей день этот мастер изготавливает их, лишь слегка изменив конструкцию. Старые ножи отличаются от новых моделей продольным желобком на рукоятке, дополнительным зажимом для ноше-

ния на поясе брюк и волнообразной заточкой на лезвии. Все остальные характерные признаки ножа «Блэк найф» сохранились. При жизни Миллер не запатентовал своевременно свое изобретение, что имело определенные последствия.

Довольно прибыльное дело Окса, разумеется, не осталось без внимания других американских фирм — производителей ножей. Спустя некоторое время американские фирмы «Бэнчмэйд» (Benchmade) и «Аль Мар» (Al Mar), штат Орегона, создали и выпустили на рынок совместную модель ножа «Дженерал пёпоз ауто» (General Purpose Auto — GPA). Она принесла фирмам успех, но позднее ее продолжала производить только фирма «Бэнчмэйд» под другим названием — «Армд форсез онли» (Armed Forces Only — AFO). За короткое время фирма создала целый ряд ножей с выкидным клинком и, тем самым, стала лидером, хотя эти ножи официально поставлялись только для армии и органов власти. Ввоз большинства моделей этих ножей в Германию был запрещен немецкими действующими нормами, регулирующими торговлю, приобретение, хранение, ношение и применение оружия, так как длина их клинка превышала 8,5 см.

Наряду с «Бэнчмэйд» ножи с выкидным клинком производили и более мелкие фирмы, например, «Уайт Вольф найфс» (White Wolf Knives), штат Северная Каролина. Некоторые из ножей этой фирмы имели клинки с ручной заточкой. Их поставщиком был, например, мастер Уолтер Бренд. Эти ножи производились небольшими партиями, их количество значительно уступало производственным мощностям фирмы «Бэнчмэйд». Сегодня ножи фирмы «Уайт Вольф найфс» с клинками Уолтера Бренда пользуются большим спросом у коллекционеров оружия.

Первой европейской фирмой, приступившей к производству тактических ножей с выкидным клинком, была фирма «Бёкер» в немецком городе Зо-

Ножи с выкидным лезвием фирмы «Микро Тех» (Micro Tech) с рукоятками из алюминия 6061-T6 (сверху вниз): «M-UDT» (новая модель), «M-UDT» (старая модель), «Кестрел» (Kestrel) и «Мини-СОКОМ» (Mini-SOCOM)



лингене, создавшая в 1994 году нож под названием «Спидлок» (Speedlock). Конструкторский проект этого ножа принадлежал автору настоящей книги. Вначале предполагалось, что накладки для рукоятки будут изготавливаться не на фрезерном станке CNC из цельных заготовок, а из алюминия литьем под давлением: преимущество заключалось в том, что боковые поверхности рукоятки без дополнительных затрат времени приобретали овальную форму, что позволяло удобнее держать рукоятку в руке. тогда как детали, вышедшие из-под фрезерного станка, как правило, имели плоскую поверхность. Вместе с тем изготовление накладок из алюминия методом литья имело и большой недостаток — низкую восприимчивость к анодированию, поэтому накладки или ложили вручную, или покрывали гальванически твердым слоем хрома. Создавались и новые системы выбрасывания клинка. Вместо обычного штифта золингенские мастера использовали кнопку, располагающуюся на одном уровне с поверхностью накладки. Вскоре после фирмы «Бёкер» еще одно предприятие Золингена создало современный нож с выкидным клинком под названием «Хубертус» (Hubertus). В отличие от бёкеровского «Спидлока» модель «Хубертус Z-2000» имела накладки, выполненные из термопластического материала. В 1995 году еще одна фирма «Микро Тех» из штата Флорида представила новые ножи с выкидным клинком, за короткое время выйдя в лидеры производства таких тактических ножей. Быстрому успеху фирмы способствовали необычные проекты и очень высокая точность, с которой были изготовлены отдельные детали, по качеству приближавшиеся к ножам, изготовленным вручную. Наряду с классическим вариантом ножа, клинок которого раскрывался вбок, «Микро Тех» обратилась к конструкции с выбросом клинка вперед (Out of the Front — OTF). На рынке фирма «Микро Тех» была бесспорным лидером по созданию таких ножей. В ассортимент ножей фирмы входили также многие эксклюзивные особые модели, создававшиеся совместно с известными мастерами, например, с Уолтером Брендом. Модели «Комбат талон II» (Combat Talon II) и «Немесис» (Nemesis) с клинком, выбрасывавшимся вперед и имевшим ручную заточку, вскоре стали классическими. Сегодня на рынке тактических ножей с выкидным клинком успешно представляют свою продукцию многие фирмы, среди которых «Мастере оф Дифенс» (Masters of Defense), «Парагон Найфс» (Paragon Knives), «Про-Тех Найфс» (Pro-Tech Knives), «Джи-Ти Найфс» (GT Knives), «СВАТ Найфс» (SWAT Knives) и «Дэлтон Найфс» (Dalton Knives). Даже фирма «Аль Мар» спустя несколько лет вновь вернулась в выгодный бизнес, выпустив модели ножей «SERT» и «Ауто-СЕРЕ» (Auto-SERE), причем ответственность за производство ножей считалась фирмой «Парагон». Благодаря участию искусного мастера Кена Ониона фирме «Кершоу» (Kershaw) удалось разрабо-

Ножи фирмы «Микро Тех» из высококачественной стали: ножи с клинком, выкидываемым вперед (OTF). Модели «Немесис» (вверху) и «Комбат талон II» (внизу) — с клинками ручной заточки Уолтера Бренда. В центре — модель «ХАЛО III» (HALO III).



туют свою продукцию многие фирмы, среди которых «Мастере оф Дифенс» (Masters of Defense), «Парагон Найфс» (Paragon Knives), «Про-Тех Найфс» (Pro-Tech Knives), «Джи-Ти Найфс» (GT Knives), «СВАТ Найфс» (SWAT Knives) и «Дэлтон Найфс» (Dalton Knives). Даже фирма «Аль Мар» спустя несколько лет вновь вернулась в выгодный бизнес, выпустив модели ножей «SERT» и «Ауто-СЕРЕ» (Auto-SERE), причем ответственность за производство ножей считалась фирмой «Парагон». Благодаря участию искусного мастера Кена Ониона фирме «Кершоу» (Kershaw) удалось разрабо-



тать и изготовить нож, использование которого разрешено почти во всех странах мира. Механизм выброса клинка позволяет пользоваться этим ножом как обычным, но стоит выдвинуть клинок большим пальцем приблизительно на одну треть, как он автоматически выбрасывается до упора. Фиксация клинка осуществляется за счет стопорной пружины (Liner Lock). Существует еще один вид ножей с выкидным клинком — ножи с так называемой *двойной системой действия* (Double-Action System), позволяющей пользователю выбирать между раскрытием ножа одной рукой и механизмом выбрасывания клинка. Главная модель среди этих ножей — бесспорно, «Хамелеон» (Chamaleon) мастера Бача Вэллатона, признанного корифея в производстве ножей с выкидным клинком и изготавливающим отдельные экземпляры ножей исключительно вручную. Но нет правил без исключения: фирма «Микро Тех» выпустила небольшую партию ножей «Хамелеон» с алюминиевой рукояткой, выполненной на фрезерном станке. Блестящим с технической точки зрения достижением фирмы «Микро Тех» знатоки и профессионалы считают конструкцию ножа с *двойной системой действия* модели LCC канадского мастера Грега Лайтфута (Greg Lightfoot). На ноже отсутствует характерная кнопка для выброса клинка: механизм приводится в действие сдвигом щеки слева на рукоятке.

Современное оборудование с программным управлением на радость любителям ножей позволяет бесконечно реализовывать самые смелые проекты.

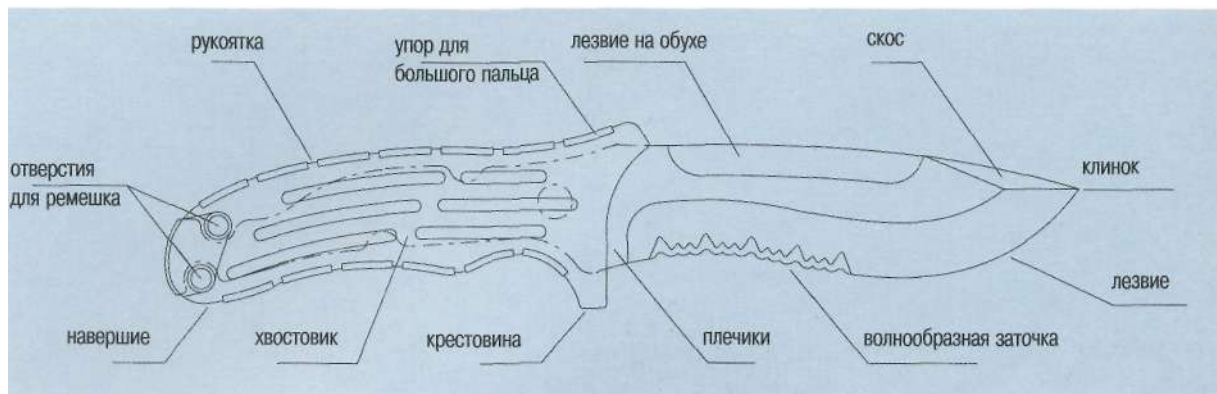
Большим успехом изначально пользовались тактические ножи с выкидным клинком фирмы «Мастере оф Дифенс» (сверху вниз): «СQD», «Темпест» (Tempest), «Хорнет» (Hornet), «Трайидент» (Trident) и «Лэдихоук» (Ladyhawk).



Тактические боевые ножи со статичным клинком

Несмотря на то, что складной нож за последние годы находит все большее применение при тактических операциях, бесспорным остается тот факт, что у ножа со статичным клинком — крупные преимущества. Во-первых, это более высокая прочность. К примеру, когда полицейский или военнослужащий вынужден использовать тактический боевой нож в качестве инструмента для каких-либо работ, связанных с применением физической силы, — в этом случае наверняка будет отдано предпочтение ножу со статичным клинком. Современные складные ножи изготавливаются с минимальными допусками, а их фиксирующие устройства не имеют зазора, и клинок входит в рукоятку на 5-10 мм от оси вращения. Представляется маловероятным, что клинок при боковой нагрузке полностью выйдет из фиксатора. При этом не исключена возможность того, что клинок получит люфт, сработает стопорная пружина и клинок закроется. Этой проблемы нет у тех, кто пользуется ножами с хвостовиком, проходящим через рукоятку насквозь. Еще один, более важный аргумент, говорящий в пользу этого вида ножей: клинок никогда не закроется

Как у складных ножей, так и у ножей с неподвижным клинком, на рукоятках преобладают синтетические материалы на рукоятках и матовые поверхности. Лишь модель «Катц» имеет сатинированную поверхность. Слева направо: CUDA («Камиллус»), Alley Cat («Катц»), «Д2 Боуи» (KA-BAR), «Д2 импакт» (KA-BAR) и внизу «АТАКИ» (Mad Dog).



Обозначения элементов ножа со статичным клинком.

случайно. Как уже было сказано выше, все системы фиксации и дополнительные предохранительные устройства, какими бы современными и прекрасно сконструированными они ни были, не исключают случайного нажатия на кнопку стопорной пружины, в экстремальных и напряженных ситуациях не важно, стиснул ли владелец ножа неосторожно рукоятку или просто поменял хват. Современные предохранительные устройства, используемые в ножах фирм «Гербер», «Спидерко» или «Колумбия Ривер Найф & Тул», могут, конечно, предотвратить случайное складывание клинка, но при этом важным остается то, что для активизации этой функции опять-таки требуется время. Вопрос заключается еще и в том, сможет ли владелец ножа в экстремальной ситуации думать еще и о предохранительном устройстве.

Самым убедительным преимуществом ножа со статичным клинком перед складным ножом остаются, однако, более широкие возможности его использования, при этом можно выбрать ту или иную форму и длину клинка



Тактический боевой нож «Модель 2», изготовленный Уолтером Брендом из штата Южная Каролина, поражают замечательной ручной работой.

независимо от длины рукоятки. В отношении материала для рукояток ножей со статичным клинком, равно как и складных ножей, лучше всего рекомендовали себя некоторые синтетические материалы, за исключением лишь металлических полых рукояток ножей для выживания, в силу чего рукоятки из таких материалов, как правило, делаются черного цвета. Предметом обсуждения остается лишь вопрос о том, почему одна фирма-изготовитель выбирает в качестве материала для рукоятки чрезвычайно твердый и прочный поликарбонат, другая же, напротив, предпочитает мягкий, не скользящий в руке эластомер. Можно только предположить, что дизайнеры фирм и их консультанты имеют разные представления о том, какие функции должна выполнять рукоятка ножа в ходе определенных оперативных действий. Оба варианта, несомненно, имеют свои оправдательные мотивы.

Что касается ножен, то современные синтетические материалы также почти полностью вытеснили традиционную кожу, против использования которой говорит, в первую очередь, ее низкая сопротивляемость различным атмосферным воздействиям — жаре, холоду, влажности, грязи, а также механическим воздействиям в виде царапин, ударов и порезов. В этом отношении особенно малочувствительны термопластические материалы или синтетические волокна. Профессиональные пользователи особое значение придают не только прочности ножен, но и способам их ношения и крепления, так как во время каждой операции им приходится считаться с какими-либо новыми ситуациями применения ножей и, тем самым, со способами их ношения. В одном случае нож необходимо закрепить на куртке, в другом — на бедре или плече. Чем больше имеется в наличии элементов крепления ножен, тем оптимальнее можно использовать нож в той или иной ситуации.

В следующих главах — описание наиболее важных тактических боевых ножей со статичным клинком. Чтобы легче ориентироваться в большом количестве моделей, различия между ними приводятся по типичной характеристике, принятому обозначению и предназначению.

Тактические ножи общего назначения

К ножам общего назначения со статичным клинком относятся модели, не предусматривающие по своей форме, размеру и способу ношения каких-либо специфических особенностей их применения или не выполняющих каких-либо дополнительных функций. Предназначенные для многостороннего применения, такие модели являются классическими представителями тактических боевых ножей. Несмотря на имеющиеся различия, обусловленные большим количеством фирм-изготовителей и их подходом к тактическому использованию ножей, у этих ножей существуют характерные признаки, объединяющие их в одну группу. Поскольку ножи этого типа крепятся, главным образом, на туловище или снаряжении, длина клинка в среднем составляет 15-20 см. Чтобы не отражать свет, клинки, за редким исключением, имеют серый или черный цвет. Наряду с клинками, имеющими форму *кинжала* («Спир пойнт (Speerpoint) или «Боуи»), успехом пользуются, прежде всего, клинки с японской формой острия — «Танто». Американский мастер-оружейник Фил Хартсфилд (Phil Hartsfield) пошел еще дальше (а может быть, сделал шаг назад), заточив клинок «Танто» только с одной стороны, наподобие столярной стамески.



Вверху. Клинки «Танто» долгое время служили образцом для изготовления тактического боевого ножа (слева направо): «Цунами» (SOG), «Спекуор» (Specwar) (фирма «Тимберлайн» — Timberline), «Рекон танто» (фирма «Колд Стил» — Cold Steel) и «Блэк танто» (KA-BAR).



Слева. Мастер Уэлли Хэйес (Wally Hayes) разработал модель «ТАК кастом» (TAC Custom) для канадской спецкоманды ERT.

Этот отличительный признак можно обнаружить у ранних японских боевых ножей. Эрнест Эмерсон, использовавший этот вид заточки в своих складных ножах, применил его и к статичным клинкам «Танто». Вместе с главой фирмы «Тимберлайн» (Timberline) дизайнером Уоном Нили Эмерсон сконструировал нож под названием «Спекуор» (Specwar), ставший первым ножом с типичным клинком «Танто», изготавливавшимся промышленным способом. Фирмы-изготовители и торговые предприятия часто рекламируют такую форму клинка, обращая внимание на эффективность его проникновения в тело и ссылаясь на баллистические особенности защитных курток, сделанных из кевлара. Этот аргумент использовался наиболее часто, хотя на самом деле проткнуть клинком «Танто» кевларовые защитные куртки невозможно. Иначе обстоит дело с клинком, имеющим небольшое поперечное сечение, как, например, у кинжала или ледоруба. Если не принимать во внимание сомнительную проверку клинка «Танто» на куртке из кевлара, то по сравнению с другими формами такой клинок отличается высокой надежностью.

Справа. Благодаря комплексному методу изготовления боевые ножи Тома Йоханнинга («ТАС11») и Стефана Штайгервальда (слева) выдерживают максимальную нагрузку.

Внизу. Модели ножей из Скандинавии: сверху — традиционный финский тактический нож «Пууко» мастера П.И.Пелтонена; под ним — нож «Ф-1» Фэлькнивена, используемый не только в шведских ВС.



Швейцарский тактический боевой нож «Клётцли», в данном случае модель «TK16-MV custom» с ножнами из кидекса, работы Бада Нили.

Фирма «Колд Стил» и мастер Том Йоханнинг остались верны традиционной, двусторонней заточке клинка «Танто». Модели Йоханнинга «ТАС 10» и «ТАС 11» с чрезвычайно прочным острием выдерживают самые суровые испытания и очень большие нагрузки, что подтверждает охотно предоставленное мастером в целях рекламы фото с изображением стальной напольной плиты, пробитой его клинком.

Наряду с клинком «Танто» большой популярностью пользуются также традиционные формы клинков. Многие профессионалы во многих случаях придают большее значение возможности многофункционального использования клинка, а не только его массивному острию, способному пробивать различные предметы.

Хорошим примером в этом отношении являются модель «АТАК», разработанная фирмой «Мэд Дог» (Mad Dog), или нож «Спешл оперейшнз найф» голландской фирмы «Хилл Найфс» (Hill Knives) — обе модели имеют достаточно толстые клинки формы «Дроп пойнт» (Drop Point).

Среди тактических боевых ножей можно найти и модели с модифицированными клинками в форме кинжала — «Спир пойнт» (Spear Point). К таким ножам следует отнести модель «Д 2 импакт» (D 2 Impact) фирмы «КА-BAR». Не устарели и не утратили свою популярность и клинки «Боуи», используемые в производстве ножей на протяжении почти двух столетий. «КА-BAR» производит свой классический боевой нож с клинком «Боуи» со времен Второй мировой войны, модифицировав и изменив форму клинка для использования его в современных тактических операциях. Клинок «Боуи» использовала также шведская фирма «Фэллькнивен» (Fallkniven) в своей модели «А-1». В отличие от классических вариантов до-

Запатентованная модель ножа «JAGKO», изготовленная венской фирмой «Мессеркёниг» (Der Messerkönig) по специальному заказу одного из солдат отряда по борьбе с диверсантами, который входит в состав оперативного спецсоединения австрийских вооруженных сил.

Фото: «Мессеркёниг»



волю необычную форму клинка имеет тактический боевой нож «Клётцли» (Klotzli) швейцарского производства. Заточенный в виде кинжала клинок не имеет традиционного острия, что позволяет использовать нож в качестве отвертки; кроме того, здесь до минимума сведена опасность ранения человека во время его освобождения от веревок.

В заключение можно сказать, что клинок «Танто» определил правильное направление в развитии тактических боевых ножей, хотя обзор рынка показывает, что большинство фирм и потребителей ножей, тем не менее, остаются верны традиционным формам клинка, нередко выполненным в модифицированном варианте. Многие модели имеют на лезвии близ рукоятки частичную волнообразную заточку или зубья, что позволяет быстро разрезать тросы и ремни.

Морские ножи

К ножам, предназначенным для использования в морских операциях, предъявляются особые требования, что в первую очередь касается формы, материала и способов ношения. Для военных водолазов использование ножа как инструмента значительно важнее, чем для других морских тактических подразделений, поскольку документально подтвержденные случаи, когда водолазы двух враждебных сторон вступали под водой в борьбу, используя свои ножи, неизвестны — мы знаем их разве что по фильмам о Джеймсе Бонде.

Ножи с клинками из нержавеющей стали используют не только военные водолазы, но и полицейские спецподразделения, участвующие в каких-либо операциях на море. На снимке — модель ножа «SK-T» фирмы «Симэн Саб» (Seaman Sub).





Такой способ ношения ножа на водолазной куртке позволяет быстро воспользоваться им. Здесь речь идет о модели «Орка» (Orca), разработанной Берндом Сонсом (Bernd Soens) совместно с автором книги.

Тактический водолазный нож должен отвечать определенным требованиям. Во-первых, клинок должен иметь достаточную длину, чтобы им можно было разрезать тросы, ремни, шланги и сети. На лезвии близ рукоятки непременно должна быть волнообразная заточка, как на тактических ножах общего назначения. В отличие от ножей водолазов-спортсменов, клинок тактического ножа не должен бликовать. Отполированные до блеска клинки, правда, в значительной степени меньше поддаются воздействию ржавчины, и в случае потери их легче обнаружить под водой, но во время ночной операции, отражая свет, они могут выдать водолаза. По поводу двух следующих качеств клинков мнения боевых пловцов, водолазов и, в частности, водолазов-специалистов по обезвреживанию мин, расходятся. Одни настаивают на том, чтобы обух клинка был снабжен пилой, известной по ранним моделям водолазных ножей. Другие утверждают, что для выполнения большинства задач вполне можно обойтись волнообразной заточкой на лезвии и при этом иметь дополнительную возможность увеличить силу руки во время выполнения той или иной работы, нажимая другой рукой на обух. То же относится к разрывному крюку. Для одних он — необходимое приспособление для разрезания сетей, основного врага водолазов под водой, для других — абсолютно лишняя деталь, так как сеть при попытке разорвать ее крюком не оказывает необходимого сопротивления: сети прочно крепятся в двух точках, в очень редких случаях, как правило, они дрейфуют в воде в подвешенном состоянии.

Отдельные фирмы, их дизайнеры и консультанты уделяют внимание различным аспектам и учитывают их в своей работе, как и при производстве ножей общего назначения.

Бесспорными остаются лишь следующие качества ножа: размер рукоятки должен быть по возможности таким, чтобы ее без труда можно было взять рукой в неопреновой перчатке; кроме того, конструкция рукоятки должна обеспечивать правильное ее расположение в руке. При длительном нахождении под водой тело постепенно охлаждается, и становится все труднее контролировать те или иные телодвижения. Страховой ремешок позволяет надежно удерживать нож — потеря ножа под водой в определенных ситуациях означает гибель водолаза. В качестве материала для рукояток лучше всего оправдали себя синтетические материалы, наносимые на хвостовик клинка методом напыления, иногда для большей прочности добавляются стекловолокно или кевлар. Метод напыления обеспечивает прочное соединение рукоятки с клинком, исключающее трещины.

Общая длина ножа не должна, однако, превышать установленный максимум, поскольку именно для военных водолазов очень важно иметь возможность носить нож на различных участках тела. Самые распространенные способы — крепление ножа на плече, предплечье или в области груди на водолазной куртке — позволяют водолазу в опасных ситуациях быстро

выхватить нож. Кроме того, нож, закрепленный на руке, находится в поле зрения водолаза, и, если он запутается в сети, он сразу же сможет им воспользоваться.

То же самое можно сказать, если предстоит выход в водное пространство через трубу торпедного аппарата. В этом случае пловцы располагаются в трубе вдвоем, обращенные лицом друг к другу. В экстренной ситуации, например, при потере дыхательного аппарата, оба должны быть готовы оказать друг другу необходимую помощь. Нож большого размера, который можно крепить только на бедре, стал бы серьезной помехой в узкой трубе, поэтому большинство боевых пловцов высказываются в пользу ножей, имеющих достаточно большую рукоятку и не слишком длинный клинок. Ножны также должны иметь строго определенную конфигурацию и соответствующие качества: материал ножен (синтетический) должен быть прочным и стойким к воздействию морской воды, кроме того, ножны должны иметь достаточное количество элементов крепления, позволяющих носить нож, как описано выше. По понятным причинам нож не должен дребезжать в ножнах или создавать иные звуки во время его извлечения. Отверстие на конце ножен обеспечивает слив воды и удаление грязи. Испытанное годами резиновое кольцо на навершии рукоятки, как и прежде, является лучшим решением для надежного расположения ножа в ножнах.

Водолазные ножи с титановым клинком подходят не только боевым пловцам, но и, в частности, водолазам-специалистам по обезвреживанию мин. Сверху вниз: модели «Океаник» (Oceanic), «МПТ» (МРТ), «МПУ» (МРУ) и «МПК» (МРК) фирмы «Мишн Найфс» (Mission Knives) и нож «СК-Т» (SK-T) фирмы «Симэн Саб» (Seaman Sub).





Однако самым важным из всех требований является защита от коррозии, так как именно служащим органов власти и военным приходится рассчитывать на довольно длительное использование предметов своего снаряжения. Лишь технологии 90-х годов предоставили возможность использовать для изготовления клинков нержавеющие или медленно ржавеющие материалы, среди которых следует назвать титан, вообще не поддающийся воздействию как пресной, так и соленой воды. На титановой поверхности образуется оксидная пленка, не допускающая образования коррозии. Другими преимуществами этого металла является его масса, которая на 40% меньше массы стали, и антимагнитные свойства. Последнее качество является решающим, если не жизненно важным фактором, в первую очередь, для водолазов — специалистов по обезвреживанию мин, а также подразделений по ликвидации взрывных средств (Explosive Ordnance Disposal — EOD), так как многие морские мины снабжены магнитными запалами. Правда, чистый титан слишком мягок для изготовления клинка, поэтому фирмы используют титановые сплавы. Например, «Мишн Найфс» использует бета-титановый сплав с твердостью 47 HRC. Это значение намного ниже твердости по Роквеллу, которую обычно

стремятся достичь производители стальных клинков, однако структура титанового сплава прочнее и имеет значительно большую износостойкость, хотя клинок быстро тупится. Если исходить из того, что водолаз под водой не всегда пользуется ножом, то хорошо сработанный клинок может прослужить довольно долго, тем более что титановое лезвие не ржавеет.

Из-за высокой стоимости сырья для производства титана и особенно трудоемких работ ножи фирмы «Мишн Найфс» стоят довольно дорого. В сфере производства титановых ножей для водолазов фирма «Мишн Найфс» — бесспорный лидер на рынке, между тем, немногие известные производители предлагают титановые ножи, которые вообще могут найти тактическое применение.

Стальные клинки, разумеется, также могут использоваться для работы под водой, правда, водолазам, работающим в море, приходится каждый раз после работы тщательно промывать их в пресной воде. Для защиты стальных клинков от коррозии можно, например, покрывать их слоем эпоксидного порошка, тефлона или кальгарда, что является довольно надежной защитой. Разумеется, защитным слоем покрываются только нерабочие поверхности; поврежденные участки покрытия на лезвии, например, царапины, следует избегать, а после работы клинков необходимо очистить от грязи и пропитать специальным составом.

Американский мастер *Харольд Карсон* (Harold Carson) — один из немногих производителей тактических ножей для водолазов. Его модель «У-2» (U-2), которую он изготовил совместно с военным инструктором США, имеет клинок из стали 440-С — он прекрасно держит заточку, но быстро ржавеет в соленой воде. Поэтому для защиты от коррозии *Карсон* покрывает все металлические части ножа слоем кальгарда оливкового цвета. Фирма «Бак» (Buck) производит две модели такого ножа под названием «Интерпрет» (Intepred), но без покрытия кальгардом. С недавних пор Карсон изготавливает клинок для своего ножа «У-2» из талонита — нержавеющей сплава на основе кобальта.

Немецкая фирма «Бёкер» получает чрезвычайно стойкую к коррозии сталь для своих тактических ножей от французской фирмы «Aubert & Duval». За счет добавки азота в качестве легирующего элемента и процесса закалки, проводимой по специальной технологии, французы производят сталь X-15 T.N, практически не поддающуюся коррозии, о чем свидетельствуют многочисленные испытания, как лабораторные, так и практические, кроме того, эта сталь хорошо держит заточку, в чем ее можно сравнить с сортом ATS-34 и 440-С. Если бы эта сталь, кроме того, не имела магнитных свойств, ее вполне можно было бы использовать водолазам, занимающимся обезвреживанием мин. С точки зрения современной техники она лучше всего подходит для подводных работ, за ней следует титан.

Ограниченное применение находят ножи с так называемыми аустенитными клинками AISI 303, так как данный сорт стали не поддается закалке из-за почти полного отсутствия в ней углерода. Ножи с такими клинками прекрасно используются в домашнем хозяйстве, так как обладают хорошими антикоррозионными качествами — как раз из-за отсутствия углерода. К сожалению, ножи с такими клинками можно использовать для резания лишь ограниченно.

Американская фирма «Венока» (Wenoka), специализирующаяся на аустенитных клинках, создала несколько лет назад тактический нож для водолазов под названием «Коммандо» (Commando) с клинком черного цвета, однако производство этой модели со временем было прекращено.

Звено 3 в опасности

История из жизни немецкого боевого пловца

Автор: Рюдигер Газа*

Сильные порывы ветра обрушиваются на холодные воды Балтийского моря: январь, безлунная ночь, моросящий дождь, облачность 7/8, температура воды в море 2° С. Идеальная погода для боевых пловцов — можно удачно провести подводную атаку. Три звена подводных пловцов (звено — это два пловца, связанные друг с другом короткой бечевой за запястья) готовятся в *спидботе* (специальная надувная лодка, развивающая высокую скорость) для проведения подводной атаки. Пловцы имеют все необходимое для операции: очки, ласты, подводный компас, глубиномер, взрывчатку, регенеративный кислородный респиратор и нож. До места высадки оставалось еще 3 мин. Руководитель операции дает последние указания. «Все ясно!». Звено №1 ложится на борт спидбота и на скорости 20 узлов (ок. 37 км/час) спускается в воду. За ним следуют два других звена, после чего спидбот удаляется на большой скорости. С этой минуты шесть пловцов предоставлены сами себе. «Теперь придется потрудиться!». Это означает, что пловцам необходимо проплыть две морские мили (1 миля = 1853 м) до места погружения, затем еще одну милю под водой, чтобы добраться до цели — боевого корабля. Учения продолжаются. Погода улучшается: «Приготовиться к погружению!». Проверка всех предметов снаряжения. «Проклятие! Во время плавания Дирк потерял свой нож». Подвел ремень, неправильное крепление, рассеянность? Сейчас все это уже не имеет значения. Факт тот, что у звена №3 нет одного ножа. «Может быть, им не придется воспользоваться? Ну да ладно! Ведь нож — не более чем необязательный атрибут, как перчатки в салоне автомобиля». Пловцы погрузились в воду, курс по компасу 220°. Около часа спустя все три звена должны быть у цели. Доставка взрывчатки, затем возвращение туда, где спидбот примет их на борт — и назад, к родным берегам. Время — 4.00: спидбот ждет пловцов. 4.05: звено №1 грузится в спидбот и сообщает, что задание выполнено. С минуты на минуту должны появиться водолазы из второго и третьего звеньев. 4.15: время ожидания вышло, руководитель группы нервничает все больше и больше: следует ли ему информировать по рации командный пункт или ждать дальше? Решение принято: «Ждать!». 4.30: холод пронизывает людей в лодке. Четыре товарища еще не появились. Руководитель решает сообщить командованию и организовать поисково-спасательные работы. В этот момент оба звена выныривают рядом с лодкой. Что случилось? После погружения Дирк и Бернд поплыли по компасу на оптимальной тактической глубине по направлению к объекту. Приблизительно за 300 м до цели звено №3 угодило в рыболовную сеть. Собственно, сети не представляют большой помехи для ножа, но Бернд сильно запутался, а Дирк не смог его освободить, так как потерял нож. Шли минуты, протекли часы, как это выяснилось позднее. Можно сказать, что пловцам повезло, так как оба имели в своем снаряжении регенеративный кислородный респиратор, хотя и в нем может закончиться запас кислорода. Как раз в этот критический момент из темноты появились две расплывча-

*Автор, капитан-лейтенант Рюдигер Газа, имеет более чем 28-летний опыт работы в качестве подводного пловца в немецких ВМС.

тые фигуры — товарищи из звена №2 — и приблизились к двум несчастным. Они сразу оценили ситуацию и быстрыми ударами ножа освободили друзей из смертельных объятий рыболовной сети. Возвращение уже не представляло особого труда. При обсуждении учений были установлены следующие причины в сложившейся ситуации с сетью: звено №3 с пловцами Дирком и Берндом оказалось в угрожающей жизни ситуации. Только благодаря везению и случайности рядом оказались товарищи звена №2, возвращавшиеся к спидботу после выполнения задания. Как могла возникнуть такая серьезная ситуация? Потеря ножа из-за неправильного крепления или невнимательности. Как можно избежать подобных ошибок в будущем?

1. Водолазные ножи следует крепить таким образом, чтобы их можно было достать одной рукой без лишних телодвижений.
2. Элементы крепления ножа не должны быть старыми или изношенными.
3. Нож не должен выходить из ножен слишком легко или слишком туго.
4. Водолазный нож не должен быть слишком длинным, как говорится в поговорке — «Мал да удал!».

В заключение необходимо сказать, что нож должен быть неотъемлемым атрибутом снаряжения любого водолаза, ответственно относящегося к выполнению своих задач. Каждый водолаз должен относиться к ножу, как и к любому другому предмету снаряжения, исходя из удобства пользования им, качества материала и удобства ношения и, наконец, из эстетических соображений, и все это учесть при приобретении ножа.

Ножи для выживания

Нож для выживания (Survival Knife) объединяет в себе целый ряд качеств, необходимых для использования его в тактических операциях. Нож для выживания стал входить в состав военного снаряжения уже в начале 60-х годов. Нож модели 18 «Аттак/сурвайвал» (Attack/Survival) производства «Рэндл Мэйд Найфс» (Randall Made Knives) считается среди знатоков классическим представителем этого типа ножей. Невероятную популярность нож для выживания приобрел, как известно, благодаря кинематографу. Уже вскоре после выхода на экраны фильма «Рэмбо. Первая кровь» нож для выживания конструкции Джимми Лайла стали копировать и производить многие фирмы и мастера. Многие из них старались придерживаться оригинала, другие стремились сохранить лишь основные характеристики и качества ножа, внося в конструкцию и дизайн собственные идеи. Здесь следует упомянуть о целом ряде весьма занятных конструкций из США, Японии и Испании. Этим бизнесом занимались также в Германии и Швейцарии, например, такие фирмы, как «Шлипер» (г. Золинген) или мастер по изготовлению ножей Вольф Боргер и швейцарская фирма «Клётцли». Однако этот бум, связанный с ножом для выживания, продлился недолго и закончился уже в конце 80-х годов.

Один из немногих мастеров, окунувшийся в индустрию ножей для выживания и спустя два десятилетия по сей день выпускающий базовую модель почти без изменений, — *Крис Рив* (Chris Reeve) из Южной Африки, пере-



Автор настоящей книги и Джимми Лайл (справа) во время одного из его последних посещений выставки «Кастом Найф Шоу» (Custom Knife Show) в Калифорнии в 1990 году.

«Комбат» — очень удачный и удобный нож для выживания фирмы «Лайл Хэнд-мэйд Найфс» (Lyle Handmade Knives). Ножны снабжены кармашком для точильного бруска.

ехавший в начале 90-х годов в США. Его ножи для выживания считаются самыми удачными. Нож для выживания, действительно стоящий тех денег, которые за него просят, должен обладать целым рядом обязательных качеств и характеристик. Так, человек, оказавшись в критической ситуации и имея в распоряжении такой нож в качестве единственного инструмента, должен иметь возможность выполнять все виды работ, обеспечивающих его выживание на территории противника. В ходе военных операций сюда относятся не только природный фактор, но, при определенных ситуациях, и солдаты противника. Нож для выживания должен заменять собой молоток, топор, чтобы колоть дрова, и лопату, чтобы человек смог вырыть землянку; нож должен иметь пилу для распиливания дерева, костей и металла; клинок должен быть приспособлен для разделывания дичи; кроме того, в рукоятке должно быть предусмотрено водонепроницаемое отделение, где можно хранить спички, иголки, обезболивающие или дезинфицирующие средства. Все требования, предъявляемые к ножам для выживания, являются типичной характеристикой ножей этой категории. Клинок должен быть длиной





от 15 до 20 см и иметь достаточную толщину для придания ему необходимой прочности. Острые, кинжалообразные клинки не годятся, поскольку их нельзя рационально использовать для взлома или снятия шкуры с животного. В этом качестве хорошо зарекомендовали себя такие формы клинка, как «Дроп пойнт», «Боуи» и «Спир пойнт». Волнообразная заточка на лезвии близ рукоятки расширяет область применения клинка.

Во время работы над ножом дополнительную трудность составляет в большинстве случаев пила на обухе клинка, поскольку ее приходится изготавливать или на фрезерном станке или лазерным лучом. К сожалению, некоторые фирмы разошлись во мнении о принципе действия пилы, слишком часто довольствуясь ее устрашающим видом. Прежде чем приступить к разработке и изготовлению пилы, мастер должен отдавать себе отчет, для какого материала она предназначена и будет ли распиливание происходить за счет приложения вертикальной силы или за счет возвратно-поступательного движения. Ни одна пила не распиливает в равной степени хорошо разные материалы, поэтому форма пилы должна быть выбрана в зависимости от специфики ее применения. Пила по дереву должна резать свободно. Это значит, что клинок ножа, оснащенного ею, должен быть клиновидного сечения между обухом и острием, чтобы после того, как пила углубится в дерево на несколько миллиметров, не было перекоса. Ножи *Лайла* именно таковы. Но фирмы — изготовители ножей, охотно занимающиеся копированием, эту тонкость или просто не заметили или не поняли. Они оставили на своих ножах в области пилы одинаковую толщину клинка, что делает пилу почти бесполезной.

Пила, клиновидно сходящаяся к острию, разрезает лишь узкие полосы материала и не позволяет следующему за ней клинку расшатываться. Если

Ножи для выживания Вольфа Боргера (вверху) и швейцарской фирмы «Клётцли». 80-е годы. Обе модели производятся по желанию клиентов и по сей день.



Канадский мастер, немец по происхождению, Харальд Мёллер снабдил свой нож для выживания «Бирклоу II» (Bearclaw) съемной дужкой — защитой для руки и приспособлением для отверстий точных насадок.

Фото: Харальд Мёллер

кто-либо попытается опробовать такую пилу на древесине, то после того, как клинок застрянет в распиле более толстой частью обуха, убедится, что дальше пилить нет никакой возможности. Куда успешнее обстоит дело с более податливыми материалами, как, например, канаты, резиновые шланги и др. На эффективность распиливания влияет также длина клинка: чем длиннее клинок, и, соответственно, пила, тем меньше требуется движений.

Поверхность клинка также должна соответствовать той или иной области применения: тусклая и не бликующая — для тактического применения, блестящая и отсвечивающая — в домашнем обиходе. Полированным клинком можно даже прекрасно подавать сигналы.

Кроме наличия пилы следующим типичным отличительным признаком ножа для выживания является полая рукоятка, обязательно плотно закрывающаяся и имеющая достаточно места для некоторых важных предметов, выбор которых также определяется в зависимости от условий применения ножа. Обязательным предметом у большинства ножей для выживания первого поколения стал компас на крышке рукоятки, но в большинстве случаев он оказывался ненужным.

Жидкостные компасы со временем становились неплотными или получали царапины и повреждения от предметов, располагавшихся в рукоятке, поэтому фирма «Бак» и мастер *Крис Рив* полностью отказались от компаса в рукоятке.

С самого начала наиболее уязвимым местом ножей для выживания было крепление клинка в рукоятке. В большинстве случаев хвостовик клинка входит в рукоятку лишь на несколько сантиметров, фиксируется снаружи сквозным штифтом, изнутри крепится болтовым соединением или запаивается, после чего заливается жидкой эпоксидной смолой. Если нож был изготовлен профессионально, то опасность расшатывания клинка невелика. Абсолютно другим путем пошел мастер *Крис Рив*, который свои ножи для выживания делал из стальной заготовки с круглым сечением, что устранило опасность ослабления крепления клинка в рукоятке.

В качестве материала для ножен большинство фирм выбирали кожу, на которой они дополнительно пришивали карман для точильного бруска. В начале 80-х годов кожа действительно была подходящим материалом для ножен. Фирма «Бак», однако, с самого начала пошла еще дальше, изготовив свой нож «Бак-мастер сурвайвал» (BuckMaster Survival), снабдив его прочными, нечувствительными к влияниям погоды с дополнительно прикрепляемыми карманами ножами из синтетического материала «кордура». На задней стороне ножен располагалась дополнительно точильный брусок. Для испытания этот нож для выживания был направлен в ВМС США, но, будучи тяжеловесным, он там все же не прижился. В конце 90-х годов производство ножа «Бак-мастер сурвайвал» было прекращено.

Фирмы «Рэндл Мэйд Найфс», «Лайл Хэндмэйд Найфс», «Крис Рив Найфс» и швейцарская «Клётцли» продолжают производить свои ножи почти в неизменном виде и по сей день, что говорит о высоком качестве их продукции.

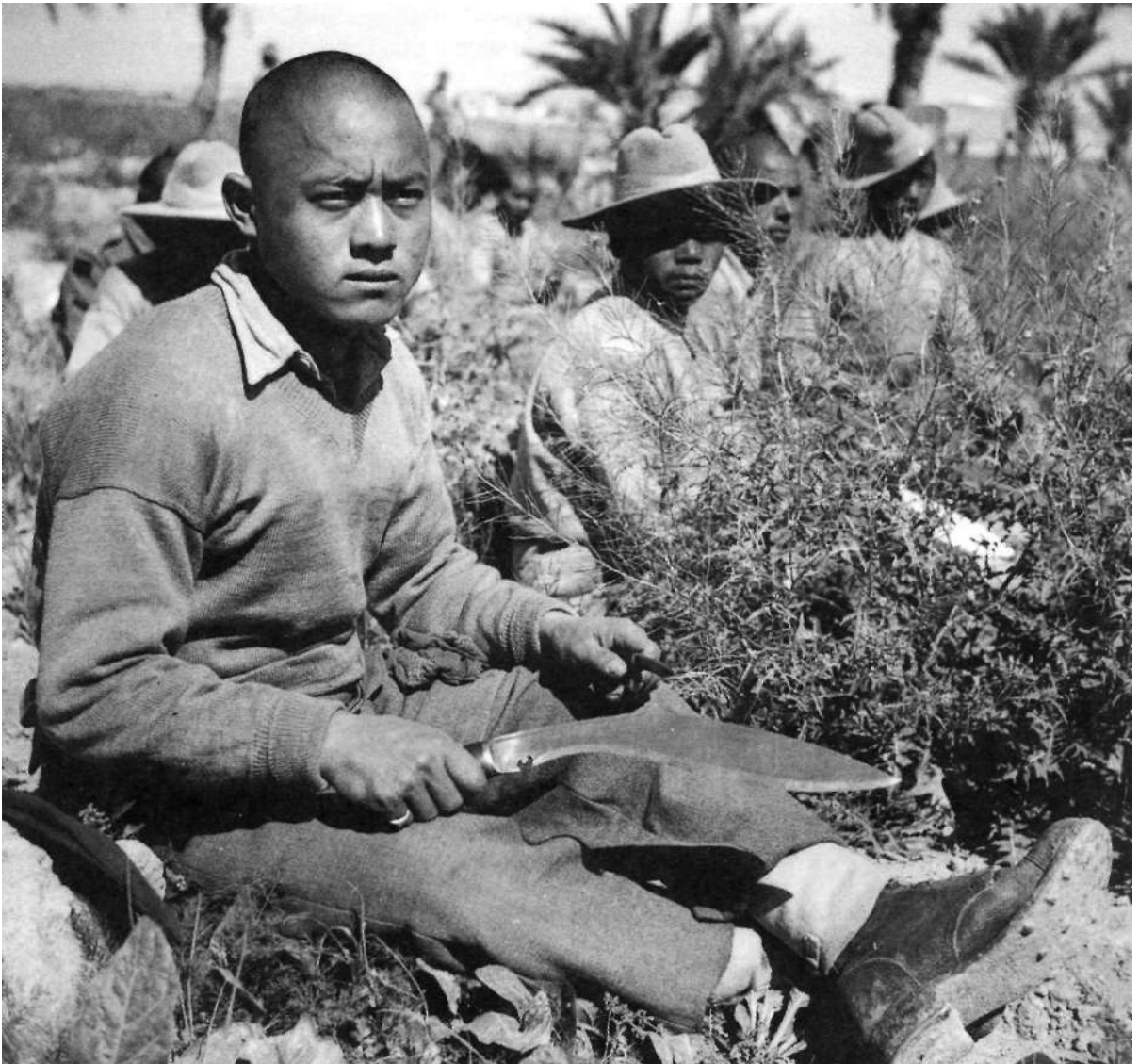


Тесаки и полевые ножи

Непальские гуркхи с давних пор пользуются славой отличных бойцов. На снимке один из них точит свой тесак «Курки» с помощью небольшого вспомогательного ножа.

Фото: Imperial War Museum/NA1127

Название «тесак» обозначает тип ножа, который используется главным образом как инструмент, но может применяться и как оружие. Благодаря размеру и весу клинка тесак в руках искусного бойца может быть страшным оружием, а один лишь вид такого ножа уже деморализует противника. В период Фолклендской войны 1982 года британский военный журнал «Солдьер» (Soldier) умело использовал на своих страницах пропагандистские снимки, где были изображены солдаты гуркхи, точившие свои ножи «Курки» перед предстоящими боевыми действиями. Результатом этой пропаганды, смешанной с распространенными в то время ужасными слухами, было то, что аргентинские солдаты, в своей массе плохо обученные, не-



Официальная модель ножа «Курки» непальских гуркхов как и прежде производится методом ручной ковки.

достаточно вооруженные и брошенные своим командованием на произвол судьбы, при первом же виде непальских элитных солдат испытывали страх и бросали оружие. Значительно менее эффективной, напротив, была пропаганда «Сматчета» (Smatchet), также подпадающего под категорию тесака, во время Второй мировой войны (см. стр. 21). Этот нож не произвел большого впечатления на державы «оси», хотя некоторые изображенные на снимках команды, вооруженные «Сматчетами», вполне могли внушить страх стороннему наблюдателю. Но это было в прошлом. Почти полвека спустя, в начале 90-х годов о старых тесаках вновь вспомнили. В ассортименте гражданских фирм стали появляться тесаки, причем новые модели, в качестве коллекционных и обычных ножей. Ножи «Курки» стали производить американские фирмы «Колд Стил», «Бекер Найф & Тул» и «Онтарио».



Современные ножи «Курки» фирм «Бекер Найф & Тул» (Machax) и «Колд Стил» (Mini Gurkha Light Kurki и Gurkha Kurki).



Вермахт должен знать, с кем имеет дело: британский коммандо со «Сматчетом». Пропагандистское фото.

Фото: Imperial War Museum/H 17456



В отличие от непальского ножа «Курки», изготавливаемого методом ручнойковки, клинки американских фирм были выполнены из высококачественной промышленной углеродистой стали. Клинки должны были выдерживать громадные нагрузки, поэтому твердость по шкале Роквелла составляла у них 60 HRC. Фирмы «Колд Стил» и «Онтарио» покрывали поверхность клинков слоем черного эпоксидного порошка. Все три фирмы обычно использовали синтетический материал для рукоятки, что позволяло прочно держать нож в руке. «Колд Стил» и «Онтарио» изготавливают рукоятки из эластомера методом прямого напыления, в то время как «Бекер Найф & Тул» крепит поликарбонатные накладки на хвостовик клинка болтами.

Благодаря *Рексу Эпплгейту* «Сматчет» пержил в конце 80-х годов второе рождение. Первоначально «Сматчеты» можно было приобрести лишь в качестве дорогого уникального экземпляра, выполненного ручным способом в мастерской *Билла Харси*, но позднее его стали производить фирмы «Бак», «Аль Мар» и немецкая фирма «Бёкер». Харси использовал для клинка сталь L-6 с твердостью по шкале Роквелла свыше 60 HRC. Промышленные производители отдавали предпочтение нержавеющей стали: «Бак» использовал сталь 425-M,

«Аль Мар» — A-6 и «Бёкер» — 440-C. Все три фирмы использовали в качестве материала для рукоятки поликарбонат. «Аль Мар» и «Бёкер» дополнительно снабжали рукоятки своих моделей накладками из микарты. Скорее инструмент, нежели оружие, представляют собой ножи американской фирмы «Буссе» (Busse). Выполненные также из углеродистой стали и имеющие рукоятки из эластомера или с накладками из микарты, эти

«Сматчет» очень высоко ценили специалисты по рукопашному бою *Фэрбэрн* и *Эпплгейт*. На снимке изображены изготовленный ручным способом нож мастера *Уильяма Харси* (слева) и серийная модель фирмы «Бёкер».





Вверху. Слева направо: большие, мощные полевые ножи черного цвета фирм «Буссе Найфс» («Комбат бэйсик 7» — Combat Basic 7), «Кольт» (Colt) («Джангл командер» — Jungle Commander) и «Бекер Найф & Тул» («Брут» и «Магнум кэмп» — Brut и Magnum Camp).



Справа. Нож «Тэктул» (Tactool) фирмы «Бекер Найф & Тул» выделяется среди тактических боевых ножей своей необычной формой клинка.



Символ чилийских элитных подразделений: нож «Корво» фирмы FAMAЕ.

ле, чем, без сомнения, и объясняется такой дизайн. Этот нож находится на вооружении чилийских элитных и специальных подразделений и используется и как оружие, и как инструмент, но одновременно служит отличительным признаком подразделений. Официальная государственная фирма FAMAЕ производит эти ножи с двумя различными модификациями клинков.

крупные модели, несомненно, относятся к категории полевых ножей для тактического применения.

Нож «Тэктул» фирмы «Бекер Найф & Туп» — настоящий инструмент. Его внешний вид не отличается особой элегантностью, но он может оказаться полезным при подготовке позиции или при открывании дверей или окон. Среди тесаков и полевых ножей сильно выделяется чилийский нож «Корво» своим изогнутым в виде крюка клинком, выполненным из углеродистой стали и напоминающим примитивный инструмент для работы в поле,

Ножи скрытого ношения

Скрытое ношение ножей имеет два преимущества: 1. Ножа не видно, и пользователь производит впечатление невооруженного человека. 2. Пользователь может при необходимости использовать фактор неожиданности, который не следует недооценивать. То же самое, разумеется, касается и складным ножам, хотя многие профессионалы, работающие в службах безопасности, предпочитают все же ножи со статичным клинком. Клинок не следует раскрывать, если человек находится в состоянии высокого нервного напряжения, что может стать источником опасности, неправильного обращения с оружием, и привести к ненужным ранениям. Прежнее так называемое тактическое преимущество во времени, когда нож необходимо было вынуть или раскрыть как можно быстрее, сегодня уже не столь актуально, так как современные складные или выкидные ножи раскрываются молниеносно.

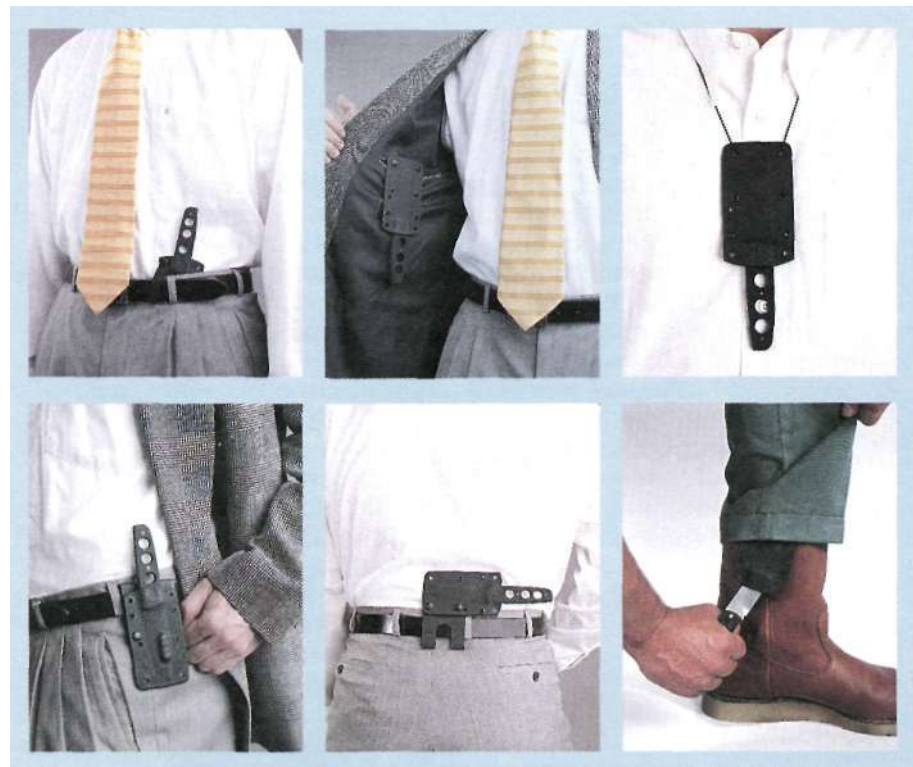
Что касается ножей со статичным клинком, то решающим критерием является их размер. Разумеется, общая длина ножа не должна превышать определенный размер, иначе носить нож будет довольно неудобно и быстро вынуть его из ножен значительно труднее. Фэрберн занимался этой проблемой уже во время своей службы в полиции в Шанхае в 30-х годах. Совместно с двумя американцами, *Самюэлем Итоном* (Samuel Yeaton) и *Сэмом Муром* (Sam Moore), служившими в морской пехоте, он разработал кожаные ножны через плечо, в которых нож помещался рукояткой вниз. Сегодня, как и в те времена, такой способ скрытого ношения ножа является наиболее распространенным.

Фирма «Коламбия Ривер Найф & Тул» (Columbia River Knife & Tool) производит свою модель «Полковски/Каспер» (Polkowski/Kasper) в стандартном варианте с двумя ножами, позволяющими различное скрытое ношение ножа в зависимости от индивидуального желания.

Фото: Columbia River Knife & Tool.



Первые «потайные» ножи появились на рынке холодного оружия лишь спустя несколько десятилетий, если не принимать во внимание отдельные экземпляры, изготовленные для спецслужб, но подававшиеся как коллекционные экземпляры. Новые ножи получили название так называемых «сапожных ножей». На тыльной стороне ножен они имели пружинный стальной зажим, позволявший крепить их в голенище сапога, на поясе брюк или во внутреннем нагрудном кармане. К сожалению, зажим располагался на ножнах таким образом, что нож можно было носить только рукояткой вверх.



Способ ношения ножа «MCS» (Multi-Concealment-Sheath) Бада Нили позволяет легко крепить нож на различных предметах одежды. На снимке изображена модель «Специалист» фирмы «Бёкер».

Фото: «Бёкер Баумверж»



Такой красивый нож очень приятно носить: «Персиан файтер» (Persian Fighter) мастера Джеймса Пиорека (James Piorek) для ношения в плечевых ножнах (Execulite-Tragesystem).

Фото: Томас Руль

Такой способ ношения ножа подходит при креплении ножа на поясе брюк, но не годится в двух других случаях. Если необходимо достать нож из голенища, то сначала придется поднять брючину вверх. Намного практичнее было бы, если бы ножны располагались рукояткой вниз — в этом случае пользователю просто достаточно просунуть руку между

сапогом и брючиной. То же самое относится к ношению ножа во внутреннем нагрудном кармане, когда пользователю приходится согнуть руку в локте на уровне груди и выхватывать нож полукруговым движением в непосредственной близости от лица. С тактической точки зрения, тот, кто носит нож за голенищем, лишен эффекта внезапности, а кто держит нож в нагрудном кармане, может сам повредить себя.

Первыми известными ножами, носимыми за голенищем, считаются ножи «Марк I» фирмы «Гербер» и «Комманд I», а также «Трупер» (Trooper) фирмы «Кершоу». Для второго поколения модели «Гардиан» (Guardian) Гербер разработал такую конструкцию ножен, которая допускала различные способы ношения.

В начале 80-х годов обратил на себя внимание мастер *Том Маринджер* (Tom Maringer), сконструировавший ножны для скрытого ношения из кидекса. Его коллега *Бад Нили* усовершенствовал эту конструкцию, разработав целый ряд элементов крепления из кидекса, кроме того, ножи Нили были очень плоскими, что создавало дополнительное удобство для ношения их под одеждой. Если в самом начале клинки его ножей имели только форму «Танто», то сегодня в ассортимент его ножей входят ножи с клинками самой различной формы. В 1998 году он передал лицензию на изготовление разработанной им системы ножен фирме «Бёкер», которая производит его ножи в слегка измененном виде и с различными формами клинков и накладок для рукоятки. Наряду с фирмой «Бёкер» приблизительно такую же конструкцию ножен, но сделанных из полиамида, производит также фирма «Коламбия Ривер Найф & Тул».

Конструкция плечевых ножен (Execulite-Tragesystem) мастера Джеймса Пиорека (James Piorek) обеспечивает быстрое выхватывание ножа из ножен (на снимке для наглядного изображения показано открытое ношение).





К бесспорным лидерам среди мастеров, изготавливающих ножи для скрытого ношения, относится Джеймс Пиорек. Свои привлекательные ножи, сильно напоминающие японские, он поставляет вместе с большим количеством ножен различных конструкций, позволяющих крепить их под мышкой, на спине или предплечье. В частности, его ножны «*Execulite*» предоставляют возможность удобно носить и легко вынимать ножи с клинками, более длинными, нежели стандартные.

Следующими ножами, задающими направление в развитии отрасли, являются ножи, которые носят в ножнах из кидекса, крепящихся на шее просто с помощью цепочки или нейлонового шнура. В американском лексиконе существует для этого понятие «*Neck Knives*» — шейный нож. Чтобы ножи не бросались в глаза, их носят под пуловером или Т-образной майкой. Такие ножи сравнительно легко и удобно носить на теле, если, разумеется, они не превышают определенный размер и вес. Мастер *Уолтер Бренд* изготавливает свои ножи по вышеуказанным причинам без накладок или с очень плоскими накладками из микарты. *Бад Нили* предпочитает нейлоновому шнуру цепочку, так как считает, что нейлоновый шнур таит в себе потенциальную опасность для обладателя ножа, если дело вдруг примет для него серьезный оборот и противник захочет схватиться за шнур. Цепочка же в таких случаях при определенном усилии рвется, поэтому удушение здесь исключается.

«Neck Knives»
удобно носить на шее с помощью шнура или цепочки. Сверху вниз: модели «Кинцхол» (Kinzhal) Бада Нили, «Гарм» (Garm) Фэлькививена и «Шейный нож» Уолтера Бренда.



RESCUE TOOL

CUDA

HANODOR® RM1



Ножи со специальными или дополнительными функциями

Если в предыдущих главах вниманию читателя были представлены почти все типы ножей для тактического использования, то эта глава посвящена ножам, выполняющим только какую-либо одну специальную функцию или несколько интересных дополнительных функций. При этом не будут проводиться различия между ножами с неподвижным клинком и складными ножами, если оба вида предназначены для выполнения одной и той же задачи.

Складные ножи

Складные ножи имеют, может быть, экзотический и одновременно, в большинстве случаев, не пользующийся популярностью дизайн клинка. Многие наши современники усматривают в этом инструменте элементы грубого и жестокого боевого ножа, однако для использования его именно в этом качестве складной нож подходит меньше всего. В первую очередь таким ножом практически невозможно наносить удары, равно как и использовать его в ка-

Для разрезания ремней прекрасно подходят спасательные ножи. Сверху вниз: модели фирмы «Рескью Тул» (Rescue Tool) фирмы «Хубертус» (Hubertus), «CUDA-EMT» фирмы «Камиллус» (Camillus) и «RM-1» фирмы «Айкхорн» (Eickhorn).

честве подходящего режущего инструмента. Серповидный клинок, который американцы называют «Hawkbill» (клюв сокола), лучше всего подходит для резки тросов и ремней. Форма клинка напоминает коготь, которым можно зацепить и резать, действуя лишь одной рукой. Особенно это может пригодиться, когда человек имеет свободной только одну руку, в то время как в другой руке вдруг необходимо иметь оружие для собственной безопасности.

Первое спецподразделение, получившее на вооружение подобный нож — *специальная воздушная служба* (Special Air Service — SAS). Хотя эта модель была разработана для спасения летчиков в экстренных ситуациях, фирма «Джозеф Роджерс & Санз» (Josef Rodgers & Sons) производит нож «Aircrew emergency Knife» (АЕК) с 80-х годов для снаряжения названного десантного подразделения по борьбе с терроризмом. Во время штурма иранского посольства в Лондоне в 1980 году стала очевидной необходимость в таком ноже, когда солдат SAS, спускаясь вниз, запутался в веревках и оказался беспомощным перед огнем, которым было охвачено здание.

В качестве альтернативы британскому ножу АЕК американская фирма «Коламбия Ривер Найф & Тул» предлагает свою модель ножа «Вир клоу» (Bear Claw — медвежий коготь) также со статичным клинком серповидной формы. Кроме вышеперечисленных складных ножей существует большое количество моделей и их производителей, среди которых фирмы «Камиллус», «Коламбия Ривер Найф & Тул» и «Спидерко». Наряду с серповидной существует также крючковатая форма клинка, которую можно найти у так называемых *спасательных ножей*.

Нож АЕК фирмы «Джозеф Роджерс & Санз» спас жизнь солдату SAS во время штурма иранского посольства в Лондоне в 1980 году.

Задний план иллюстрации взят из книги автора Петера Макдональда «SAS в действии», вышедшей в издательстве «Моторбух» в 1994 году.



Эти ножи предназначены исключительно для разрезания ремней, при этом человек, освобождаясь от ремней, не получает ранений. Как правило, за крюком располагается небольшое лезвие, снабженное волнообразной заточкой, что позволяет разрезать тонкие тросы. Спасательные ножи производят также немецкие фирмы «Хубертус» и «Айкхорн».

Сочетание оружия и спасательного ножа представляет собой модель ножа CQD фирмы «Мастере оф Дифенс» (Masters of Defense). Основной клинок имеет форму «Спир поинт» для тактического применения, а на конце рукоятки расположены еще два вспомогательных клинка для резки ремней.

Ножи для разрезания парашютных стропов

- Случай из жизни парашютиста Бундесвера -

22.00 часа местного времени, учебный полигон «Нохтен», (ныне «Вайскайсель»), расположенный на польско-германской границе. Над широкими лесными массивами Мускау с ревом пролетают транспортные самолеты «Трансол С 160». На борту каждого находятся 60 парашютистов воздушно-десантной бригады Бундесвера. Три группы самолетов по три самолета в каждой должны сбросить ночью парашютистов на территорию учебного полигона — необычная для Бундесвера операция, тем более, проводящаяся ночью, что сопряжено с определенным риском.

В это время здесь еще темно, намного темнее, чем в других областях ФРГ, населенных более плотно и поэтому лучше освещаемых. Пилоты полностью сконцентрировали свое внимание на том, чтобы выполнить указания руководства группы и правильно сманеврировать во время подлета к запланированному для выброски десанта месту. Необходимо учесть все: направление и высоту полета, направление и скорость ветра. Передовые группы воздушно-десантной бригады, распределиться и замаскировавшись на местности, прислушиваются к звукам моторов и с напряжением вглядываются в ночь. Несмотря на темноту, те, кто на земле, безошибочно размечают на открытой местности учебного полигона линию высадки десанта. Руководители операции дают зеленый свет, выброска десанта может начинаться.

С 300-метровой высоты все выглядит иначе. Если на земле точка приземления на открытой лесной местности четко выделяется на фоне окружающего лесного массива, то с высоты она кажется лишь маленьким светлым пятнышком со всеми оттенками черного цвета. Малейшее отклонение от едва заметной в ночи отмеченной площадки для приземления, что не исключено при таких сильных порывах ветра, может доставить большие неприятности парашютистам, чьи парашюты с трудом поддаются управлению.

Боковые двери в самолете открыты, первые парашютисты стоят, уже готовые к прыжку. В левом крайнем самолете первой группы старший офицер стоит у правого борта, гауптфельдфебель — у левого. Указания по прыжку и сборам на земле после приземления в условиях боевой обстановки понятны, оба ждут сигнала по сигнальному устройству над головами. Сигнал прозвучал, зажегся зеленый свет, и сразу же последовала команда: «Пошел!». Парашютисты быстро, один за другим, покидают самолеты. Подбородок прижат к груди, ноги сомкнуты и руки лежат на запасном парашюте.

Имея при себе полное снаряжение и груз, каждый парашютист во время ночного прыжка строго соблюдает предписания по поведению и положению тела во время полета. Следует отсчет «тысяча — две тысячи — три тысячи — четыре тысячи». Парашюты с шуршанием раскрываются, и наступает тишина. Фельдфебель, прыгнувший с левого борта, оглядывается вокруг. Насколько он может понять, вслед за ним беспорядочно следуют два ряда раскрывшихся парашютов. Прыгнувший одновременно с ним обер-лейтенант за счет большего веса и количества снаряжения спустился уже ниже. Опытный унтер-офицер уже собирается отстегнуть груз, когда до него доносится треск ломающихся веток: обер-лейтенант с шумом падает сквозь кроны плотно растущих деревьев. Что же было сделано не так? Из-за сильных порывов ветра самолет немного отклонился от запланированного курса, и парашютисты выпрыгивали из самолета немного в стороне от отмеченного места приземления. Первые два парашютиста приземлились на старый участок леса, который, словно полуостров, вдается в открытую местность. Как только шум и треск ломающихся веток вокруг обер-лейтенанта прекращается, он уже на земле, но попадает в своего рода ловушку, выбраться из которой ему мешают лямки и стропы парашюта, а также веревки груза. Он расстегивает пряжки ремней, срывает с себя лямки и запасной парашют и подтягивает к себе свой рюкзак. Настроение его портится, так как рюкзак во многих местах порван. Где-то поблизости вновь раздается треск. Пройдя приблизительно 30 м офицер находит фельдфебеля, застрявшего на высоте нескольких метров в сучьях бука. «Вы хотите там наверху передохнуть?», — звучит с земли несколько грубоватый вопрос. «Вовсе нет, господин обер-лейтенант, но я тут запутался и завис». И действительно, при приземлении парашютист оказался в довольно неприятном положении. Он застрял не только в ветках кроны, но и запутался также в стропях основного и раскрывшегося запасного парашютов, а также в веревках груза.

«Я сейчас разрежу лямки и стропы и освобожусь, господин обер-лейтенант!», — говорит гаупт-фельдфебель, оценив обстановку. «Ну, хорошо, Тарзан, я сейчас поднимусь и помогу тебе!». Ситуация довольно глупая, как полагают оба военных: именно им, опытным воякам, угораздило приземлиться на деревья. Теперь об этом будет говорить весь батальон...

В такой ситуации уже много раз помогал старый атрибут снаряжения парашютиста — нож, хотя многие непрофессионалы относятся к нему с усмешкой. Компактный по сравнению с большими боевыми ножами или ножами для выживания, этот нож находится у парашютиста всегда на одном и том же месте (как правило, в кармане полевой формы одежды на правом бедре, но не на съемном снаряжении), поэтому солдат в экстремальной ситуации находит его интуитивно, открывает, благодаря конструкции, одной рукой и приступает к действиям. При этом не имеет значения, выпадает ли клинок под собственной тяжестью или выскакивает из рукоятки под действием пружинного механизма. В таких случаях важнее быстро достать нож, кроме того, не последнюю роль играет острота и прочность клинка, наличие на нем пилы, а также удобная рукоятка.

Разумеется, такой нож должен выполнять и повседневные задачи, не тупясь, а при необходимости быть решающим аргументом в рукопашном бою. Но основной функцией ножа остается все-таки освобождение от пут в случае приземления парашютиста на кроны деревьев. Гаупт-фельдфебель достал свой нож, несколькими движениями разрезал стропы, но тут потерял опору и, чтобы сохранить равновесие, вынужден использовать обе руки. Раскрытый нож выпадает из его руки и летит вниз.



«Это что, нападение?» — спрашивает карабкающийся вверх оберлейтенант, когда нож пролетает мимо его лица. Вот почему следовало закрепить на вершине ножа на какой-нибудь лямке. В этом случае во время подобных работ, которые иной раз прерываются не по воле человека, нож остался бы при парашютисте и не упал бы куда-нибудь вниз (в худшем случае нож после его падения можно и не найти). Общими усилиями и с помощью ножа оберлейтенанта — складного ножа, не выданного, впрочем, официально, а приобретенного частным путем, — гаупт-фельдфебель в течение нескольких минут освобождается от всех пут.

Военные вели себя тактически правильно: без шума, искусственного света и лишних движений на месте приземления, которое в условиях военного времени быстро могло бы превратиться в место сражения, если бы противник обнаружил десант. В любом случае это требует осторожности и осмотрительности, прежде всего, во время тренировок и учений на открытой местности. Немало парашютистов, задев при приземлении за деревья, получали тяжелые ранения после падения с них, если парашют или стропы тащили людей за собой и срывали их вниз.

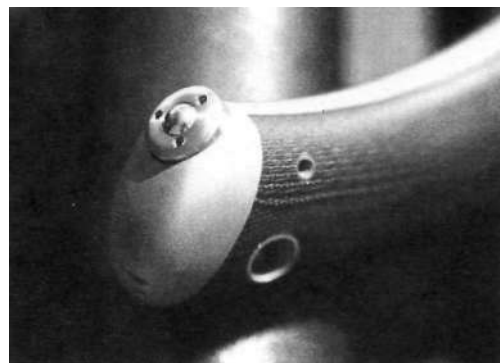
Описанный реальный случай подтверждает смысл, пользу и значение ножа для военных парашютистов. Многофункциональный нож, постоянно носимый скрыто, — очень важный элемент снаряжения военнослужащего во время полевых занятий. Именно потому он пользуется у парашютистов особым расположением.

Автор и сам убедился, насколько нож необходим боевым пловцам и парашютистам во время учебных прыжков.

Разбивание стекол

Во время тактических действий кроме разрезания тросов и ремней часто приходится разбивать стекла (автомобилей). Современные стекла чрезвычайно прочны, поэтому, чтобы разбить стекло, необходим ударный инструмент по возможности с небольшим острием, на котором сосредоточится вся сила удара. В пассажирских автобусах каждый наверняка видел небольшие красные аварийные молотки с острым конусом на одном конце, которые, как правило, прикреплены возле окон. Напршивается мысль о том, чтобы снабдить нож таким небольшим, но эффективным конусом в качестве дополнительной функции.

Целый ряд фирм, среди которых «Мастере оф Дифенс», «Мейерко» (Меуегсо) и «Айкхорн» претворили эту идею в жизнь, снабдив свои ножи приспособлениями для разбивания стекол, изготовленными из карбида или вольфрама. Мастер *Штефан Штайгервальд* также воспользовался этой идеей, закрепив на своем тактическом ноже титановый шарик.



Вверху. Титановое приспособление для разбивания стекол расположено в на-
вершии тактического
многофункциональ-
ного ножа Штефана
Штайгервальда.

Тренировочные ножи

Уверенное обращение с ножом для нападения или обороны возможно только при практических тренировках. Но чтобы свести риск ранения до минимума, не следует использовать при этом ножи с острыми лезвиями, лучше всего для этих целей подходят так называемые тренировочные ножи. Существует множество различных модификаций таких ножей: как ножи из синтетического материала, так и обычные ножи, но с тупыми лезви-



ями. В качестве синтетического материала используется резина, как, например, у тренировочного ножа «А-F» фирмы «Бёкер», или же твердый пластик, который предпочитает для своих ножей фирмы «Блю Ган» (Blue Gun) или ASP. Бёкеровский нож имеет плоские лезвия, которые можно смазать мелом или губной помадой, чтобы был виден результат касания ножа. Недостатком таких тренировочных ножей является небольшой вес по сравнению с настоящими ножами. Ножи из твердого пластика в этом отношении приближаются к оригинальным прототипам.

Фирмы «Спидерко» и «Бенчмэйд» предлагают свои известные модели тренировочных складных ножей, при этом они вместо высококачественной стали используют для клинков менее качественную сталь, а острие клинка сильно закругляют во избежание ранения. На таких моделях можно без всякого риска отрабатывать быстрое открывание или складывание клинка. Но самым большим преимуществом таких ножей является их вес, который практически не отличается от веса их «собратьев» с острыми клинками, что приближает тренировку к реальному использованию обычного ножа. Основным правилом во время тренировок является ношение защитных очков, так как попадание в глаз даже тупым клинком может иметь трагические последствия.

Комбинированные ножи с приспособлениями для стрельбы

Сочетание стрелкового и холодного оружия — идея не новая. Многие любители в течение долгих лет пытались создать такую конструкцию, что им более или менее удавалось. Большинство современных ножей, снабженных приспособлениями для стрельбы, могут совершать от одного до трех выстрелов, как, например,



«Трайпл-Х» (Triple-X) швейцарской фирмы «Блиц-Механик» (Blitz-Mechanik). Владелец такого ножа должен в зависимости от ситуации решить, снабдить ли рукоятку клинком или приспособлением для стрельбы, так как одновременно использовать клинок и приспособление для стрельбы невозможно. Новейшая модель такого ножа-пистолета — «гибрид» фирмы «Глобал Рисеч» (Global Research) и «Дивелопмент» (Development, GRAD). Встроенный в рукоятку барабан вмещает пять малокалиберных патронов 22 lf B. Выстрел и поворот барабана, как у револьвера, совершается за счет спускового рычага в нижней части рукоятки. Такое оружие разумнее использовать только в непосредственной близости от цели, поскольку у него нет прицела, а убийная сила малокалиберного патрона не-

Нож-пистолет «Гибрид» фирмы «Глобал Рисеч» и «Дивелопмент».

Фото: GRAD.

Слева. Тренировочные ножи позволяют проводить тренировки без риска пораниться. На снимке — складные ножи фирм «Спидерко» с тупыми клинками и красными рукоятками, а также нож «А-Ф» фирмы «Бёкер» — из синтетического материала со статичным клинком.

велика. С тактической точки зрения использование такого оружия имеет смысл в том случае, когда было намерение воспользоваться им как ножом, но тут вдруг появилось несколько противников.

Здесь следует отметить значительное тактическое преимущество, так как есть возможность сделать несколько выстрелов, хотя, с другой стороны, звуки самих выстрелов могут привлечь нежелательное внимание. Фирма GRAD предлагает модель «Гибрида» как в качестве тактического боевого ножа, так и штыка для американской штурмовой винтовки M-16/K-15.

Баллистические ножи

В качестве альтернативы ножа-пистолета существует возможность совершать как бы выстрел самим клинком. Одна из малоизвестных моделей, которая, однако, производилась в больших количествах, появилась в 80-х годах в Советском Союзе и находилась на вооружении частей КГБ и спецназа. Принцип действия такого ножа заключался в том, что клинок вставлялся в полую рукоятку, где находилась мощная пружина, и там стопорился. Специальный штифт, как в ручной гранате, предохранял спусковой механизм от случайного срабатывания. После того, как штифт вынут, следовало просто нажать на рычаг, расположенный по обеим сторонам рукоятки — и клинок вылетал. Эффективность подобного оружия и возможности его тактического применения более чем спорны.

Баллистические ножи из Восточной Европы. За счет силы пружины клинок вылетает из рукоятки.





Метательные ножи

Кто не знает сцен из голливудских вестернов, фильмов-экшн (Action) и фильмов на военные темы, когда врага поражает меткий бросок ножом? В реальной жизни все выглядит значительно прозаичнее. Чтобы поразить ножом неподвижную цель на расстоянии, необходима длительная и интенсивная тренировка. Решающую роль при этом играют вращение клинка и расстояние до цели, но попадание, несмотря на это, не гарантировано. Автор настоящей книги присутствовал на показательных выступлениях признанных специалистов по метанию ножей и обратил внимание, что даже таким высококлассным специалистам далеко не всегда удавалось попасть в цель. Во время тактических боевых действий в такой ситуации, когда противник должен быть поражен броском ножа на лишь приблизительно оцененном расстоянии, успех более чем сомнителен. Если же противник движется или имеет на себе защитный жилет, то шансов в этом случае становится еще меньше. Если бросок не удался, то совершивший его будет обнаружен, более того, теперь его же нож может быть обращен против него самого. *Рекс Эпплгейт* однажды сказал автору этой книги, что метанием ножей надо заниматься на цирковом манеже, а не на поле боя. Тем не менее рынок предлагает ряд ножей и топоров для метания, которые по своей конструкции могли бы быть использованы в тактических боевых действиях. Хорошим примером в этом отношении является модель «Випер I» (Viper) мастера Харальда Мёллера — этот нож можно использовать не только для метания, но и в качестве тактического боевого ножа.

Немецко-канадский мастер Харальд Мёллер создает лучшие ножи для метания. На снимке изображена модель его ножа «Випер I» в модифицированном тактическом исполнении.

171-000027



Rep Affligato
W.E. Fairbairn



Rep Affligato
W.E. Fairbairn

1200


.45 Auto



Рукоятка: дизайн, конфигурация и материалы

Правильное ношение и применение ножа предполагает наличие такой рукоятки, которая оптимально подходит к строению ладони. Хороший образец разработки рукоятки с учетом тактических и анатомических моментов — боевой нож Эпплгейта и Фэрбэрна. Как однажды сказал Эпплгейт, солдат, которому предлагали с закрытыми глазами взять за рукоятку большое количество ножей, всегда выберет, исходя из удобства, боевой нож «А-Ф». Эпплгейт был, несомненно, прав, но эти слова он сказал несколько десятилетий назад. Рукоятка ножа «А-Ф» и сегодня считается одной из самых лучших, но другие мастера и фирмы уже в течение многих лет разрабатывают рукоятки своих ножей, исходя из тех же соображений. Во время создания той или иной формы рукоятки руководствуются многими идеями, но главным критерием остается все же *защита руки от клинка*. Нож станет бесполезной вещью, если владелец во время его применения будет думать о том, как бы не поранить пальцы. Поэтому постоянно должна быть уверенность в том, что рукоятка, независимо от хвата и тактического маневра, всегда должна твердо лежать в руке. Это условие относится как к складным ножам, так и к ножам со статичным клинком.

Наряду с защитой руки большую роль играют также наклонный упор для большого пальца и поперечное рифление в области большого и указательного пальцев — элементы, которые в значительной степени предотвращают скольжение рукоятки в ру-



■ Рексу Эпплгейту удалось создать боевой нож, рукоятка которого идеально подходит к строению ладони.



Конструкция и материал определяют функциональное предназначение рукоятки. Слева направо: алюминий («Спидерко»/«Айюб» — AyooB), сталь («Спидерко»/«Полис» — Police), полиамид («Колумбия Ривер Найф & Тул»/«Каспер») и G-10 («Бёркер»/«Бренд»).

ножа, рукоятка которого может быть использована для ударов, взлома дверей или окон, а также для других подобных работ, хотя она для этого не предназначена. Преобладающие цвета рукояток — черный или оливковый. Среди металлов, используемых для изготовления рукояток тактических боевых ножей (главным образом складных), прочное место занимают титан, алюминий или сталь. Так как на рынке представлено большое количество тактических боевых ножей, становится все труднее выдерживать конкуренцию, поэтому многие фирмы пытаются путем умелого маркетинга и различных уловок находить все новые и новые материалы. Такие материалы лишь в незначительной степени превосходят или вообще не превосходят уже зарекомендовавшие себя материалы, однако привлекают к себе тем, что своим новым названием указывают на другой, якобы более современный и лучший материал.

Чтобы разобраться во всем этом разнообразии материалов и их обозначений и уметь сравнить их друг с другом, в следующих главах дается описание наиболее распространенных в настоящее время (2001 г.) на рынке материалов (в некоторых случаях описаны также способы их обработки).

Формы

Во время тактического использования ножа в качестве инструмента или оружия пользователь меняет хват в зависимости от ситуации и рода деятельности. Если вы хотите или вам необходимо колоть дрова или разрезать очень прочный материал, требующий приложения больших усилий, вы наверняка возьмете рукоятку хватом, отличающимся от того, который необходим для нанесения колющего удара в целях самообороны или для совершения какого-либо другого тактического маневра

Большинство фирм, производящих тактические боевые ножи, стремятся поэтому сконструировать рукоятку таким образом, чтобы она предостав-

ке и тем самым повышают ее надежность. Одним из первых мастеров, кто включил данные элементы в конструкцию своих ножей, был *Боб Терзула*.

Значительные улучшения и новшества коснулись не только формы, но и материала рукоятки. У современных тактических боевых ножей, рассчитанных на активное использование в грубой работе, вряд ли можно обнаружить рукоятки, выполненные из натуральных материалов, таких, как дерево, рог или кожа, поскольку они не очень устойчивы к атмосферным влияниям. Большой популярностью пользуются искусственные материалы, отличающиеся прочностью и выдерживающие большие нагрузки — решающее преимущество для боевого

ляла как можно больше возможностей для различных видов хвата и по возможности подходила к анатомическому строению ладони.

Чтобы лучше разобраться в том, какой формы должна быть рукоятка, сначала необходимо просто знать, как, собственно, следует держать нож. С тактической точки зрения существуют четыре основных хвата: *молоточный хват, ледорубный хват, фехтовальный хват и реверсный хват.*

Молоточный и ледорубный — наиболее естественные виды хвата, используемые человеком ежедневно во время работы с ножом в качестве инструмента в домашнем хозяйстве, в профессии или во время отдыха. Иначе дело обстоит с фехтовальным и реверсным хватами. Они возникли в результате участия человека в схватках на ножах и служат для того, чтобы увеличить эффективность применения клинка или совершить по возможности эффективный маневр в непосредственной близости от противника. Фэрбэрн и Эпплгейт уже во время Второй мировой войны были убежденными сторонниками этих тактических видов хвата. В своих книгах по обучению рукопашному бою «Будь стойким» (Get Tough) и «Убей, или убьют тебя» они дали точные рекомендации по поводу использования этих хватов. Рукоятка ножа «А-Ф» — точное воплощение в жизнь этой философии. При фехтовальном хвате рукоятка расположена в ладони по диагонали, причем большой палец лежит на ее верхней части, что позволяет или увеличить силу резания в области острия клинка, или, опираясь на изогнутые вперед края крестовины или на предназначенный для него упор, направлять клинок для удара. Более объемная средняя часть рукоятки полностью заполняет ладонь, что обеспечивает надежность во время проведения маневра. Задняя часть рукоятки немного тоньше для удобного обхвата ее мизинцем. Поскольку «А-Ф» — это обоюдоострый кинжал, то хват не играет роли, так как в любом случае с обеих сторон имеются лезвия. Иначе обстоит дело с ножами, имеющими лезвие только с одной стороны. В этом случае необходимо проследить, чтобы в самом начале взяты нож таким образом, чтобы лезвие было направлено точно вниз. В начале 90-х годов в конструкцию рукоятки вошел упор для большого пальца, что улучшило фехтовальный хват применительно к однолезвийным ножам. Большой палец расположен теперь не параллельно указательному, а впереди. Цель, которую стремились при этом достичь — в том, чтобы лучше контролировать рукой положение клинка, увеличить прилагаемую к нему силу. Типичные примеры — модели «Спекур» (Specwar) и «Авиатор» (Aviator) фирмы «Тимберленд» (Timberland), «Бак найтхок» (Buck Nighthawk) или МРТ фирмы «Мишн Найфс» (Mission Knives). Полукруглые углубления для пальцев на рукоятке обеспечивают более устойчивое положение ножа во время маневра, однако следует заметить, что их количество больше одного в области указательного пальца ограничивают возможности различных положений рукоятки. Если, например, человек хочет повернуть нож лезвием вверх, рукоятка неприятно давит на внутреннюю сторону ладони. Кроме того, довольно сложно установить средний радиус углублений для различных размеров руки и пальцев: если

Дизайн рукоятки ножа «Персиан файтер» фирмы «Пиорек» предусматривает возможность всех положений рукоятки и позволяет держать нож реверсным хватом, как показано на снимке.



он будет слишком велик или слишком мал, это неудобно для хвата. Если удастся найти принципиальное решение только в пользу одного хвата и если углубления хорошо подходят к ладони, то такая рукоятка будет идеальной для выполнения грубых работ. К первым представителям такого типа рукояток относится рукоятка ножа «Модель 14 атак» (Model 14 Attack) фирмы «Рэндл», разработанная для американских морских пехотинцев и производимая в неизменном виде до сих пор.

У тесаков, использование которых требует большего приложения сил, удобная рукоятка, позволяющая уверенно держать нож в руке, играет решающую роль, причем наверхие позволяет еще крепче держать рукоятку в руке. С точки зрения формы и функциональности хорошо сконструированы рукоятки моделей «Курки» фирмы «Колд Стил», «Сматчет» фирмы «Бёкер», «Мачете» фирм «Колд Спецл Оне» (Cold Special Ops) или «Буссе Бэтл Мистрес» (Busse Battle Mistress).

Возможности конструирования рукоятки у ножей со статичным клинком в большинстве случаев шире, чем у складных ножей, так как у последних рукоятка должна быть рассчитана на то, чтобы в ней мог разместиться клинок, кроме того, должна быть учтена выемка для предохранителя клинка, причем эта выемка с точки зрения эксплуатации должна располагаться в определенном месте. Несмотря на это, к рукояткам складных ножей применимы все известные виды хвата, что опять-таки подтверждают конструкции современных фирм-изготовителей ножей. Такие модели ножей, как SOCOM фирмы «Микро Тех», «Страйкер» (Stryker) фирмы «Бенчмэйд» или «Хорнет» фирмы «Мастере оф Дифенс» вполне можно держать как фехтовальным, так и реверсным хватом. То же самое можно сказать о герберовском складном ноже «А-F» (почти идентичная копия этой же модели со статичным клинком), рукоятка которого вмещает обоюдоострый клинок.

Форма рукоятки всегда должна быть рассчитана на определенное применение ножа. У тактических боевых ножей, применяемых в неординарных условиях и ситуациях, рукоятка должна быть сконструирована так, чтобы ее можно было держать как обычным, так и боевым хватом. По-другому обстоит дело с рукоятками ножей, которые имеют специфические особенности применения, как, например, тесаки — им фехтовальный хват просто не нужен. Общим требованием к обоим типам ножей является наличие отверстия на конце рукоятки, предназначенное для крепежного ремешка. Здесь, правда, мнения расходятся в том, действительно ли он необходим или нет. Фирмы-изготовители должны, однако, в любом случае предоставить возможность самому покупателю решать вопрос о том, с какой рукояткой нож ему выбрать.

Материалы для рукояток

Материалы для рукояток разделяются на две группы: синтетические материалы и металлы. Наряду с описанием отдельных материалов в последующих главах даются также краткие сведения о способах их обработки в процессе производства ножей.

Синтетические материалы

Чем отличаются друг от друга материалы с примесью стекловолокна, такие, как *цитель*, *кратон*, G-10 или *микарта*, и какая разница в цене готовых ножей?

Порой наряду с различной стоимостью самого исходного материала цены нередко повышаются во время изготовления ножа, что обусловлено продолжительностью работы машин и значительным износом инструментов. Синтетический материал для изготовления рукояток боевых ножей — фенол-формальдегидная смола (PF) — использовался уже во время Второй мировой войны. Фенольные смолы в какой-то степени положили начало эпохе синтетических материалов. Уже в начале XX века *Л.Х.Бэкеленд* (L.H.Baekeland) работал над проблемой конденсации фенола и альдегида. Впоследствии первый синтетический материал стал всемирно известным под названием *бакелит*. Исходные материалы фенол и формальдегид, имевшиеся в неограниченном количестве, позволяли без проблем производить ножи в больших количествах. Типичным примером



ножа времен Второй мировой войны, имеющим на рукоятке бакелитовые накладки, является нож для рукопашного боя «Пума», изображенный на фото на стр. 16. Настоящий подъем пережили синтетические материалы с началом производства тактических боевых ножей. В поисках постоянно новых современных и прочных материалов мастера по изготовлению ножей находили большое количество синтетических материалов, пригодных в качестве накладок на рукоятки. Даже если большинство рукояток не должны выдерживать нагрузки в силу свойств материала, то, исходя из соображений подготовки изделия к реализации, клиента никогда не следует вводить в заблуждение и не делать самонадеянных высказываний о том, что рукоятка может выдержать пулю 45 калибра. Насколько разумно подобное высказывание, каждый читатель может решить сам для себя. Самым, пожалуй, главным преимуществом синтетического материала перед всеми другими сопоставимыми с ними материалами является небольшой вес в соотношении с нагрузкой. Именно это качество синтетического материала, вместе с недорогим его производством, привлекает к нему внимание мастеров и фирм-изготовителей ножей.

Вюртембергское оружейное производство «Хеклер & Кох» изготавливает рукоятки для своих пистолетов SOCOM, а также рукоятки ножей методом литья под давлением.

Термопластические синтетические материалы

Термопластические материалы под воздействием тепла деформируются. В производстве ножей они используются, как правило, в тех случаях, когда форма рукоятки создается методом литья под давлением. Когда материал в форме остыл и затвердел, его можно вновь разогреть и придать новую форму, при этом материал не теряет своих качеств. Преимуществом

такого способа изготовления рукояток является то, что все формы абсолютно одинаковы по размерам, и цены поэтому ниже при изготовлении большого количества изделий.

В зависимости от того, изготавливаются ли детали рукоятки по отдельности с последующим монтажом, или рукоятка в конце рабочего цикла формируется на хвостовике клинка целиком, экономится время на трудоемкой окончательной обработке рукоятки. За счет грубой эродированной структуры отливочной формы рукоятка не нуждается в дополнительной пескоструйной обработке для придания матовой небликующей поверхности. Другие детали также без проблем составляют форму, и уже нет необходимости также подвергать их обработке, отнимающей много сил и времени. Если рукоятка наплавляется непосредственно на хвостовик, то в этом случае она хорошо изолирована от электрического напряжения. От сорта материала зависят его качества, например, твердость. В зависимости от требований, предъявляемых к рукоятке, можно выбрать более мягкий материал, который лучше «прилипает» к руке, или очень твердый, позволяющий использовать рукоятку как молоток. Недостатками метода литья являются высокая себестоимость изделия, а также недостаточные возможности в отношении изменения формы рукоятки. Изготовление оборудования для литья под давлением стоит больших денег, которые окупаются только в результате изготовления большого количества изделий. Нередко возникает такая проблема, как сжатие деталей, что иначе называется величиной усадки. В зависимости от формы рукоятки во время ее охлаждения часто возникают так называемые провалы, выправлять которые не так-то легко. Раз изготовленная литейная форма может подвергаться лишь небольшим усовершенствованиям. Если же речь идет о значительных изменениях, то это будет означать изготовление новой формы с помощью нового оборудования, что потребует больших финансовых затрат. Но если все функционирует нормально и изделия можно реализовывать, то данный способ производства очень эффективен и рационален. Синтетические материалы можно окрашивать практически в любой цвет, что также позволяет создавать различные варианты.

К трем самым распространенным термопластическим материалам, используемым для изготовления рукояток, относятся *полиамид (PA)*, *поликарбонат (PC)*, и *акрилонитрил-бутадиен-стирол (ABS)*. Полиамид, созданный в 30-е годы американской фирмой «Дюпон» (DuPont), относится к самым используемым в технике синтетическим материалам. Основными свойствами полиамида являются высокая механическая прочность, стойкость к деформации под воздействием тепла, хорошие электрические и огнеупорные качества, а также износостойкость и невосприимчивость к химикалиям.

В 1957 году американская фирма «Дженерал Электрик» и немецкая фирма «Байер AG» разработали независимо друг от друга и почти одновременно способ производства поликарбоната. Поликарбонат, как и полиамид, отличается поверхностной твердостью, высокой механической прочностью и стойкостью к деформации под воздействием тепла, но, кроме этого, обладает прекрасной светопрозрачностью.

ABS (акрилонитрил-бутадиен-стирол) представляет собой смесь смолы и эластомера. Популярным он стал благодаря таким своим замечательным свойствам, как твердость, ударопрочность и поверхностная устойчивость — все эти свойства объясняются соединением трех указанных компонентов. Как и поликарбонат, ABS был создан в 50-е годы.

Различия между тремя перечисленными синтетическими материалами проявляются во время производства в температуре плавления и величине

усадки. К самым распространенным сортам полиамида, используемым для изготовления рукояток, относятся *цитель* фирмы «Дюпон» и *грилон* фирмы «EMS». Среди поликарбонатов таким сортом является *лексан* фирмы «Дженерал Электрик». Фирма «Мишн Найфс» использует термопластический полиэфир-эластомер, известный под названием *хитрел* (Hytrel), также фирмы «Дюпон».

Этот материал сочетает в себе самые важные свойства эластомеров, устойчивых к большим нагрузкам, а также гибких синтетических материалов: необычайная жесткость и упругость, эластичность при низких температурах, сохранение своих физических качеств при высоких температурах. За счет примеси волокон (длина волокон 0,1-0,5 мм) либо стеклянных шариков, кевлара или углерода, свойства синтетического материала меняются: материал приобретает внешний контур и, как окружающая жидкость (матрица), перенимает силу, направленную в волокна, сопротивление волокон во время действия на них силы давления и перемещение нагрузки между пучками волокон.

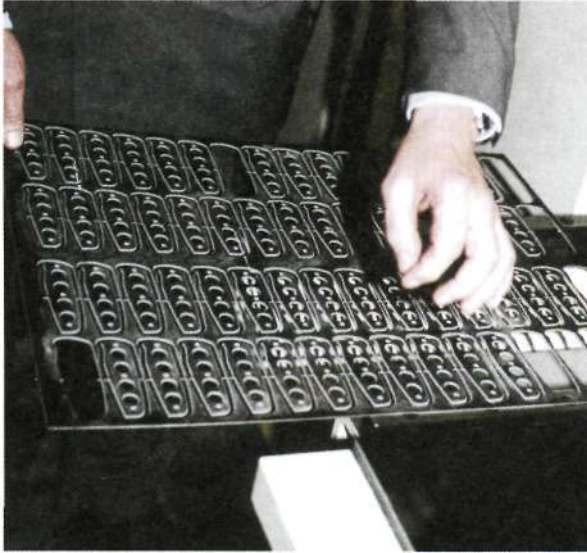
Термореактивные пластмассы (дуропласты)

При изготовлении рукояток некоторые предпочитают механическую обработку для создания определенной формы — в этом случае прибегают к термореактивным пластмассам, изменяющим свои химические свойства в процессе обработки до приобретения окончательной формы. В процессе реакции они объединяются в пространственную решетку. Такое затвердевание в результате изменения молекулярной структуры необратимо: после того как дуропласт приобрел какую-либо «форму», он уже не может претерпеть каких-либо изменений. Как и у термопластических пластмасс здесь также имеется матрица, где уложены волокна. Для изготовления пластмасс, усиленных длинными волокнами, в промышленности как матрицы используются в частности полиэфирные, эпоксидные, фенольные и акриловые смолы. Матрицей при изготовлении рукояток ножей служат глиняным гчпячпм ГМПК1 К" пямым пягппгтпяиончЫМ ВИДАМ ДЛИН-**НЬК** волокон относятся стекловолокно, углеродное или естественные волокнистые материалы, такие, как лен или бумага. Стекловолокно, известное в производстве ножей под названием G-10, уже много лет является в качестве усиливающего волокна постоянным компонентом термореактивных пластмасс. В первую очередь используется высококачественное бесщелочное стекло, обозначаемое буквой E, чья прочность на разрыв по ряду показателей выше, чем у стали. За счет небольшой плотности (2,5 г/см³) по сравнению с плотностью стали (7,85 г/см³) и алюминия (2,7 г/см³) при меньшем весе возникают значительные преимущества по прочности. Стекловолокна, кроме того, не горят, поэтому безопасны в пожарном отношении. Среди мастеров, утверждавших, что они первыми открыли G-10 в качестве материала для рукояток ножей, следует назвать экспериментатора *Боба Терзула*. За ним следуют фирмы «Бенчмэйд» и «Спидерко». Стекловолокно G-10 можно обрабатывать двумя способами: можно, например, как это делают с другими материалами для накладок, отшлифовать, а затем отполировать контур рукоятки, после чего выложить или подвергнуть пескоструйной обработке. При таком способе обработки стекловолокнистые соединения прерываются и возникает интересный эффект слоистости.



Один и тот же дизайн, но различные материалы и способ изготовления: слева — из дуропласта «микарта» с помощью фрезерного станка, справа — из термопластического поликарбоната методом литья под давлением.

Фото: Бернд Шлемпер/Андреас Ятридис.



Рукоятки из G-10 ножа «Специалист» фирмы «Бёкер-Нили» после вырезания фрезой из цельной плиты. После этого следует пескоструйная обработка и пропитка маслом.

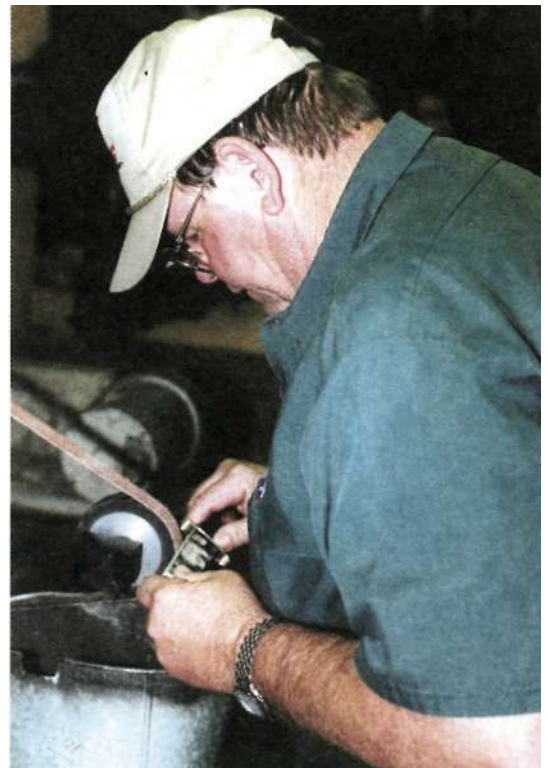
Вальтер Бренд во время шлифовки формы рукоятки, выполненной из льна и микарты. Чем глубже проникаешь в структуру волокон во время шлифования, тем интереснее потом становится оптический эффект.

Тот, кто предпочитает шероховатую, удобную для держания поверхность рукоятки, может использовать G-10 в качестве плоской накладки, обработав ее следующим образом: в начале пластина материала шлифуется до необходимой толщины, после чего с помощью фрезерного станка с ЧПУ из пластины вырезается нужная форма. Существует возможность с помощью специальной фрезы придать краям оптимальную для ладони форму. После этого накладки подвергаются пескоструйной обработке, чтобы переместить вовнутрь более мягкие эпоксидные смолы.

Стекловолокно остается в виде выступающей вперед структуры, за счет чего создается шероховатая поверхность. Накладка из стекловолокна G-10 после рабочего процесса подвергается пескоструйной обработке, в результате чего приобретает серый цвет. Чтобы она вновь приобрела насыщенный черный цвет, поверхность

следует пропитать маслом. Кроме черного цвета стекловолокно G-10 может также иметь различные цвета, например, коричневый, голубой или красный. Мастер Грег Лайтфут снабжает рукоятки некоторых своих тактических боевых ножей накладками из стекловолокна G-10 голубого цвета. Кроме G-10 существует также стекловолокно G-11, используемое фирмой «Мэд Дог Найфс» (Mad Dog Knives) для своих моделей ножа АТАК.

В пластмассах, усиленных длинноволокнистыми материалами, кроме стекловолокна находят применение также углеродистые волокна, состоящие на 90% из углерода и изготавливаемые или из смолы, или из полиакрилнитриловых волокон посредством коксования. Плотность углеродистых волокон, составляющая 1,6-2,0 г/см³, еще меньше, чем плотность стекловолокна, поэтому они обладают очень хорошими качествами при меньшем весе. В медицине углеродистые волокна известны как материалы-имплантаты, очень хорошо приживающиеся в организме человека, кроме того, они обладают самыми лучшими динамическими свойствами.



ми среди всех материалов. Основное применение углеродистых волокон в производстве ножей — декоративное оформление. Кроме того, что такой материал отличается чрезвычайной прочностью, наблюдается еще и интересный ламинарующий эффект. Рукоятки ножей, выполненные из углеродистых волокон, немного скользкие для ладони по сравнению с рукоятками из G-10. Накладки из углеродистых волокон, так же как и накладки из G-10, могут быть смонтированы и отшлифованы, но в данном случае ламинарующий эффект снижается. Как правило, накладки вырезаются с помощью фрезерного станка из цельного плиточного материала, после чего уже готовы к монтажу. В отличие от G-10 накладка из углеродистого волокна не подлежит пескоструйной обработке и пропитке маслом. При резке очень твердых углеродистых волокон фреза испытывает большие нагрузки и стачивается, что в дополнение к высокой стоимости исходного сырья делает изделие намного дороже.

Мастер *Уоррен Томас* (Warren Thomas) использует оптический эффект углеродистых волокон не только для рукояток, но также и для других функциональных элементов, связанных с клинком.

К наиболее традиционным усиливающим волокнам в семействе термоактивных пластмасс, больше известных под названием «микарта» — зарегистрированный товарный знак фирмы Пэйпер Интернэшнл (Paper International) — относятся бумага или лен. Матрицей служит фенольная смола. По прочности на разрыв микарта является, безусловно, самым слабым материалом по сравнению со стекловолокном или углеродистым волокном.

Тем не менее микарта может выдерживать очень большие нагрузки, поэтому уже в течение многих лет используется в качестве материала для рукояток тактических боевых ножей. Ножи «Аттак 14» и «Эйрмэн 15» фирмы «Рэндл Мэйд Найфс» (см. стр. 36) относятся к первым моделям, рукоятки которых уже в 60-е годы, во время вьетнамской войны, были сделаны из микарты. Преимущество рукояток, выполненных из этого материала, по сравнению с распространенными кожаными рукоятками очевидно: микарта отличается прочностью и не гниет даже в условиях влажного и горячего климата джунглей.

Микарта на основе льна имеет более привлекательный оптический эффект во время шлифования волокон. После шлифовки поверхность можно отполировать или подвергнуть пескоструйной обработке, что опять-таки в значительной степени улучшает шероховатость и придает поверхности рукоятки матовый оттенок. Микарта может иметь различную окраску, хотя применительно к боевым тактическим ножам главным образом преобладают черный, оливково-зеленый и коричневатый цвета.

Эластомеры

Если же у кого-то есть желание иметь более мягкую, но одновременно выдерживающую достаточные нагрузки рукоятку, как, например, рукоятки ножей, созданных фирмой «Колд Стил» в начале 80-х годов, то эластомер будет в данном случае правильным выбо-

Кинжал «Терминатор» фирмы «Колд Стил» для нанесения колющих ударов был в 80-е годы первым ножом с рукояткой из эластомера.



ром. Что касается свойств эластомера, его можно сравнить с резиной: эластомеры легко деформируются, после чего вновь приобретают исходную форму. Поэтому рукоятки из эластомера на ощупь кажутся немного липкими, что является в общем положительным качеством. Изготовление изделий из эластомера осуществляется также методом литья под давлением. Твердость и сопротивляемость воздействиям окружающей среды зависят от различных типов эластомеров и их смесей. К наиболее известным эластомерам в области производства ножей относятся *кратон* фирмы «Шелл» и *сантопрен* (Santoprene) фирмы «Эдванст Эластомер Системе» (Advanced Elastomer Systems).

Металлы

Металлы используются для изготовления рукояток преимущественно складных ножей, что объясняется их устойчивостью и высокой точностью. Разумеется, современные синтетические материалы могут выдерживать большие нагрузки, но они далеко не универсальны и имеют определенный предел использования.

Когда в 90-е годы мастера по изготовлению ножей стали применять стекловолокно G-10, крепящие винты фиксировались еще в накладках. То же самое происходило с зажимами — для крепления к брускам снаружи. В то время производители ножей использовали в рекламе тот аргумент, что ножи должны быть разборными, чтобы их удобно было чистить, поэтому покупатели охотно использовали эту возможность. Однако после многократного развинчивания-свинчивания резьба изнашивалась и становилась непригодной для дальнейшего использования. Даже зажим для брьюк, который, как правило, не отвинчивали, чтобы снять, расшатывался из-за постоянных нагрузок на резьбу. Как временное решение этой проблемы производители предлагали использовать винты большего диаметра. Но и в этом случае через определенное время наступал момент, когда резьба также изнашивалась, и ремонтировать или чистить нож после этого было уже невозможно. Многие изготовители на основе этих недостатков сделали для себя соответствующие выводы и стали дополнять винтовое соединение промежуточными деталями из стали или титана. К сожалению и сейчас можно встретить достаточно известных производителей, использующих старый метод, может быть, потому, что просто не так хорошо знакомы с новыми методами, или просто игнорируют их из-за более высоких затрат.

Следующее преимущество металла в отношении устойчивости по сравнению с синтетическими материалами касается оси клинка. Укладка оси в металлическую основу предотвращает сдвиг накладок рукоятки при больших поперечных нагрузках, а вместе с этим и возможную разблокировку стопорной пружины и выскакивание клинка. Рукоятки, имеющие сложную механику, выполнены, как правило, из металла. Лучшим примером для этого служат рукоятки для современных ножей с выкидным клинком, выточенные на фрезерном станке с ЧПУ. Такие рукоятки, изготовленные из массивных алюминиевых болванок, имеют допуск в 0,01 мм, что обеспечивает необходимую точность. В производстве современных тактических ножей первое место занимают три металла: сталь, титан и алюминий.

Сталь

Сталь стала использоваться в качестве *материала для рукояток* боевых ножей раньше всех прочих металлов. Начало использованию стали для рукояток складных ножей было положено фирмой «Спидерко», которая уже в начале 80-х годов снабжала модели своих ножей накладками, сделанными



из нержавеющей высококачественной стали. Ножи японского производства имеют накладки из сортов стали AISI 410 или 420. Последний сорт стали сравним в Германии со сталью 1.4034, которая используется для изготовления клинков. По мнению *Глессера*, стальная накладка обеспечивает наилучшую устойчивость клинка в области оси. Наряду с преимуществом в отношении устойчивости стальная накладка имеет также и недостатки, как, например, большой вес, бликующую поверхность и слабую шероховатость — аспекты, которые в начале 80-х годов еще не имели такого значения, как сегодня. Впоследствии фирма «Спидерко» стала постоянно производить специальные модели боевых ножей с воронеными рукоятками и клинками, однако они никогда не задерживались долго в ассортименте ее изделий, так как *Глессер* никогда не был окончательно удовлетворен различными покрытиями.

В производстве боевых ножей со статичным клинком стальные рукоятки встречаются, как правило, у ножей для выживания — изготовленные в виде трубок, они крепятся на хвостовике клинка или выполняются из цельного куска металла, как у мастера Криса Рива. (О теме «Сталь» см. также стр. 150-154).

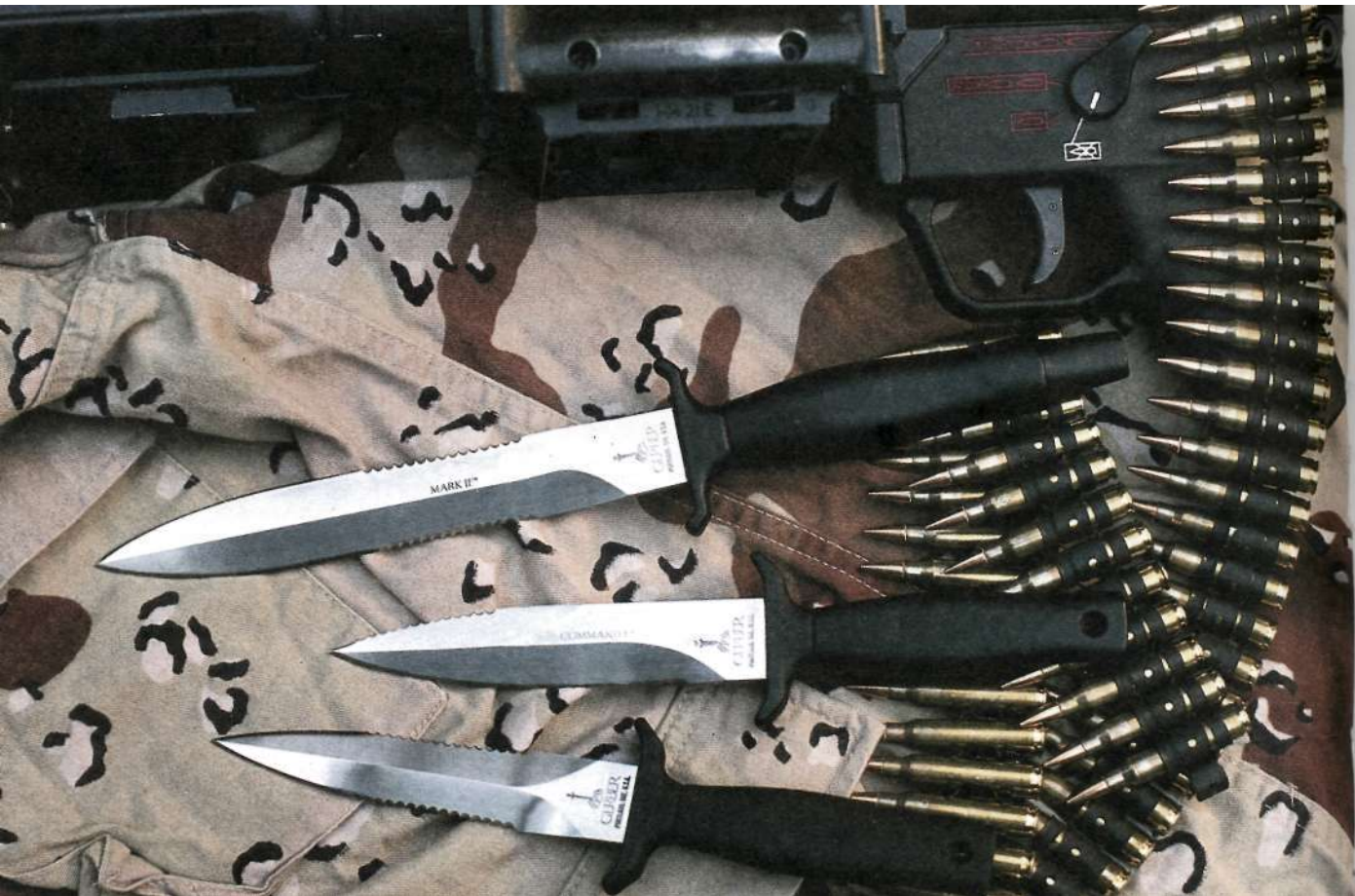
Титан

Использование титана в качестве материала для рукояток также началось в 80-е годы, когда фирма «Бак» представила свой первый серийный карманный нож с титановыми накладками. Мастер Боб Терзула создал свой стилистический образ этого типа тактических боевых ножей. Титан находит применение главным образом в авиационной и космической технике, в химической промышленности (благодаря его прочности), а также в медицине — для изготовления имплантатов. Титан обладает такими свойствами, как прочность, на 40% меньший вес, чем у стали, антимагнетизм, биологическая совместимость и способность менять цвет в результате анодирования; но особенно важным свойством является его коррозионная стойкость. На поверхности титана уже при комнатной температуре образуется прочная, самовосстанавливающаяся оксидная пленка, лишенная пор и препятствующая образованию коррозии в течение длительного времени.

К наиболее часто используемым титановым сплавам, применяемым в производстве ножей, относится 6Al-4V, известный в Германии как материал под номером 3.7165. Этот сплав, состоящий на 6% из алюминия (5,5-6,75%), на 4% из ванадия (3,5-4,5%), имеет степень твердости 5 и относится к титановым материалам, выдерживающим наибольшие нагрузки. Примечание для обработки: 6Al-4V можно резать и точить, что является важным условием для вырезания фрезой точных деталей для рукояток, на которые затем монтируются различные функциональные элементы. Однако можно обойтись и без дорогих и трудоемких процессов, связанных с фрезерным станком, и создавать титановые формы холодной обработкой давлением, как это делает фирма «Бёкер». Для этого, правда, необходимо иметь очень мощный пресс, а титановый материал должен иметь степень твердости 1. Так как при штамповке титан должен заполнить всю форму, необходимым условием для этого должна быть вязкость материала, поэтому для этого вида работ выбирают более мягкий титановый сплав под номером 3.7025. Все остальные свойства титана при этом сохраняются.

Титановая накладка ножа «S-2» фирмы «Колумбия Ривер Найф & Тул» одновременно служит фиксатором клинка.

Фото: «Колумбия Ривер Найф & Тул»



Классические примеры рукояток, сделанных из алюминия методом литья под давлением. Сверху вниз: герберовские модели «Марк II», «Комманд I» и «Марк I».

В середине 90-х годов мастер *Крис Рив* разработал модель ножа «Себенца» (Sebenza), представляющую собой сочетание рукоятки и фиксатора. При «Frame Lock», что означает «рамочная фиксация», накладка рукоятки по принципу «Лайнер Лок» (Liner Lock) берет на себя функцию обычной фиксирующей пружины. Чтобы и здесь была обеспечена длительная и качественная работа устройства, Рив использовал хорошо зарекомендовавший себя титан 6Al-4V. Между тем та же система, но, разумеется, под несколько иным названием, находит применение также у моделей фирм «Колумбия Ривер Найф & Тул», «Бенчмэйд» или «Мишн Найфс». Особой популярностью в конструкции тактических боевых ножей пользуется сочетание титана в качестве материала для щек и G-10, микарты или углеродистого волокна в качестве материала для накладок на рукоятках. Чтобы придать титану как можно более матовый тон, в большинстве случаев его подвергают пескоструйной обработке или шлифуют на щеточных машинах или на абразивной ленте (см. также стр. 160-161).

Алюминий

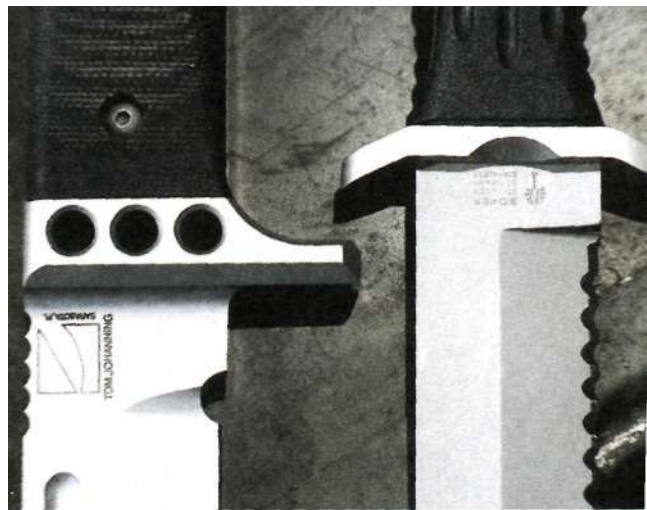
Уже в 60-е годы *Гербер* создал модель боевого ножа «Марк II» с алюминиевой рукояткой. Алюминий не обладает, разумеется, такой твердостью, как сталь или титан, но все же имеет значительные преимущества перед сталью в полевых условиях. Как и титан, алюминий очень легкий, немагнитный и антикоррозийный материал.

На воздухе гладкая алюминиевая поверхность, вступая в реакцию с кислородом, покрывается тонкой, но плотной естественной пленкой из окиси алюминия, защищающей поверхность от дальнейших воздействий окружающей среды. За счет анодного оксидирования или анодирования (в немецком лексиконе этот процесс часто называется электролитным оксидированием алюминия) окисная пленка может стать еще прочнее, а поверхность алюминия — более устойчивой против коррозии и износа. Кроме того, пленка делает поверхность металла более красивой и позволяет окрашивать ее в любые тона. У боевых тактических ножей это в большинстве случаев черный или оливково-зеленый цвета, что вполне логично. Существуют два метода изготовления алюминиевых рукояток: литье под давлением или, если это деформируемый сплав, фрезерование или штамповка из цельного куска металла. Кроме *Гербера* литейный сплав для рукояток использует также фирма «Бёкер» в модели «Спидлок». Чтобы алюминий можно было использовать для литья, к нему добавляют определенную лигатуру меди. Недостатком литейных сплавов является то, что они плохо поддаются анодированию, а во время литья могут образовываться небольшие воздушные пузырьки (раковины), которые после пескоструйной обработки становятся заметными. Поэтому такие алюминиевые детали покрываются пленкой методом гальваники.

Для «Спидлока» фирма «Бёкер» предпочла хромированное покрытие, которое не только эстетично с декоративной точки зрения, но и защищает алюминиевую поверхность от царапин.

Многие фирмы изготавливают рукоятки также из гибкого алюминиевого сплава, имеющего американское обозначение 6061-T6. Он относится к AlMgSi-сплавам, поддающимся дисперсионному затвердеванию, и обладает высоким пределом прочности при растяжении. Поскольку в его состав не входит медь, то и без покрытия он отличается большой устойчивостью против внешних воздействий, кроме того, он хорошо поддается анодированию, включая твердое анодирование. При твердом анодировании речь идет об особом варианте анодного оксидирования, в результате которого образуются толстые, твердые и прочные на износ окисные слои. Большим стимулом для использования фрезы при изготовлении накладок для рукояток из гибких сплавов на основе алюминия стало в 90-х годах внедрение в технологические процессы современного оборудования с компьютерным управлением, с помощью которого достигалась чрезвычайно высокая точность в размерах деталей. Такие фирмы, как «Бенчмэйд» и «Микро Тех» пользуются большой популярностью именно благодаря производству качественных ножей с выкидным клинком и алюминиевыми накладками на рукоятках. Недостатком накладок, изготавливаемых на фрезерном станке с программным управлением, являются угловатые края формы рукоятки. Чтобы края были округлыми, фреза должна была бы постоянно обрезать края с учетом параметров округления, что увеличивало бы время работы станка и тем самым стоимость изготавливаемой детали.

Крестовина ножа «ТАС-11» мастера Тома Йоханнинга (слева) — односторонняя и выполнена из цельного куска металла. Для более удобного положения большого пальца Йоханнинг вырезал фрезой желобки. Концы двусторонней стальной крестовины боевого ножа «А-Ф» (справа) выгнуты вперед, чтобы при колющем ударе смягчить давление на нготь большого пальца.



Крестовина, навершие и упор для большого пальца

Крестовина и навершие предохраняют руку от соприкосновения с клинком. Они предотвращают как скольжение пальцев в сторону клинка, так и потерю ножа во время тяговых движений. С тактической точки зрения навершие может выполнять также следующие функции: во время рукопашного боя его можно использовать для удара, а в иных условиях — для разбивания стекол. Хорошим примером служит навершие ножа V-42 «Стилетто» фирмы «Кейс Катлери» (Case Cutlery), которое

предназначалось именно для таких целей. Некоторые фирмы отказываются от какой-либо специальной формы навершия и достигают того же эффекта с помощью хвостовика клинка, сознательно выдвигая его из рукоятки на несколько миллиметров. Американцы называют навершие также «Skull-crusher» — «Крушитель черепа».

Комплекс приспособлений для защиты руки у ножей со статичным клинком может конструироваться как отдельный элемент, изготавливаться из цельного куска материала, покрываться наплавленным синтетическим материалом или формироваться из хвостовика клинка. Последний метод наверняка самый дешевый, но площадь защиты для пальцев здесь минимальная. Иные размеры действуют, разумеется, для ножей скрытого ношения: крестовина не должна быть широкой, чтобы рукоятка была более плоской.

Для отдельно монтируемых крестовин классическими материалами являются хромо-никелевая сталь или латунь. Форма крестовины в значительной степени определяет возможности хвата.

Двусторонняя крестовина позволяет, как правило, только обычный хват. При фехтовальном хвате двусторонняя крестовина является своего рода помехой, так как большой палец упирается в согнутую под углом плоскость, что довольно неприятно. Слегка выгнутые вперед концы крестовины, как, например, у ножа «А-Ф», значительно удобнее и позволяют использовать большинство тактических хватов.

Вверху. Несколько иной упор для большого пальца: Штайгервальд вырезал фрезой несимметричный упор для своего тактического боевого ножа.

Тактический боевой нож Петера Хербста с рукояткой, имеющей вспомогательную крестовину.



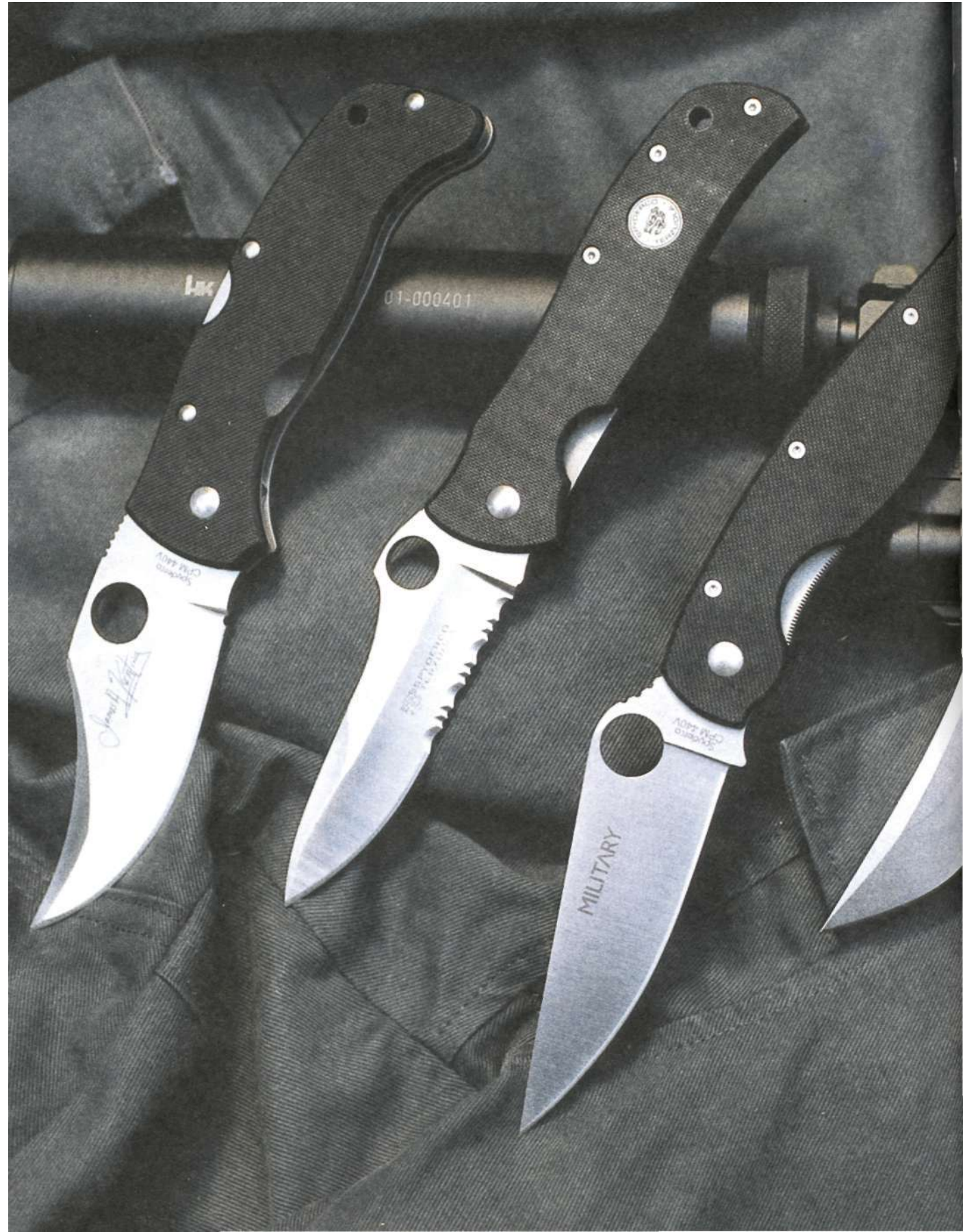
Разумеется, можно полностью отказаться от верхней части крестовины, но тогда для большого пальца должен быть создан дополнительный упор, который может быть или плоским, или слегка выпуклым, чтобы при ударе обеспечить для большого пальца больше места, и тем самым больше сопротивления. Чтобы палец не менял своего положения, большинство упоров снабжены поперечным рифлением, что предотвращает скольжение. Это касается как ножей со статичным клинком, так и складных ножей. В некоторых случаях подобное рифление можно встретить также на навершии, что обеспечивает уверенное положение ножа в руке при реверсном хвате.

Карманные ножи часто снабжают пластинами с поперечным рифлением в области большого и указательного пальцев, что необходимо в первую очередь в тех случаях, когда форма рукоятки не обеспечивает защиты пальцев от лезвия. Во время использования ножа скольжение пальцев в сторону лезвия может иметь очень неприятные последствия. Во избежание несчастных случаев расположение поперечного рифления должно быть тщательно выбрано с учетом анатомической структуры руки.

Существует еще одна возможность прочного хвата во время тяговых движений, а именно: обхватить крестовину указательным и средним пальцами, если это позволяет соответствующая выемка на клинке. При этом, правда, существует опасность того, что в «пылу борьбы» указательный палец может соскользнуть на лезвие и пораниться. Чтобы избежать этого, некоторые фирмы снабжают рукоятку вспомогательной крестовиной (Sub Hilt), при этом рука защищена основной крестовиной, тогда как вспомогательная предотвращает соскальзывание руки назад. Впервые такое приспособление применил американский мастер Боб Лоулесс (Bob Loveless) в своем ноже «Биг бир» (Big Bear). Владельцы ножей со вспомогательной крестовиной могут, правда, применять только один хват, так как рукоятка не может вращаться в руке, поэтому такие ножи в большинстве случаев имеют обоюдоострый клинок. То же самое относится к ножам с защитой для пальцев, имеющих на рукоятке дужку в виде кастета или буквы D. Сфера использования такого ножа, рассчитанного на применение только в качестве оружия, довольно спорна, кроме того, во многих странах его приобретение сопряжено с большими юридическими ограничениями.

Ножи с дужкой используются преимущественно как оружие, в меньшей степени как инструмент. На снимке изображена модель ножа «Ди хардер» мастера Джека Крейна.





Inc

01-000401

AUSA
01-000401

*Small
Hand*

AUSA
01-000401

AUSA
01-000401

MILITARY

Клинок и его значение в тактических боевых действиях

Клинок, будучи важнейшей составляющей частью ножа, в значительной степени определяет его использование в тактических боевых действиях. То, что клинок должен быть острым, является не только прописной истиной, но и непременным условием, так как только острое лезвие обеспечивает уверенное обращение с ножом. Если клинок тупой, владелец пытается компенсировать это применением большей силы, при этом движения могут плохо поддаваться контролю, что в конечном итоге приводит к несчастным случаям. Каждому, кто принимает участие в тактических операциях, понятно, что подобные обстоятельства могут иметь катастрофические последствия.

Но какими все же более конкретными качествами, размерами и формой должен обладать клинок?

На эти и другие вопросы нельзя ответить однозначно. Каждый профессионал имеет в этом отношении собственное видение. Клинок тактического боевого ножа должен,

Форма и материал клинка определяют предназначение боевого тактического ножа. Слева направо: модели «Чинук» (Chinook), «Стармэйт» Starmate) и «Милитари» (Military) фирмы «Спидерко» с клинками из стали СРМ-Т-440-V, а также нож «Сифу» (Sifu) фирмы «Раунд Ай Найф & Туп» (Round Eye Knife & Tool) из модифицированной стали D-2.

по возможности, быть одновременно оружием и инструментом, что является основным условием для этого типа ножей, о чем говорилось выше. При тех или иных обстоятельствах может случиться так, что нож в отдельном случае понадобится больше как оружие или, наоборот, как инструмент. В этой связи каждый покупатель с учетом профиля его работы или службы должен определить, для выполнения каких задач он будет применять свой нож. Складной нож с серпообразным клинком вряд ли подойдет в качестве ножа для выживания или водолазного ножа. Материал клинка здесь также играет значительную роль. Какие сплавы больше подходят, например, для водолазных ножей? Если будущему владельцу ножа не хочется иметь неприятных неожиданностей во время тактических операций, он должен непременно учесть все эти факторы.

Сталь уже давно не является единственным материалом для изготовления клинков. Такие современные материалы, как титан, керамик или пластик открывают широкие возможности использования ножей, о чем несколько лет назад даже и не думали.

Следующими факторами, определяющими то или иное использование клинка, являются, например, волнообразная заточка и зубья. С тех пор как фирма «Спидерко» в начале 80-х годов стала снабжать свои ножи волнообразной заточкой, последняя превратилась в неотъемлемый атрибут тактических боевых ножей. Разумеется, по этому вопросу существуют противоречивые мнения, например, по поводу того, какой конфигурации должна быть волнообразная заточка и на какой стороне клинка она должна располагаться. Чтобы клинки не бликовали и тем самым не бросались в глаза, поверхность клинков тактических ножей подвергается специальной обработке. Какие здесь существуют возможности, подробно описано в следующих главах.

Тема дамасской стали сознательно не затрагивается в данной книге, поскольку для тактических боевых ножей, в отличие от коллекционных ножей, она не имеет какого-либо значения. На эту тему существует специальная литература.

Формы, геометрическое строение и конструкция

Вид и форма клинка играют решающую роль при покупке ножа, причем фирмы-производители не упускают случая подчеркнуть эти факторы в рекламе своей продукции. К сожалению, все более смелые и авангардные формы клинков не имеют одинаковой значимости при большой разнице в их применении. Многие фирмы пытаются с помощью таких клинков просто выделиться среди конкурентов.

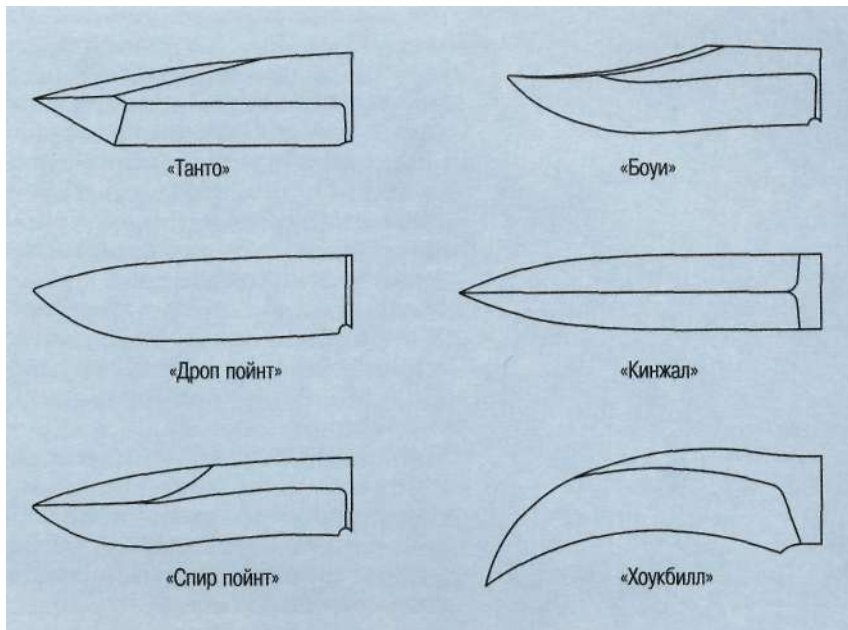
Рамки настоящей книги, к сожалению, не позволяют продемонстрировать все формы клинков в их различных модификациях, к тому же это было бы довольно рискованно, поскольку часто достаточно удлинить какую-либо линию или слегка изменить радиус, и уже меняется общее впечатление от клинка. Удачные модели ножей нередко копируют другие фирмы и при продаже выдают за свою собственную продукцию.

Мы ограничимся описанием типичных форм клинков, преобладающих у тактических боевых ножей, их геометрическим строением и конструкцией.

Форма

Форма «Танто»

Эта форма клинка родилась в увлекательном мире японского холодного оружия и со временем превратилась просто в символ тактического боевого ножа. Причиной этому является чрезвычайная устойчивость острия клинка. Клинок по толщине остается массивным почти до самого острия, что позволяет протыкать им довольно прочные предметы без риска повредить острие. У тактических боевых ножей клинки «Танто» подразделяются на две группы: клинки с вогнутой или клинообразной обычной заточкой с обеих сторон и клинки с заточкой в виде стамески.



Форма «Дроп пойнт»

Клинок с формой «Дроп пойнт» (клинок с каплевидным острием) свойственен, собственно, охотничьим ножам, и первоначально был задуман как инструмент, а не оружие. Как правило, у таких ножей отсутствует лезвие на обухе клинка. Ножи с такими клинками являются многофункциональными помощниками в полевых условиях.

Форма «Спир пойнт»

Клинок с формой «Спир пойнт» (острие копья), так же как клинок «Танто», отличается особой устойчивостью в области острия. В отличие от формы «Боуи», у которой из-за вогнутого изгиба обуха острие тонкое, клинок с выпуклой формой «Спир пойнт» благодаря изгибу, направленному наружу, остается массивным вплоть до самого острия, способного выдерживать большие нагрузки.

Форма «Боуи»

Названный по имени техасского национального героя Джеймса Боуи и разработанный в XIX веке для боевого ножа, клинок «Боуи» с классическим острием в виде утиного носа занимает среднее положение между инструментом и оружием. Лезвие на обухе может быть изогнутым или прямым, и как правило, также имеет заточку, за счет чего во время удара достигается тот же эффект, что и во время удара клинком в форме кинжала.

Форма «Кинжал»

Хотя в этой книге постоянно указывалось на отсутствие у клинка с формой кинжала широких возможностей применения, такой клинок все же может использоваться в тактических операциях. Преимущество симметричного клинка во время боевых действий очевидно: он позволяет осуществлять большое количество тактических маневров с ножом.

Движения ножом можно совершать как вниз, так и вверх, не вращая при этом рукоятку в руке. Если нож используется в темноте, не нужно думать о том, вверху или внизу находится лезвие. За счет обоюдоострого клинка

Шесть типичных форм клинка тактических боевых ножей.

проникновение происходит сравнительно легко, поэтому эта форма в первую очередь подходит для колющих ударов. В качестве инструмента клинок с такой формой используется все же лишь условно. Благодаря четырехполосной заточке клинок относительно легко, поэтому не подходит для того, чтобы колоть дрова или работать им как рычагом. Дополнительный нажим другой рукой на обух клинка также невозможен.

Форма «Хоукбилл»

Может показаться, что форма «Хоукбилл» (серповидная форма) опаснее, чем она есть на самом деле. Клинок с такой формой используется главным образом как инструмент и прекрасно подходит для разрезания тросов и ремней. Для колющих ударов или прямой резки такой клинок вряд ли пригоден, но, несмотря на это, не следует недооценивать его опасность.

Геометрическое строение клинка

Наряду с формой клинка значительное влияние на эффективность использования оказывает также его геометрическое строение. Пользователь должен заранее продумать также вопрос о том, каким нагрузкам будет подвергаться его нож.

Клиновидная заточка

Клиновидная или, иначе, коническая заточка лучше всего подходит для клинков, испытывающих большие нагрузки, например, при раскалывании древесины или во время использования клинка в качестве рычага. В сечении такая заточка имеет вид клина, о чем уже говорит ее название. От лезвия клинок утолщается кверху. Соотношение между шириной и толщиной клинка определяет эффективность использования ножа. Чем тоньше клин, тем меньше отходов при резании, тем лучше режет клинок. Но при этом тонкий клинок означает меньшую прочность, и наоборот, более толстый клинок с более широким клином отличается большей прочностью, однако для достижения наилучшего эффекта резания в данном случае угол заточки лезвия должен быть очень острым. Чем больше лезвие со временем стачивается, тем больше материала удаляется с острия клиновидного

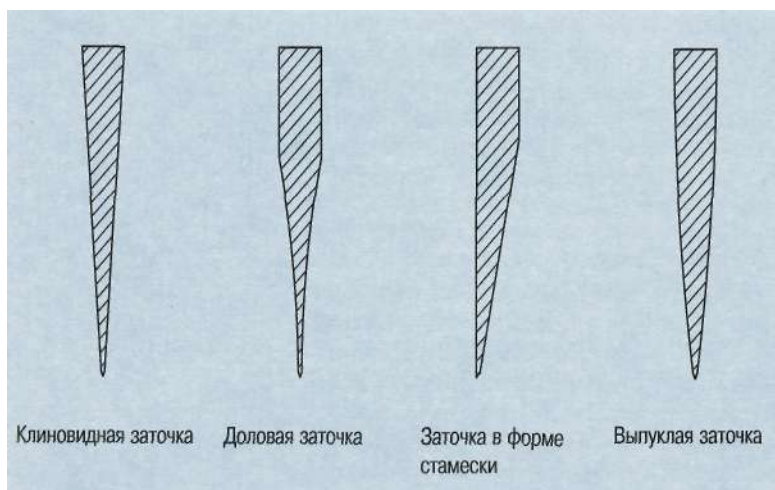
лезвия при последующих заточках, в результате чего лезвие становится шире и может бликовать, что нежелательно.

В принципе, клиновидная заточка рекомендована для ножей, предназначенных для больших нагрузок на клинок. Благодаря современным шлифовальным установкам с программным управлением открываются безграничные возможности придавать клиновидной заточке всевозможные формы.

Доловая заточка

Доловая заточка, известная также под названием бритвенной,

Четыре распространенные формы заточки клинка.



предполагает узкое, очень острое лезвие, которое сравнительно легко поддается последующей заточке. Недостатком здесь является меньшая прочность по сравнению с клиновидной заточкой. Доловая заточка очень редко проходит через всю ширину клинка вплоть до обуха. В большинстве случаев лезвие с доловой заточкой наливается массивным обухом, обеспечивающим прочность клинка. Доловую заточку должны иметь лишь те клинки, которые предназначены в первую очередь для резания, но не для раскалывания или для работы ножом как рычагом. Даже если во время таких работ клинок не сломается, тонкое лезвие может получить серьезные повреждения.

Заточка в форме стамески

При заточке в форме стамески речь идет об односторонней клиновидной заточке, которая свойственна японским кухонным ножам. Вопрос о том, с какой стороны клинок должен быть заточен, является яблоком раздора экспертов в области конструирования ножей. Если сделать горизонтальный разрез, то видно, что действительно не имеет значения, с какой стороны лезвие заточено. Если же необходимо работать клинком по направлению от себя, то быстро возникают некоторые проблемы. Столяр во время обработки древесины держит стамеску постоянно таким образом, что заточенная сторона лезвия обращена наверх, что позволяет снимать обрабатываемый материал. Такой же принцип можно применить к клинку, имеющему заточку в форме стамески. Если пользователь правша, то заточка должна располагаться на правой стороне клинка, если смотреть на обух. У левши все должно быть наоборот. К сожалению, фирмы-производители и мастера по изготовлению ножей уделяют слишком мало внимания данному обстоятельству, правда, есть редкие исключения, как, например, канадский мастер *Грег Лайтфут*.

Выпуклая заточка

Выпуклая заточка применяется преимущественно для лезвий топора, и у тактических боевых ножей практически не встречается. Редким исключением здесь является изготовленный вручную «Сматчет» мастера Билла Харси, который сознательно выбрал эту форму заточки, поскольку нож используется прежде всего как тесак.

Конструкция

Для устойчивости ножа решающим фактором является его конструкция. У тактических боевых ножей используются три формы хвостовика.

Круглый хвостовик

Такой хвостовик проходит сквозь всю рукоятку (Round Tang) и крепится или винтом, или штифтом на навершии. При винтовом креплении существует возможность подтянуть винт, если рукоятка разболталась, что исключено при штифтовом креплении.

Короткий хвостовик

Такой хвостовик лишь немного углублен в рукоятку (Cut Down Tang) и крепится в ней с помощью клея, поперечного штифта или винта. Типичным примером такой конструкции являются ножи для выживания с пустотелой рукояткой.

Тактические боевые ножи с медицинской точки зрения Оценка с учетом формы клинка и его воздействия на тело противника

Автор: доктор медицинских наук Рудольф Бермель*

Использование ножей для самообороны, а также в бою с солдатами противника, имеет очень древнюю историю. Опыт, накопленный на охоте и во время боевых действий, позволяет людям, пользовавшимся ножом, довольно быстро узнать, какие жизненно важные органы и какие участки тела наиболее ранимы. Анатомические исследования и развитие хирургии позволяют расширить эти знания. В результате их использования в схватке один на один удачливому владельцу ножа открылись общие закономерности расположения и структуры органов как у человека, так и у зверя. Легкие и сердце у человека и у промыслового зверя почти по всей окружности защищены грудной клеткой; проникновение в нее с помощью ножа довольно сложно. Шея с ее артериями и дыхательным горлом легко ранима, и редко бывает чем-либо защищена. Чтобы эффективно ранить противника, необходим клинок, длина которого приближается к длине диаметра туловища. Во время фронтального нападения целью поражения были брюшные артерии и/или полые вены. И те, и другие расположены перед позвоночником, то есть на максимальной глубине в брюшной полости. Сосуды имеют, поэтому, оптимальную защиту сзади по всей своей длине. Удар в сердце снизу вверх через подложечную впадину позволяет легче поразить противника.

Вскоре, однако, было установлено, что обоюдоострые клинки во время удара легче и, тем самым, глубже проникают в тело, что также сказывается на развитии боевых ножей. Клинки с двусторонней заточкой оказались более надежными при нанесении удара по горлу, когда бойцу не надо думать о том, какая сторона клинка обращена к шее противника. Некоторые мастера и фирмы, предпочитавшие изготовление клинков с односторонней заточкой, пытались компенсировать этот недостаток своих ножей особой конфигурацией рукоятки. Большую роль при проникновении в грудную клетку играют ширина и толщина клинка. Очень широкий и толстый клинок, даже если он очень острый и заточен с обеих сторон, вряд ли способен пройти через ребра, кроме того, упругая грудная клетка может отпружинить. Намного опаснее узкие, тонкие, длинные обоюдоострые клинки, поперечный размер которых меньше, чем расстояние между ребрами. Поэтому ледоруб, или большая заточенная отвертка в этом отношении гораздо опаснее, чем большой нож для рубки кустарника, который скорее подходит в качестве рубящего оружия.

Следующей отличительной чертой многих боевых ножей является желобок для стока крови, представляющий собой выточенную канавку (одну или две), проходящую параллельно оси клинка. Таким желобком снабжались боевые кинжалы со времен средневековья и вплоть до наших дней. Смысл и цель этого желобка заключаются в том, чтобы усилить кровотечение в том случае, когда нож остается в теле противника. Поскольку клинок после проникновения ножа в туловище прилегает плотно к краям раны, крови наружу вытекает сравнительно немного, но если нож имеет желобок для стока крови, кровь будет постоянно стекать по нему наружу.

Очень нагляден в этом случае пример, приближенный к практике. Если воткнуть обычный нож в закрытый пакет с молоком и оставить так, то жид-

* Автор работает врачом по оказанию помощи в экстренных случаях (Tactical Emergency Medicine) и является майором медицинской службы в отряде парашютистов.

кости выльется очень немного. Если то же самое проделать ножом, имеющим продольный желобок, то молоко вскоре вытечет. Внимательный читатель сможет сделать для себя соответствующий вывод в отношении оказания помощи себе или товарищу: «Нож должен остаться в ране!». Причины здесь в следующем: при извлечении ножа из раны могут быть задеты другие ткани, поскольку обратно нож вряд ли пойдет тем же путем, что и во время удара.

Если острие ножа попало в сосуд, то и в этом случае края сравнительно плотно прилегают к клинку, поэтому крови может вытечь немного, к тому же желобок для стока крови начинается, как правило, на значительном расстоянии от острия. При перевязывании раны с аккуратно зафиксированным ножом перевязочный материал как бы закрывает и желобок для стока крови, правда, при этом не исключено внутреннее кровотечение. В любом случае человека необходимо как можно быстрее доставить в лазарет или больницу.

Плоский хвостовик

Такой хвостовик проходит через всю рукоятку, и имеет либо одинаковую толщину по всей длине (Full Tang), или сужается к концу рукоятки (Tapered Tang). Из всех видов хвостовиков такой отличается наибольшей устойчивостью.

Если кто-то намерен приобрести нож, способный выдерживать максимальные нагрузки в местах сочленения отдельных элементов, ему следует остановить свой выбор на так называемой интегрированной конструкции ножа, когда клинок, крестовина, хвостовик и навершие выполнены из одной цельной стальной заготовки. Хорошим примером такой конструкции служат модели «ТАС-10» и «ТАС-11» мастера *Тома Йоханнингена*, а также нож «Тэктикал» мастера *Штефана Штайгервальда*.

Материалы для изготовления клинка

Клинок — основная часть ножа. Каждый владелец тактического боевого ножа хотел бы, чтобы его клинок был по возможности устойчивым, смог выдерживать без повреждений особые нагрузки, не ржавел и всегда оставался острым. Но хотя современные технологии позволяют улучшить качества материалов, без компромиссов здесь не обойтись. Ловкие маркетологи в индустрии ножей постоянно утверждают, что они нашли оптимальный материал для клинков, но до «курицы, несущей золотые яйца», здесь еще, мягко говоря, довольно далеко. Ниже приведены лишь наиболее важные материалы для клинков и их свойства.

Сталь

При рассмотрении сортов стали, использующихся для изготовления тактических боевых ножей, бросается в глаза, что все изготовители используют разные сорта, что объясняется в каждом отдельном случае философией, которой придерживается та или иная фирма или тот или иной мастер. Палитра сортов стали охватывает сорта, начиная с углеродистых сталей (Tool Steel), далее классические нержавеющие стали и, наконец, по-

Наиболее важные компоненты сплавов для сортов сталей

Обозначение (номер сорта стали)	C %	Cr %	Mo %	V %
Сорта стали, не устойчивые к коррозии				
1095	0,9-1,03			
A-2 (1.2363)	0,9-1,05	4,75-5,5	0,9-1,4	0,4
O-1 (1.2510)	0,85-0,95	0,2-0,6		0,05-0,15
L-6	0,75	0,90	0,35	
Нержавеющие или антикоррозионные сорта стали				
420-J2 (1.4034)	0,42-0,5	12,5-14,5		
440-A (1.4110)	0,48-0,6	13,0-15,0	0,5-0,8	0,15
440-B (1.4112)	0,85-0,95	17,0-19,0	0,9-1,3	0,07-0,12
440-C (1.4125)	0,95-1,2	16,0-18,0	0,4-0,8	
D-2 (1.2379)	1,55	11,0-12,5	0,6-0,8	1,1
12-C-27	0,6	13,5-14,5		
AUS-6	0,55-0,65	13,5-14,5		0,1-0,3
AUS-8	0,7-0,8	13,5-14,5	0,1-0,3	0,1-0,3
BG-42	1,15	14,5	4,0	1,3
ATS-34	0,95-1,05	13,5-14,5	3,5-4,0	
154CM	1,05	14,0	4,0	
X-15 T.N	0,4	15,5	2,0	0,3
VG-10	0,95-1,05	14,5-15,5	0,9-1,2	0,1-0,3
Stellite 6 K	1,6	28	1,0	
Talonite	0,9-1,4	28-32	1,5	
Порошковая металлургия				
CPM-T-420-V	2,2	13,3	1,2	9,1
CPM-T-440-V	2,2	17,5	0,5	5,75

Таблица дает перечень лишь самых распространенных в настоящее время (2001 г.) сортов стали для тактических боевых ножей и не претендует на полноту.

рошковые сорта стали. Специфические свойства каждого сорта стали определяют цель его применения. Так, например, ржавеющая углеродистая сталь наверняка не подойдет для изготовления морских боевых ножей, поэтому каждая фирма или мастер перед выбором сорта стали непременно должны знать, в каких условиях их нож впоследствии будет использоваться. Различают *нелегированные стали* с максимальным содержанием углерода 1,7% и *легированные стали* с примесью к углероду таких элементов, как хром, молибден, ванадий, марганец и т.д., каждый из которых привносит в тот или иной сорт стали свои собственные качества. У по-

Mn %	Si %	P %	Ni %	W %	Co %	N %	HRc
0,3-0,5	0,1	0,04					58-60
0,45-0,75	0,5						58-60
1,0-1,4	0,1-0,4			0,4-0,6			58-60
0,75			1,75				60-61
1,0	1,0						54-55
1,0	1,0						56
1,0	1,0		0,3				56-58
1,0	1,0						58-60
0,15-0,45	0,3						60-62
0,35-0,4	0,35-0,4						54-56
1,0	1,0						56
0,8-1,0	1,0						58
0,5	0,3						59-61
0,6	0,35						59-61
0,6	0,3						59-61
						0,2	58
0,5	0,6	0,3			1,3-1,5		58-60
2,0	2,0		3,0	4,5	60,0		46-47
2,0	2,0		3,0	3,5-5,5	60,0		46-47
0,5	0,5						58-60
0,5	0,5						58-60

В зависимости от фирмы-производителя или анализа данные о компонентах сплавов могут быть различными.

рошковой стали содержание углерода в результате специального процесса повышается до 2,2%.

Углерод является самым важным элементом в составе стали. При содержании углерода начиная с 0,4% сталь уже поддается закалке. При возрастании содержания углерода повышается твердость клинка, а также увеличивается твердые вещества, образующиеся в результате химических соединений излишков углерода с другими компонентами сплава, как, например, хромом или ванадием. Чем больше в стали карбидов, тем лучше она держит

заточку, но затачивать ее при этом труднее. При содержании углерода 2,3% сталь превращается в чугун.

Хром, если он присутствует в достаточном количестве, обеспечивает коррозионную стойкость стали. При содержании хрома 13,4% сталь считается *нержавеющей*. Большинство сортов стали в лучшем случае инертны по отношению к коррозии и в зависимости от условий окружающей среды и времени, в течение которого они подвергаются внешним воздействиям, всегда начинают ржаветь. При увеличении содержания хрома в структуре металла также образуются очень твердые хром-карбиды.

Молибден считается в целом тем элементом, который облагораживает сталь, и входит в состав таких распространенных ее сортов, как ATS-34, 154СМ или GB-42, при этом его содержание в них составляет 4%. Молибден, кроме того, повышает коррозионную стойкость и ковкость стали, так как обеспечивает равномерное распределение хрома в структуре металла, а также способствует равномерной твердости по всей толщине стальной детали.

Ванадий способствует образованию карбидов и мелкозернистой структуры, благодаря чему сталь становится жаропрочной и очень хорошо держит заточку. С примесью ванадия от 5,75% до 9,1% такая порошковая сталь, как СРМ-Т-440 или СРМ-Т-420, занимают первое место.

Марганец также повышает ковкость стали и улучшает ее механические качества.

Кремний повышает прочность стали, однако сталеварам следует следить за тем, чтобы примеси этого элемента в стали было не очень много, иначе металл станет хрупким.

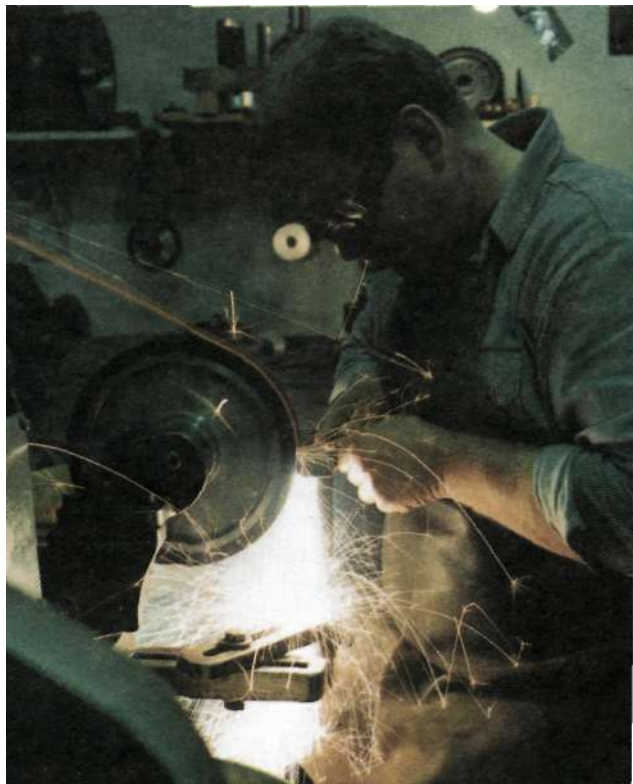
Решающим фактором для того, чтобы сталь хорошо держала заточку, является, разумеется, ее **твердость**, указываемая в единицах по шкале Роквелла. Степень твердости можно определить, если вдавливать в сталь алмазный шарик, прилагая определенное усилие. Глубина проникновения шарика в сталь определяет степень ее твердости. Твердость по Роквеллу современной стали для клинков составляет 54-62 НРС. Правила достиже-

Фирма «Лайл Хэндмейд Найфс» предпочитает сталь D2, несмотря на ее умеренную коррозионную стойкость, из-за способности хорошо держать заточку (на снимке изображен нож «Десвинд» — Deathwind, с клинком из этого сорта стали).



ния определенной твердости для того или иного сорта стали определяют в зависимости от сплава способность стали держать заточку. *Селективная твердость*, то есть сочетание в клинке частей с различной степенью твердости, еще больше улучшают его качество, например, когда лезвие имеет большую твердость, чем обух клинка. Такое удачное сочетание объединяет твердое и острое лезвие, способное хорошо держать заточку, с более гибким обухом, способным лучше противостоять поперечным нагрузкам. Такой вариант, однако, возможен только со сталью, не имеющей примеси хрома. Фирма «Мэд Дог Найфс» является одной из немногих фирм, которые в производстве серийного ножа используют подобный метод изготовления клинка из углеродистой стали марки «Старрет (Starret) 496-01». Лезвие имеет твердость по Роквеллу 62 HRC, а обух — от 50 до 54 HRC. Другим способом достижения селективной твердости является использование трехслойной полосовой стали «Сан-мэй III» (San-Mai), которая по сравнению со сталью «Старрет 469-01» имеет более высокие антикоррозионные свойства — преимущество, позволяющее использовать клинки из этой стали в полевых условиях. Фирма «Колд Стил» предпочла сталь «Сан-мэй III», поместив между двумя слоями стали 420J2 сердечник из японской стали AUS-8. При содержании углерода в 0,7-0,8% твердость стали AUS-8 составляет все-таки 58 HRC, тогда как сталь 420J2 при содержании углерода в 0,42-0,5% имеет твердость лишь 54 HRC, и поэтому мягче. В результате получился гибкий клинок с твердым лезвием. Самым важным вопросом, касающимся стали, был и остается вопрос, какой сорт лучше всего подходит для изготовления тактических боевых ножей. По этому поводу бушуют жаростные споры экспертов, поскольку мнения встречаются самые различные. Ведущие американские мастера, сделавшие себе имя благодаря производству тактических боевых ножей, заняли определенные позиции в этом вопросе.

Аллен Элишевиц (Allen Elishewitz) большое значение придает способности стали держать заточку, поглощению вибрации и антикоррозионным свойствам, поэтому выбирает для своих клинков нержавеющую сталь 154СМ фирмы «Крусибл Стилз» (Crucible Steels), являющуюся аналогом японской стали ATS-34, причем мастер допускает использование ножей как в полевых, так и в городских условиях. Того же мнения придерживается мастер Билл Харси, также оценивающий сталь по ее антикоррозионным свойствам и способности держать заточку в экстремальных условиях. Под этими условиями мастер подразумевает, например, воздействие соленой воды во время использования ножа в морских операциях, когда клинок из-за коррозии становится тупым еще до того, как его вынут из ножен. Поэтому он категорически против ржавеющих углеродистых сталей. Чтобы добиться оптимального результата при использовании стали 154СМ, которую он также очень высоко ценит, мастер строго соблюдает предписания относительно твердости металла. Он считает, что будущее — за порошковой сталью, способной хорошо держать заточку, но, по его мнению,



Уильям Харси во время шлифовки титановой стопорной пружины для складного ножа «А-Ф». По мнению мастера, клинок тактического боевого ножа должен быть выполнен из нержавеющей стали.

Фото: Рекс Эпплгейт

такие сорта стали значительно повысят стоимость ножей. Мастер Боб Терзула, известный внедрением различных новшеств, также отдаст предпочтение стали 154СМ. Он считает, что порошковая сталь по способности держать заточку имеет явное преимущество, но проблемы, возникающие при обработке, и более дорогой материал не стоят того, чтобы вкладывать в это большие средства. Сталь, уязвимая к ржавчине, как считает Терзула, не должна использоваться для изготовления складных ножей. Абсолютно иную философию исповедует канадский мастер Уэлли Хэйес (Wally Hayes), предпочитающий углеродистую сталь 0-1. Преимущество он видит в возможности достижения селективной твердости клинка с гибким обухом и твердым лезвием. Структура металла лезвия, по его мнению, более мелкая, чем у нержавеющей стали, что положительно сказывается на остроте лезвия. Чтобы ножи можно было использовать в морских операциях, он просто покрывает клинки слоем кальгарда. Это мнение разделяет Чарльз Оке, использующий для своих ножей также углеродистую сталь E-52100. Стивен Дик (Steven Dick), главный редактор журнала «Тактикал Найфс», также видит преимущества в отношении остроты лезвия на стороне таких сортов углеродистой стали, как А-2, 0-1 или 1095, правда, одновременно он указывает на то, что при недостаточном уходе клинки ржавеют.

На основе различных мнений можно сделать вывод: как углеродистые стали, так и нержавеющей стали сплавы могут использоваться в качестве материала для изготовления клинков тактических боевых ножей. Оба вида стали, в зависимости от выполняемых задач и области применения, имеют как преимущества, так и недостатки, сравнить и взвесить которые необходимо самому пользователю.

Сплавы на основе кобальта

Сплавы на основе кобальта были разработаны для деталей авиационных турбин, испытывающих большие нагрузки и способных выдерживать, в первую очередь, предельные механические нагрузки, воздействие высоких температур и быть очень устойчивыми против коррозии. Речь идет о деформируемых сплавах с очень высоким содержанием карбида, где железо заменяется кобальтом. Материал имеет исходную твердость около 47 НРс, и повышать ее уже нельзя. За счет исходной твердости процесс обработки клинка очень трудоемок и стоит довольно дорого. Мастер Харольд Карсон назвал однажды этот сплав «пожирателем абразивной ленты». Преимуществом здесь является высокая износостойкость лезвия при работе с относительно мягкими материалами, такими, как мясо, дерево и тросы, кроме того, сплав отличается очень высокими антикоррозионными свойствами. Большие нагрузки в виде ударов могут создавать проблемы, так как при столкновении с твердыми материалами лезвие просто гнется, поэтому перед использованием необходимо предусмотреть те нагрузки, которые будет испытывать материал при выполнении той или иной работы. К самым известным сплавам на основе кобальта относятся стеллит 6К и талонит. За последние годы талонит активно использовал в производстве ножей мастер Роб Симоних (Rob Simonich). Одними из немногих промышленных фирм по изготовлению ножей, остановивших свой выбор также на этом материале, стали «Камиллус» и «Т.О.Р.S.» Отпускные цены на такие ножи выше, чем на аналоги, клинки которых сделаны из других сортов стали.



Титан

Титан присутствует в качестве окиси в таких минералах, как рутил и ильменит. По частоте встречаемости в земной коре он занимает 9-е место; так, его можно обнаружить в большинстве вышедших на поверхность пород. Основным поставщиком титана для всего мира является Австралия. Процент титана в чистом титане (СР. = commercially pure) составляет от 99 до 99,7%, остаток состоит из азота, кислорода, углерода и вольфрама. Выдающиеся свойства титана были описаны в главе на стр. 137, посвященной материалам для рукояток, но все эти свойства относятся, разумеется, и к клинкам. Разница лишь в том, что необходимо выбрать сплав титана, подходящий для изготовления клинков. Если для рукояток, щек и фиксирующих приспособлений используется сплав 6AL-6V, то для клинков подходит бета-титановый сплав, состоящий на 75% из титана и на 25% из алюминия, ванадия, хрома и молибдена. Среди всех титановых сплавов бета-титановый сплав обладает наибольшей твердостью. Для сравнения: чистый титан имеет твердость по Рокуэллу 25 HRc, 6AL-4V — 34 HRc, а бета-титановый сплав даже до 47 HRc. По сравнению с высококачественными сортами стали с твердостью от 56 до 61 HRc, твердость в 47 HRc, конечно, ниже. При этом следует, однако, учесть, что прямое сравнение из-за различий данных материалов вообще невозможно. При очень прочной структуре износостойкость титана значительно выше. С точки зрения изготовления титан несомненно относится к самым «капризным» материалам. Он очень плохо проводит тепло. При промышленной заточке титановых клинков с помощью брусков или абразивных лент можно вскоре увидеть, что возникающие в процессе заточки высокие температуры приводят к нежелательной деформации заготовки клинка (волнообразование). Чтобы изготовить безупречный клинок, необходимы специальные инструменты и соответствующий угол заточки. Американская и японская промышленность вооружена в этой области фундаментальными знаниями.

В производстве титановых клинков фирма «Мишн Найфс» бесспорно является одним из лидеров на рынке.

Нож «Инфинити» с керамическим клинком. За счет металлических деталей нож остается слегка магнитным и тем самым лишь условно подходит для выполнения задач подразделениями, занимающимися обезвреживанием бомб и мин.



Наибольший выбор тактических боевых ножей с титановыми клинками рекламирует и предлагает фирма «Мишн Найфс», продающая вот уже несколько лет складной нож (MPF), выполненный полностью из титана. Среди мастеров, изготавливающих титановые клинки, на первом месте стоит Уоррен Томас (Warren Thomas).

Еще большим качеством, чем бета-титановые сплавы, обладают титано-карбидные сплавы. Методы порошковой металлургии позволяют следующее: в процессе спекания к мягкой титановой структуре подмешиваются карбиды (твердость по Виккерсу > 3000, по Рокуэллу уже не поддается измерению). Так же как и у стали, карбиды повышают здесь во много раз способность материала держать заточку. Одной из первых фирм, предложивших ножи с титано-карбидными клинками, является фирма Бёкер, из города Золинген.

Керамика

Ножи с керамическими клинками появились на рынке уже в конце 80-х годов; сначала это были только кухонные ножи, но затем и складные ножи общего назначения. Керамика как материал для клинков подразделяется на две группы: *обычная керамика*, из которой изготавливают посуду и ко-

торая состоит из глины, полевого шпата и воды, и *техническая керамика*, которая производится искусственным путем из неорганических материалов, таких, как окись алюминия, карбид кремния или окись циркония (ZrO₂). Последняя лучше всего подходит для изготовления клинков, так как отличается чрезвычайной упругостью, и, тем самым, сводит до минимума опасность возникновения трещин или поломки клинка или лезвия. Окись циркония с определенной зернистостью под высоким давлением впрессовывается вместе с вяжущим материалом в металлическую форму клинка, после чего спекается. В процессе спекания кристаллические зерна циркония вначале плавятся и затем впекаются в заготовку клинка. Преимущества керамического клинка очевидны: отсутствие коррозии, не проводят ток, высокая износостойкость, чрезвычайно высокая твердость, небольшой вес, а также антимагнитные свойства.

К недостаткам относятся ломкость во время сильных ударов и сравнительно дорогостоящая последующая заточка. При решении вопроса о том, выбрать или не выбрать керамический клинок также следует исходить из будущей области применения такого ножа. Например, для подразделений, занимающихся обезвреживанием боевых средств и имеющих дело с бомбами и минами, имеющими магнитный запал, керамика будет наилучшим, а, может быть, даже необходимым выбором. Разумеется, ножи с керами-

Ножи промышленного или ручного производства?

Ответить на такой вопрос уже не так просто. Если несколько лет назад еще легко можно было определить разницу в качестве, что подтверждалось соответствующей ценой, то сегодня благодаря использованию производственного оборудования с программным управлением достигается такой уровень качества промышленных ножей, что качество единичных экземпляров, сделанных ручным способом, оспаривается. Даже наиболее сложные в обработке сорта стали, которые раньше использовались только при ручном изготовлении ножей, как, например, порошковая сталь СРМ-Т-440-V или сталь D-2, сегодня находят активное применение у знаменитых промышленных фирм. Проекты своих известных моделей ножей мастера сами передают крупным фирмам-изготовителям: Боб Терзула — фирме «Спидерко», Уолтер Бренд — фирме «Бёкер» и т.д. Список можно было бы продолжить. Сами мастера по изготовлению ножей, как правило, бывают весьма довольны тем, что находят фирму, которая будет производить их нож по лицензии. Они лучше потратят больше времени на то, чтобы создать новый проект, а деньги будут так и так регулярно поступать в виде доли прибыли в соответствии с лицензией.

Нож, сделанный вручную, приобретается прежде всего тогда, когда речь идет о каком-либо индивидуальном заказе в отношении дизайна. Если на рынке просто невозможно найти нож, необходимый для выполнения каких-либо особенных задач, то остается лишь одна возможность — нож, изготовленный мастером в одном экземпляре вручную.

При этом преимущество частного мастера заключается в том, что он может целенаправленно изготовить нож с учетом всех пожеланий заказчика. Нередко мастера с технической точки зрения делают такие вещи, которые не под силу даже промышленному оборудованию с программным управлением. Однако выполнение индивидуального заказа требует больших затрат времени и труда, что влечет за собой соответствующую оплату мастера. Здесь уже можно сделать главный вывод: тактический боевой нож является предметом потребления, он изнашивается, а в процессе использования может быть утерян. Если нож не поставляется работодателем официально в качестве предмета снаряжения, потребитель должен сам для себя решить вопрос, какой нож приобрести и за какую цену.

■ Вверху. Слева — серийный нож, разработанный мастером Брендом и изготовленный фирмой «Бёкер», справа — оригинал того же ножа, изготовленный вручную самим мастером Уолтером Брендом: одна и та же конструкция, но разные способы изготовления, материалы и цены.

■ Справа. Солдаты канадского спецподразделения ERT приобрели за свой счет модели ножей «TAC 1» и «TAC Custom» ручной работы мастера Уэлли Хэйеса.

Фото: Уэлли Хэйес/Норм Гулет.



ческими клинками используются также в морских подразделениях. К производителям тактических боевых ножей с керамическим клинком относятся фирмы «Мэд Дог», выпускающая серийную модель «Мираж-Х» (Mirage-X), и «Бёкер» с моделью «Инфинити». Ножи ручной работы с керамическим клинком до сих пор предлагает мастер *Боб Терзула*.

Синтетический материал

Среди синтетических материалов у мастеров и промышленных фирм-изготовителей большой популярностью пользуется термореактивная пластмасса G-10, свойства которой были описаны на стр. 133 в главе, посвященной материалам для рукояток. Преимущество G-10 в качестве материала для клинка не в последнюю очередь заключается в простой механической обработке фрезой или на точильной станке, что позволяет легко придавать клинку различную форму. Но при этом не следует переоценивать возможности синтетического материала в качестве лезвия, несмотря на то, что эта группа материалов стала знаменитой благодаря своей чрезвычайно высокой устойчивости. Режущую способность такого клинка можно улучшить за счет нарезания зубьев, правда в этом случае клинок будет больше рвать, чем резать, поэтому клинки из пластмассы расчитаны, прежде всего, на протыкание материала.

Фирма «Мишн Найфс» изготавливает свои модели «Каунтер террорист» из G-10, то есть из синтетического материала, используемого и для рукояток.



Фирма «Мишн Найфс» со своей серией ножей «Каунтер террорист» (Counter Terrorist), и как уже говорилось выше, в области производства титановых клинков является одним из лидеров на международном рынке. Существуют также другие фирмы, предлагающие ножи с пластмассовыми клинками, которые в большинстве случаев в своей основе имеют термопластические материалы, такие, как ABS или полиамид, для которых опять-таки необходи-

дима дорогостоящая форма для литья под давлением. Примерами здесь могут служить модели «CATtanto» фирмы «Колд Стил» или «The Knife» мастера Лански Шерпенерс (Lansky Sharpeners).

Волнообразная заточка и зубья

С тех пор, как фирма «Спидерко» начала продажу модели «Маринер» (Mariner), волнообразная заточка и зубья относятся к характерным признакам тактических ножей, независимо от того, имеет ли нож статичный или складной клинок. Здесь имеется, правда, целый ряд различий, проявляющихся, главным образом, в форме волнообразной заточки и ее расположении на клинке. В настоящей главе описываются преимущества волнообразной заточки в целом, а также теории, лежащие в основе той или иной ее формы.

Преимущество волнообразной заточки по сравнению с гладким лезвием заключается в значительно более *длинной, линейной режущей кромке*, образующейся за счет волновых изгибов лезвия. Если подсчитать протяженность всех изгибов, то рабочая режущая кромка окажется длиннее,

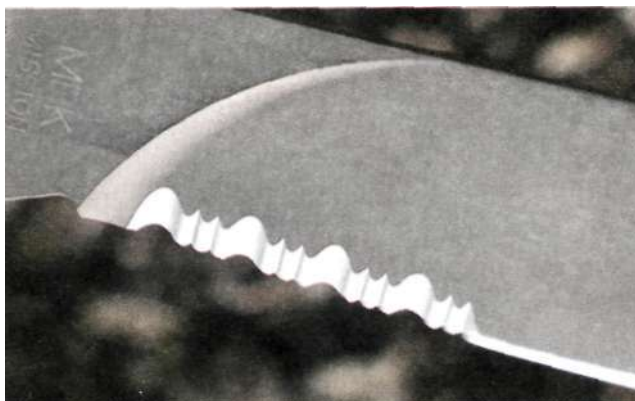
чем само лезвие. Еще важнее тот факт, что острие каждого изгиба вновь и вновь врезается в материал и как бы разрывает его. Прилагаемое при этом усилие сосредоточено на остриях волновых изгибов, в результате чего получается большая глубина разреза по сравнению с разрезом, получаемым от клинка с гладкой заточкой.

Острые кончики волновых изгибов способствуют также тому, что участки лезвия в изгибах в значительной степени меньше подвергаются трению, и поэтому лезвие дольше остается острым. Лезвие с волнообразной заточкой к тому же не так легко гнется, как гладкое лезвие, что также сохраняет нож острым более длительное время.

Глубина разреза зависит от формы, размера и угла волнообразной заточки. Как правило, за одним широким изгибом следуют два узких. Получающиеся при этом режущие острия изгибов могут иметь или острую, или округлую форму. Примерами ножей с заостренной формой волнообразной заточки являются модели фирм «Спидерко», «Микро Тех» или «Гербер». Округлые формы заточки встречаются у ножей фирм «Мишн Найфс» или «КА-ВАР». Какая форма заточки имеет больше преимуществ — предмет спора экспертов. Факт лишь тот, что острые края изгибов предназначены для более жесткой работы: они разрывают разрезаемый материал, а при большом усилии обеспечивают максимальную глубину разреза. Округлые края изгибов, напротив, больше режут, чем рвут. Равномерный разрез, не расслаивающий волокна, более предпочтителен для сильноволокнистых материалов, таких, как канаты и тросы.

Различные мнения существуют не только по поводу формы волнообразной заточки, но и относительно того, с какой стороны клинка она должна располагаться. При резании сверху вниз этот вопрос значения не имеет. Если же разрез осуществляется от себя, что всегда рекомендуется с точки зрения техники безопасности, то для правши заточка должна располагаться на правой стороне клинка (если смотреть на обух), при этом будет обеспечен идеальный угол разреза. Если взглянуть на поперечное сечение клинка со стороны рукоятки, то можно увидеть, что заточка проходит по диагонали справа и сверху влево и вниз. Левая нижняя сторона образует при этом режущую кромку, которая входит в материал, как под тупым, так и под острым углом, наподобие стамески. Отходы от разрезаемого материала вытесняются вверх. Эта проблема уже знакома нам по клинкам формы «Танто», заточенным в виде стамески (см. стр. 147). Сэл Глессер (Sal Glessner), основатель фирмы «Спидерко», напротив, считает, что волнообразная заточка, расположенная на правой стороне лезвия, при реза-

слева — нож фирмы «Микро Тех» с волнообразной заточкой на левой стороне клинка, имеющей заостренные края изгибов; справа — нож фирмы «Мишн Найфс» с волнообразной заточкой на правой стороне клинка, имеющей округлые края изгибов.



нии сдвигает клинок влево. К такому выводу он пришел в начале 80-х годов, когда проводил испытания кухонных ножей. Опасность при этом он увидел в том, что домашняя хозяйка во время работы с таким ножом на кухне может просто порезать себе руку, что, в свою очередь, могло бы стать причиной многих судебных дел в отношении качества продукции, поэтому он решил располагать заточку с левой стороны.

Такую заточку можно увидеть на всех моделях ножей фирмы «Спидерко». Внимательный читатель и любитель ножей может сам себе задать справедливый вопрос «А многие ли ножи фирмы «Спидерко» находят применение на кухне?»

На клинках, кроме того, встречаются также зубья. Речь здесь идет о зубьях, равномерно нарезанных на клинке, — средстве, призванном обеспечить лучшее проникновение клинка в материал. Результаты, получаемые при разрезании материалов ножами, имеющими зубья, более скромные по сравнению с клинками, имеющими волнообразную заточку. Зубья разрывают и расслаивают волокнистые материалы. Во время полевых занятий или операций зубья можно подтачивать просто на плоском камне. Лучшим примером ножа с зубьями является модель ножа «А-Ф» фирмы «Бёкер». Полковник *Эплгейт*, бывший убежденным противником волнообразной заточки, однажды сказал автору данной книги: «Настоящие бойцы не идут в бой с кухонными ножами!»

Вопрос о последующем затачивании волнообразной заточки также разделил экспертов на два лагеря. Одни считают, что необходимо подтачивать спереди каждый изгиб заточки с помощью узкого, конического стального бруска. Другие рекомендуют подтачивать изгибы с другой стороны лезвия, используя плоский брусок. Многие фирмы, среди них «Микро Тех», «KA-BAR», затачивают изгибы сзади уже в процессе изготовления клинка.

Варианты обработки поверхности

По мнению психологов, в ближнем бою блестящий клинок оказывает деморализующее действие на противника и тем самым дает владельцу такого клинка тактическое преимущество. Если же нужно использовать нож по аналогии, например, огнестрельного оружия с глушителем, то наверняка следует отдать предпочтение матовому клинку, который не выдаст владельца своим блеском. В равной степени это относится, разумеется, и к использованию ножа в качестве инструмента во время тактических операций. При обработке поверхности клинка фирмы проявляют все больше и больше изобретательности. Наряду с простым матированием клинка приобретают значение, в частности, закалка поверхностного слоя металла и защита от коррозии. В основном различают два способа: изменение поверхности за счет *механической обработки* или *покрытия*.

Виды механической обработки поверхности клинка

Сатинирование

Во время сатинирования поверхность металла за счет использования щеток или в результате шлифования приобретает штриховой узор. Чем крупнее зернистость шлифовального материала, тем более матово выглядит поверхность. Штриховой узор можно наносить как машинным способом, так и вручную с помощью шкурки, как это делают многие мастера. Клинок имеет матовый оттенок, но при этом отражает прямые солнечные лучи.



Шлифование

У американцев такой способ обработки известен как «stone-washed» (выстиранный с камнями), при этом клинок в прямом смысле слова промывается или полируется с помощью перекатывающихся камешков и добавленных шлифующих материалов. Так же, как и при сатинировании, величина камешков, шлифующий материал и продолжительность шлифования определяют внешний вид поверхности, которая может быть матовой, иметь неравномерный рисунок и быть довольно прочной.

В шлифовальной установке клинки полируются за счет вибрации камешков и шлифующего материала («stone washed»).

Струйная обработка

Данный вид обработки является самым простым способом придания клинку матового оттенка. Частицы вещества под большим давлением разбрасываются по поверхности клинка. Эти частички могут быть корундовыми или стеклянными, от чего зависит получаемый при этом серый оттенок поверхности и ее структура. Струйная обработка корундом делает поверхность сильно шероховатой, что способствует образованию ржавчины. Стеклянные бусинки уплотняют поверхность и делают ее более стойкой против коррозии. Поверхности, прошедшие струйную обработку, могут сравнительно быстро оцарапать кожу.

Виды покрытия поверхности клинка

В данном случае, в отличие от механической обработки, на поверхность клинка наносится слой того или иного материала. В зависимости от вида покрытия оно может не только придавать поверхности матовый оттенок, но и дополнительно создавать защиту от коррозии и делать поверхность



Сотрудница фирмы «Крис Рив Найфс» покрывает кальгардом поверхность ножа для выживания, прошедшего предварительно пескоструйную обработку.

Фото: «Крис Рив Найфс»

чрезвычайно прочной на износ. Стоимость покрытия может широко варьироваться. Если порошковое или лаковое покрытие относительно недорого, то покрытия из твердого материала с титано-алюминиевым нитридом в значительной степени повысят стоимость изделия. Следует заметить, что для клинков подходит не всякий способ покрытия. Если температура материала во время процедуры покрытия выше, чем температура отпуска клинка, то последний теряет свою твердость, поэтому следует следить, чтобы температура не поднималась слишком высоко.

Воронение вряд ли защитит клинок от ржавчины или износа, поэтому такой способ покрытия используется обычно для тех сортов стали, из которых изготавливаются главным образом штыки и недорогие боевые ножи.

Порошковые и лаковые покрытия

С учетом различных свойств покрытий выбирать их всегда необходимо в зависимости от качества стали клинка и профиля его тактического использования. Порошковые и лаковые покрытия в первую очередь применяются для стальных сплавов, подверженных коррозии. Слой таких покрытий полностью защищает стальную поверхность от внешних воздействий. Лезвие, разумеется, остается при этом слабым местом, поскольку во время последующих заточек покрытие снимается, после чего лезвие легко поддается воздействию коррозии.

Порошковые и лаковые покрытия поэтому не такие износостойкие, как покрытия из твердых материалов, но в отношении стоимости они являют-

ся недорогими методами, позволяющими воронить ржавеющие клинки и одновременно защищать их от коррозии.

Такие фирмы, как «Крис Рив Найфс», «Бекер Найф & Тул», «Онтарио», «Колд Стил», «Колумбия Ривер Найф & Тул» или «KA-BAR» используют такой метод покрытия вот уже в течение многих лет, и это лишь некоторые фирмы-изготовители. Наиболее распространенными видами порошкового покрытия являются эпоксидный порошок или тефлон-S. За счет электростатического заряда частички порошка наносятся на поверхность клинка, после чего спекаются под воздействием высокой температуры. К сожалению, слой покрытия в большинстве случаев бывает довольно толстым, в результате чего углы и края клинка выглядят неуклюже. Кальгард же представляет собой вид лака, который с помощью пульверизатора наносится на поверхность клинка, причем толщину слоя можно менять по желанию. После нанесения лака клинок кладут в печь на один час при температуре 160° С, где частички лака спекаются в твердый слой.

Твердые покрытия

У ножей с клинками из высококачественной, нержавеющей стали антикоррозийное покрытие играет второстепенную роль, поэтому речь здесь скорее идет о том, чтобы защитить матовую поверхность клинка от износа и царапин. В середине 90-х годов первые изготовители ножей пришли к этому, использовав для своих клинков метод «Physical-Vapor-Deposition» — PVD (вакуумный метод покрытия). Он находит применение главным образом при изготовлении инструментов, например, для покрытия фрез и сверл, предназначенных для резания металлов и очень твердых материалов, или же в деформирующей технике для штамповки, растяжения, сгибания и прессовки металлических заготовок. Обычно такое покрытие имеет золотистый оттенок, но может быть также черным или серым. К наиболее известным твердым покрытиям относятся титано-карбонитрид (TiCN), титано-алюминиевый нитрид (TiAlN) и хром-нитрид (CrN).

Покрытие из твердых материалов не только делает поверхность чрезвычайно прочной, но и выполняет еще одну не менее важную функцию, которую используют лишь немногие изготовители: покрытие инструментов увеличивает срок их службы — свойство, которое также можно использовать для лезвий ножей. Если покрыть твердым материалом остро заточенное лезвие, срок его службы значительно увеличивается. При покрытии происходит незначительное, но все же ощутимое снижение остроты лезвия, что можно компенсировать односторонней его заточкой, при этом слой твердого покрытия сохраняется на другой стороне клинка. При последующих заточках следует постоянно следить за тем, чтобы всегда обрабатывалась одна и та же сторона лезвия.



Приспособления для ношения тактических ножей

Кроме самих ножей за последние годы значительно возросли возможности и усовершенствовались приспособления для ношения ножей. Если в течение довольно длительного времени в первую очередь отдавалось предпочтение традиционному ношению ножа на поясном ремне, то уже во время Второй мировой войны и позднее, во время войны во Вьетнаме, выяснилось, что существуют также другие и более рациональные возможности крепления ножа. Благодаря солдатам спецподразделений, популярным стал способ крепления ножен с ножом рукояткой вниз на портупее, но поскольку к тому времени большинство ножен еще не были снабжены соответствующими элементами для такого крепления, солдаты, недолго думая, просто использовали в качестве вспомогательных средств клейкую ленту и шнур. Одной из первых фирм, отреагировавших на эту потребность, была «Рэндл Мэйд Найфс», которая снабдила свои модели 14, 15 и 18 ножнами, имевшими дополнительные отверстия для крепления. Развитие систем ношения тактических ножей сделало громадный скачок вперед в конце 80-х годов.

Сознание того, что владелец ножа должен не только быть уверенным в его надежном креплении, но и иметь возможность крепить его на различных предметах снаряжения, а, кроме того, еще и быстро выни-

Ножны, для изготовления которых были использованы кидекс, хитрель, кордура и кожа.

мать из ножен, сделало неизбежным использование современных материалов, которые по своим функциональным качествам далеко превосходили традиционную кожу. Образцом ножен для тактических ножей стали ножны фирмы «Клирдекс» (Kleerdex), сделанные из термопластического кидекса. Сейчас нет практически ни одной фирмы, которая не изготавливала бы ножны из этого материала. Наряду с *кидексом* находят также применение *полиамид IAABS* (Acrylonitril-Butadien-Stirol), для обработки которых используется метод литья под давлением. Эти материалы используются главным образом в тех случаях, когда необходимо изготовить большое количество изделий по низким ценам или когда нежелательно наличие на ножнах металлических деталей, например, у ножей для водолазов. Материал *кордура* фирмы «Дюпон», ставший неотъемлемым атрибутом тактических боевых ножей, применяется как для ножен, так и для футляров складных ножей.

Из последующих глав можно узнать, чем отличаются отдельные материалы, какие они имеют преимущества и недостатки, для каких типов ножей они особенно подходят и каким методам обработки они подвергаются.

Кожа

Кожа — один из древнейших материалов для изготовления ножен, находит активное применение и сегодня в области тактических боевых ножей, но при этом кожа должна быть высокого качества, по возможности жесткой и иметь соответствующую толщину. Слишком тонкая кожа придает ножнам мало устойчивости, кроме того, создает опасность прокола ее клинком. Кожа имеет привлекательный внешний вид, при изготовлении ножен для тактических боевых ножей окрашивается, как правило, в черный цвет, к тому же приятно на ощупь. Искусный мастер по изготовлению ножей или ножен может сравнительно легко выполнить какие-либо особые пожелания клиента, используя минимум инструментов и без больших затрат времени. Ремонт кожаных ножен в полевых условиях довольно прост. С тактической точки зрения бесшумное вынимание ножа из ножен является тем фактором, который не следует недооценивать. Кожа создает меньше предательских шумов по сравнению с синтетическими материалами, когда они соприкасаются с другими предметами снаряжения. В отношении ножей для скрытого ношения кожа также более удобна, чем пластик. Особенно важным при использовании кожаных ножен является расположение клинка в ножнах, а именно — соответствие размеров ножен толщине клинка в верхней и нижней его части, что предотвращает разрезание швов ножен острием клинка. Швы, кроме того, должны быть выполнены из нитей со специальной пропиткой, исключающей проникновение в них влаги.

Тем не менее, кожа имеет целый ряд недостатков. В результате воздействия сырости, жары и холода ножны могут потерять свою форму, точно подходящую к размерам и форме клинка. Если кожа полностью промокла, ей необходимо время для просушки. Кроме того, кожаные ножны очень восприимчивы к таким физическим воздействиям, как удары, порезы и царапины, поэтому в процессе эксплуатации они довольно быстро приобретают неприглядный вид. Если грязь попадает внутрь ножен, на клинке обязательно появятся царапины. Устранение частичек песка или мелких камешков с внутренней стороны ножен, как правило, бывает довольно проблематичным, так как промывание их водой не рекомендуется по той причине, что это может повредить им в еще большей степени. В результате воздействия дубильных веществ, присутствующих в коже, или остатков влаги у клинков из углеродистых сталей или при длительном нахож-

дению ножа в ножнах могут возникнуть проблемы, связанные с коррозией. Кожаные ножны, используемые во время воздушно-десантных операций или при спусках на тросах, должны иметь дополнительные элементы усиления конструкции, выполненные из пластика или жести, чтобы при любых обстоятельствах предотвратить их прокалывание клинком в случае жесткого приземления.

Кожаные футляры для складных ножей с обычными зажимами для ношения на поясе брюк все больше отходят на задний план. Если же кто-то все же пожелает приобрести кожаный футляр, то должен проследить за тем, чтобы кожа имела соответствующую толщину, и клинок сидел в ножнах по возможности плотно. При этом не имеет значения, закреплен ли футляр на ремне или других предметах снаряжения горизонтально или вертикально, так как в любом случае не исключена возможность того, что язычок футляра раскроется, и нож выпадет. Срок службы кожаных футляров к тому же ограничен в силу того, что они постоянно подвергаются трению об одежду человека и воздействию температуры его тела. Существуют также открытые кожаные поясные футляры для складных ножей, которые сравнительно плотно прилегают к телу и поэтому довольно удобны во время ношения, но при этом необходимо следить также за тем, чтобы нож располагался в футляре плотно.

Кордура

В начале 80-х годов предметом обсуждения стала очень прочная синтетическая ткань под названием *кордура*, использовавшаяся в качестве материала для ножен. Под фирменной маркой химического гиганта «Дюпон» кордура производится из нейлона 6.6, имеющего очень высокую температуру плавления 260° С. Преимуществами кордуры являются высокая прочность, стойкость против разрыва и износа, а также против воздействия ультрафиолетовых лучей, вызывающих обесцвечивание материала. Первоначально кордура предназначалась для изготовления защитной одежды мотоциклистов, но сегодня без этого материала немыслимо производство защитных курток, рюкзаков, сапог и других предметов снаряжения, снабженных карманами и ремнями. Это относится, разумеется, и к ножнам для тактических боевых ножей. Еще одним преимуществом кордуры является то, что она существует в самых разнообразных расцветках, поэтому ножны можно подобрать так, чтобы они не выделялись на фоне той или иной униформы или определенной местности. Самые распространенные цвета кордуры, используемой для тактических операций — черный, оливково-зеленый, бежевый; кроме того, существуют маскировочные узоры, подходящие для той или иной специфической местности. Фирма «Гербер» является одним из первых производителей ножей, кто использовал кордуру в качестве материала для ножен, а также в качестве маскировочного материала «Woodland» в американской армии.

Кордура так же подлежит пошиву, как и кожа, но сходство на этом заканчивается. Кордура — слишком мягкий материал, чтобы ножны, сделанные из нее, в достаточной степени защищали клинок, поэтому для ножей со статичным клинком необходим прочный каркас, придающий ножнам определенную форму. Как материал для каркаса могут быть использованы пластик, кожа, даже картон. Наилучшую защиту обеспечивает, разумеется, пластик за счет своей твердости, надежно предотвращающий прокалывание ножен клинком. Кроме того, он позволяет промывать ножны водой в случае их загрязнения, при этом можно не опасаться деформации, так как вода в такие ножны практически не впитывается. Если же матери-

алом каркаса является кожа, или, что еще хуже, картон, то при соприкосновении с водой ножны могут потерять свою форму и стать непригодными для дальнейшего использования. Чтобы влага не скапливалась в ножнах, в нижней их части всегда должно быть предусмотрено небольшое отверстие, обеспечивающее сток воды и циркуляцию воздуха.

Хорошие ножны из кордуры с пластиковым каркасом производят такие фирмы, как «Блэкхок» (Blackhawk), «S & S Systems» или мастер Уолтер Бренд. Нередко такие ножны снабжаются всевозможными элементами крепления, например, петлями, кольцами или зажимами-липучками, что представляет особый интерес именно в области тактических операций.

Меньшее значение имеет прочный каркас у футляров из кордуры для складных ножей. Материал, разумеется, должен также иметь определенную толщину, чтобы клинок плотно сидел в ножнах. Для лучшей защиты клинка от ударов некоторые фирмы снабжают футляры внутренней подкладкой. Хорошие футляры из кордуры можно носить как в вертикальном, так и в горизонтальном положении. Если для своего складного ножа вы не найдете футляра из кордуры в отделе соответствующих принадлежностей, можно обратиться во многие фирмы, специализирующиеся на производстве сумок для магазинов. В зависимости от размера ножа футляром могут служить сумки для однорядных магазинов, но можно приобрести и футляр, длина которого регулируется. Такие футляры предлагает фирма «Блэкхок» (Blackhawk).

Хорошо изготовленные ножны или футляры из кордуры отличаются, в частности, выточкой и двойными швами по краям, что предотвращает расхождение материала в местах, испытывающих большие нагрузки.

Кидекс

Кидекс представляет собой термопластичный материал на основе акрилполивинилхлоридного соединения (PVC), отличающийся высокой ударо- и изломопрочностью, а также устойчивый к высоким температурам. Благодаря этим свойствам кидекс используется прежде всего для внутренней обшивки самолетов и в электронных приборах. Материал хорошо поддается деформации уже при 160° С и, кроме того, обладает способностью принимать и сохранять очертания предметов или каких-либо деталей. После того, как в 80-х годах некоторые мастера обратили внимание на кидекс как на материал, пригодный для изготовления ножен, прошло еще добрых десять лет, пока промышленные фирмы не убедились в необходимости перейти в своих производственных технологиях на кидекс.

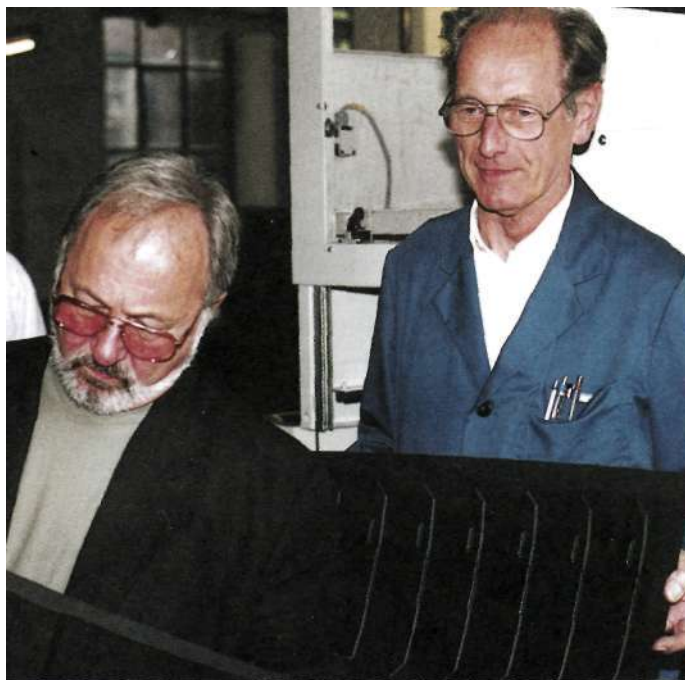
Наряду с особой устойчивостью к влияниям окружающей среды и механи-

Изготовление ножен из кидекса вручную. Сначала разогреваются две пластины из кидекса, между которыми помещается нож (слева). После этого пластины под давлением подгоняются под форму ножа (справа).



ческому воздействию ножны из кидекса, прежде всего, обеспечивают надежную защиту хвзяину ножа от клинка, так как прокалывание ножен острием здесь почти исключено. При загрязнении ножны из кидекса сравнительно легко поддаются чистке под струей воды. Но самым важным аргументом в пользу кидекса является то, что нож может надежно крепиться в ножнах, поскольку их устье можно сконструировать так, что крестовина будет фиксироваться в специально предназначенном для этого углублении и за счет пружинящего свойства материала вновь освобождаться.

Процесс изготовления ножен из кидекса довольно прост: пластины кидекса разогреваются до температуры, позволяющей их изгибать, после чего прижимаются под давлением к ножу и принимают его форму. Чтобы кидекс сохранил желаемую форму, его следует держать под давлением, пока он не остынет, иначе материал вытянется и потеряет нужную форму. В завершение в ножнах просверливаются отверстия для заклепок, сжимающих пластины вместе. У ножей небольшого размера в этих случаях достаточно соединение пластин с помощью клея. В зависимости от конфигурации устья ножен нож после остывания материала и скрепления его заклепками может сидеть в ножнах слишком плотно и с трудом вы-



ходить из них. Чтобы избежать этого, тот фрагмент ножен, который соприкасается с крестовиной, следует частично разогреть струей горячего воздуха и подогнать к форме крестовины. Такой процесс изготовления ножен используется для ножей, производимых отдельными экземплярами или небольшими партиями. При массовом производстве кидекс изгибается методом глубокой вытяжки с помощью специальной формы, соответствующей контуру ножа. Главное условие при этом - чтобы нож ни в коем случае не менял свою форму, что, впрочем, при использовании современного оборудования с компьютерным управлением не является особой проблемой. Если во время ручной доработки все же образовались отклонения от нужной формы, следует провести дополнительную подгонку, как и при изготовлении единичных экземпляров. Упругость ножен должна быть такой, чтобы пользователь мог выхватить нож одним рывком, поэтому правильная подгонка здесь играет решающую роль. Если нож сидит в ножнах слишком плотно, он постоянно будет рвать снаряжение или пояс, на которых закреплен. В случае, когда нож скрытого ношения находится рукояткой вниз во внутреннем кармане куртки, слишком тугий ход ножа может привести к повреждениям или разрыву кармана и, тем самым, стать причиной фатальных последствий, если вдруг нож в руке окажется вместе с ножнами. Если же нож, напротив, сидит в ножнах слишком свободно, то его просто можно легко потерять.

Американский мастер Нили дает критическую оценку пластины из кидекса, выполненной для его системы ножен на фирме «Бёкер» методом глубокой вытяжки. За ним — начальник конструкторского бюро фирмы «Бёкер» Франц-Йозеф Хайманн.

Кольца, используемые для соединения половинок кидекса, можно дополнить нейлоновым шнуром, что увеличивает возможности использования

таких соединений. Вырезанные фрезой продольные шлицы между кольцами увеличивают также способы ношения ножа, если имеются ремни на бедре и голени,

К сожалению, ножны из кидекса царапают как клинок, так и перекрестие, а попадание в них частичек грязи может, кроме того, привести к очень серьезным повреждениям поверхности клинка. Во время вынимания ножа из ножен могут возникать отчетливые щелкающие звуки, что с тактической точки зрения очень нежелательно. В полевых условиях ножны из кидекса вряд ли можно отремонтировать, а под воздействием высокой температуры, например, в пустыне, ножны могут деформироваться.

Хотя ножны из кидекса предназначены в первую очередь для ножей со статичным клинком, они все больше и больше используются и для складных ножей. В большинстве случаев ножны конструируются специальными изготовителями в единичных экземплярах или небольшими партиями для определенных моделей ножей. Здесь также главным условием является быстрое вынимание ножа из ножен без предварительного открытия крышки футляра. В течение нескольких лет фирма «Блэйд-Тех» (Blade-Tech) изготавливает ножны из материала консилекс (Consealex), который, как считает коммерческий директор фирмы *Тим Вегнер* (Tim Wegner), обладает теми же свойствами, что и кидекс, но отличается от последнего разнообразием окраски и маскировочных расцветок.

Благодаря своей прочности ножны из полиамида могут выполнять дополнительные особые функции: в данном случае в сочетании с клинком они используются для разрезания проволоки.

Материалы для литья под давлением

Кроме метода глубокой вытяжки, применяемого для изменения формы синтетических материалов для изготовления ножен, возможен также метод литья под давлением. Материалы, используемые при этом, также относятся к термопластичным и отличаются высокой прочностью и стойкостью к ударам. Изготовление таких ножен можно сравнить с изготовлением термопластичной рукоятки, о чем подробно говорилось на стр. 131. К самым распространенным материалам относятся полиамид (PA) и акрилонитрил-бутадиен-стирол (ABS).

Ножны из этих материалов отличаются, в частности, особой прочностью в отношении проколов и порезов, а также позволяют легко их чистить под струей воды. В зависимости от конструкции ножен можно вполне обойтись без дополнительных металлических деталей, таких, как нажимные кнопки и заклепки, что особенно важно в тех случаях, когда существует опасность поражения ножа и ножен коррозией, например, во время оперативных действий на море. Существует, однако, целый ряд ножен с металлическими пружинами у устья, фиксирующими нож и одновременно предотвращающими раскрытие клинка в ножнах.

Правда, в результате постоянной упругости пружины, во время вынимания ножа из ножен на поверхности клинка могут оставаться незаметные царапины.



Вообще ножи из синтетического материала предоставляют целый ряд возможностей, которые лишь частично можно или вообще нельзя реализовать с другими вышеназванными материалами. Так, например, в конструкцию ножен вполне могут быть введены некоторые фиксирующие приспособления, а пример сочетания ножен и клинка показывает, что возможно использование их также и в качестве инструмента. Синтетический материал, кроме того, является изолятором электрического тока, что очень важно иметь в виду тому, кто намеревается использовать нож для перерезания проволоки, находящейся под напряжением. Многофункциональные элементы крепления у термопластичных ножен можно без проблем изготавливать вместе с ними непосредственно в литьевой форме без последующего монтажа.

Недостатками ножен из синтетического материала, как это уже было сказано в отношении кидекса, являются небольшие возможности их ремонта в полевых условиях и возникновение нежелательных шумов, если они сталкиваются с другими предметами снаряжения или с оружием. С точки зрения производства следует обратить внимание на высокую стоимость оборудования, кроме того, изменять впоследствии форму для литья очень сложно, что также требует *больших финансовых затрат*.

Кто выбирает, тот и думает: брючный зажим на оси клинка («Tip-Down Carry») или на конце рукоятки («Tip-Up Carry») складного ножа.

Ношение складных ножей

Для крепления тактических складных ножей широкое применение нашел брючный или ременной зажим. Основатель фирмы «Спидерко» Сэл Глессер сделал этот элемент крепления общедоступным уже в 80-е годы, однако ему не удалось его запатентовать, поэтому сегодня почти все фирмы-изготовители складных ножей снабжают свои модели таким зажимом. Формы зажима и способы его монтажа могут быть абсолютно различными. В основном используется соединение с помощью двух или трех винтов, имеющих крестообразное или шестигранное углубление на головке, при этом зажим иногда оказывается за головкой винта, служащего в качестве оси вращения клинка. Однако более важным является не винтовое крепление, а его расположение зажима на ноже. В этом вопросе владельцы ножей разделились на два почти враждебных лагеря. Одни считают, что зажим должен быть расположен на конце рукоятки, чтобы нож при взятии его в руку сразу же занимал правильное положение. Эта идея подкрепляется тем фактом, что страховочный ремешок также расположен на конце рукоятки и тем самым облегчает снятие ножа с предмета, на котором он закреплен. В английском языке такая система крепления называется «Tip-Up Carry» (ношение ножа острием вверх).

Если клинок не полностью закрыт, то такой способ ношения таит в себе скрытую опасность, и взятие ножа может привести к серьезным ранениям руки. По мнению представителей другого лагеря, зажим должен быть расположен в передней части рукоятки (так на-





Футляр из кордуры фирмы «Блэкхок» (Blackhawk). Как и у всех футляров этой конструкции замок-липучка при открытии издаст звуки, нежелательные в ходе тактических операций.

Специальные кармашки из кидекса позволяют быстро вынимать нож без предварительного отстегивания петли. На снимке изображен кармашек работы мастера Вернера Люттекена.



зывается «Tip-Down Carry», то есть ношение ножа острием вниз). Если владелец ножа ищет нож в кармане, большой палец сразу же упирается в приспособление для открытия клинка, тем самым исключается опасность наткнуться на открытый клинок. При этом можно не пользоваться ремешком как вспомогательным средством для вынимания ножа. На вопрос о том, какое расположение зажима лучше, ответить сложно, так как и в том, и в другом случае имеются свои преимущества и свои недостатки. Бесспорно то, что зажим должен крепиться в таком месте рукоятки, чтобы нож лишь немного выступал за край кармана и тем самым меньше привлекал к себе внимание. С тактической точки зрения нож с помощью зажима может крепиться на всех возможных местах одежды или снаряжения. Если нож не имеет зажима, мастер Аллен Элишевиц предлагает интересное решение: он крепит зажим на открытом футляре из кордуры и добивается того же эффекта. Если зажим на ноже отсутствует, или хозяин ножа считает, что такой зажим

для него просто неудобен, нож следует носить в футляре. Независимо от того, сделан ли футляр из кожи или кордуры, он должен обеспечить ношение ножа как в вертикальном, так и в горизонтальном положении. Многие футляры снабжены креплениями-липучками, что повышает эффективность тактического использования ножа. Благодаря таким липучкам футляр может крепиться на уже имеющемся ремне снаряжения, на бедренном ремне, на военной куртке или на рюкзаке. Крепление ножа в том или ином месте зависит, в конечном итоге, от того, какое задание выполняет хозяин ножа, от соответствующего его снаряжения, а также от возможности быстро выхватить нож в любой ситуации. Ничего нет хуже такой ситуации, когда владелец должен сначала подумать о том, где у него расположен нож, так как при этом он теряет драгоценное время и его реакция замедляется. Это основное положение относится как к складным ножам, так и к ножам со статичным клинком.

Существует, однако, критическое отношение к использованию на футлярах тактических ножей соединений-липучек в качестве замка. Объясняется это тем, что в ночное время или в других похожих ситуациях скрипящие и царапающие звуки липучек могут выдать человека и все подразделение в целом. Например, если полицейские находятся в непосредственной близости от одного или нескольких преступников, которые об этом еще не догадываются, открывать замок-липучку просто нельзя, так как ситуация изменится в худшую сторону. Специально обученному специалисту такая проблема знакома. Большим преимуществом замка-липучки является все же надежная гарантия от потери ножа. Даже если в спешке замок закрыт не по всей площади липучки, он все равно обеспечит прочное соединение. Ремонт такого замка также осуществляется в большинстве случаев довольно легко, для чего понадобятся лишь иголка и нитка.

Меньше проблем с шумом возникает при использовании традиционных нажимных кнопок или современных штекерных замков, выполненных из пластика. Штекерные замки очень надежны, так как исключают случайное открытие футляра, например, когда парашютист повисает на ветвях, на страховочном поясе, на каких-либо других непредвиденных препятствиях. Очень практично использование кармашков для складных ножей, представляющих собой открытое (без замка) приспособление для ношения ножа, позволяющее его хозяину сразу же вынимать нож из кармашка без предварительного отстегивания петли. Такие кармашки изготавливаются или из кожи, или из кидекса. Кожаные кармашки носят только в горизонтальном положении на ремне, в то время как кармашки из кидекса можно также носить в вертикальном положении на шее с помощью шнура или на нагрудном ремне. Если кожаный кармашек может растягиваться под воздействием сырости, а также в результате постоянного использования, за счет чего складной нож может сидеть в нем неплотно, то кармашек из кидекса сохраняет свою форму. Недостаток обоих вариантов в том, что в большинстве случаев они изготавливаются с расчетом на какую-то определенную модель, и поэтому не могут быть применимы на выбор к любому складному ножу.

Интересные комбинации футляра из кордуры, предназначенного одновременно для складного ножа и карманного фонаря или многофункционального инструмента предлагают фирмы «Блэкхок» и «Игл» (Eagle).

Ношение ножей со статичным клинком

Если раньше ношение ножей со статичным клинком было произвольным, то сегодня ножны современных тактических боевых ножей имеют многочисленные элементы крепления, с помощью которых можно закрепить нож в месте, наиболее соответствующим текущей тактической задаче.

При открытом ношении ножа наиболее популярным стало крепление его на нижней части бедра, что объясняется традиционным креплением в этом же месте пистолетов и обойм. Пионерами в этой области считаются специалисты *британских парашютных войск* (Special Air Service) по борьбе с терроризмом, которые уже в конце 70-х годов предпочли обычным способам именно такой способ ношения оружия и снаряжения, а в фирме «Лен Диксон и сын» (Len Dixon & Son) нашли изготовителя соответствующих систем. Крепление ножен на нижней части бедра имеет целый ряд преимуществ. Во-первых, нож даже с длинным клинком можно легко вынуть из ножен, не сгибая при этом руку в локте.



Слева. Модель ножен «EOD-Mod.02» фирмы «S & S Enterprises» обеспечивает максимальное удобство при ношении ножей больших размеров (нож Mod. 5 Вальтера Бренда).

Внизу. У спецподразделений стало популярным крепление ножен на бедренных ремнях пистолетной кобуры. На снимке — модель «TK16-MV Custom» швейцарской фирмы «Клэтцли».

Во-вторых, нож располагается на достаточном расстоянии от других предметов снаряжения, таких, как бронежилеты, военные куртки, нагрудные ремни рюкзака или парашюта, которые могут соприкасаться, что нежелательно, с ножом, носимым на поясе. Самое простое средство, с помощью которого можно закрепить ножны на бедре — кожаный или нейлоновый шнур. К сожалению, во время бега или карабканья вверх ножны в этом случае, как правило, никогда не остаются на том месте, где их хотелось бы иметь. Более эффективным способом крепления современных ножен для тактических боевых ножей может быть один широкий или два узких ремня. Расположение ножен на бедре по высоте можно регулировать с помощью тех же ремней. Если в личном снаряжении входит пистолетная кобура или патронташ, нож, разумеется, может крепиться на их ремнях.

Другие места крепления ножен — голень, плечо или предплечье, для чего, как правило, необходимы минимум два ремня. Они должны быть достаточно эластичными, чтобы при сокращении мышц не слишком перетягивать конечности. Как уже не раз говорилось выше, ношение ножа на портупее рукояткой вниз стало пристрастием и традицией многих военизированных спецподразделений и спецчастей еще со времен вьетнамской войны. В пользу этого способа ношения ножа говорят три фактора.

1. При наличии многочисленных предметов снаряжения нож, закрепленный так, меньше всего создает помех.
2. Руке требуется проделать сравнительно короткий путь, чтобы добраться до ножа.
3. В случае необходимости нож можно вынуть из ножен другой рукой.

Разумеется, нож таким же образом может быть закреплен на боевой куртке, если в области груди есть свободное место. Если куртка изготовлена по индивидуальному заказу, то, как правило, проблем здесь не существует. Британские парашютисты и здесь оказались на первом месте. Газетные фотографии начала 80-х годов показывают британских солдат элитных подразделений с ножами в ножнах, нашитых на плечах. Явным недостатком такого способа ношения ножа является то, что каждый раз, когда снаряжение снимается, нож может оказаться не под рукой.



Если, например, меняется оперативное задание, солдат должен иметь возможность переместить ножны с одного места на другое, поэтому как ножны, так и прочее снаряжение, должны быть такими, чтобы они могли переходить друг к другу в любых ситуациях и допускать различные способы ношения.

Наряду с ношением ножа решающую роль играет способ обеспечения его сохранности. У большинства ножен успешно применяется двойная страховка, предотвращающая при любых обстоятельствах потерю ножа во время парашютных прыжков или спуска на канате. По немецким правовым нормам для воздушного сообщения нож на снаряжении парашютиста является как бы подвесным грузом и должен быть, как таковой, надежно закреплен. У многих ножен крепление представляет собой дополнительную застежку или резиновое кольцо, которые расположены в нижней части ножен и плотно прижимают рукоятку к телу. По прибытии на место проведения операции вторичные *предохранительные средства* должны быть непременно сняты.

Что касается *первичных предохранительных средств*, то помимо фиксирующих приспособлений из кидекса, подробно описанных на стр. 169, успешно применяются также застежки на рукоятке и на крестовине. Право первенства здесь, разумеется, принадлежит традиционной застежке на рукоятке. С точки зрения удобства обращения с ножом она должна располагаться возле крестовины, так как в этом случае можно взяться рукой за рукоятку и с помощью указательного или большого пальцев открыть застежку. Такой способ особенно рекомендован для кинжалов, так как при их извлечении из ножен риск повреждения открытой , застежки лезвием минимален.

Относительно недавно была разработана застежка для крестовины, но за короткое время она стала более распространенной. Она проходит через крестовину по диагонали. Преимущества: а) за рукоятку можно брать рукой по всей ее длине; б) поясная петля становится более гибкой, что делает всю систему ношения удобнее. Владельцам ножей с односторонней заточкой следует, однако, следить за тем, чтобы крепление застежки во избежание ее повреждений располагалось на обухе клинка. Одной из разновидностей фиксации крестовины является застежка, открываемая большим пальцем: у американцев такое устройство называется «Thumb Snap» или «брейк»-замок. Преимущество такого устройства в том, что взяться за рукоятку и раскрыть застежки можно одним движением. Чтобы застежка легко открывалась, на ней крепят удлинение в виде рычага, как правило, это бывает тонкая

Справа. Tактическая куртка фирмы «Блэкхок» с модульными крепежными петлями допускает различные способы ношения ножен, включая также так называемый способ «Upside Down» — рукояткой вниз.
(Нож «Tактикал» мастера Штефана Штайгервальда).



Классический способ ношения ножа рукояткой вниз на ремне рюкзака.



nòàèùíàÿ òèàñòèíèà. Á ðàçóèùòàòà ðàñìðìñòðàíáíèÿ ïíæáí èç èèääèñà òà-
èàÿ ñèñòàíà òèèñàòèè àñà áíèùðà ïòòíàèèà ïà àòìðíè òèàí. Ìííóèÿðííñòù
è ïáé ïðèøèà àèàáíààðÿ èñííèùçíáàíèð àà ïà ïíæàò òèðìù «Áàðááð», èðá-
íèàðèòñÿ çà áíèáíèùà ñàííáà. Ó ïàðáíè-áñèèò ñèñòàíà òèèñàòèè, òñòàíáà-
èèàááíùò à àèàá ïáíáàèæííáí ÿéáíáíòà ïà ïíæáíò èç ñèíòàòè-áñèíáí ïà-
òáðèàèà, ïáíáíèáíèì áúèí ïðíááðÿòù, ïíæíí èè èááéí òíðààèÿòù èìè ðó-
èíé à ïáð-àòèá.

Íà áàððíáé ñòìðíá ïííàèò ïíæáí, èçáíòíàèéáííùò èç èíæè èèè èíðáòòù,
áíííèíèòàèèùí ðàñííèíæáí ïááíèùòíé èàðíàøáé. Á ïáí ïíæíí òðáíèòù
òí-èèùííá àðòñèè, ïááíèùòèà èàðíáíííá òííáðè èèè ïíáíòòíèòèí-
íáèùííá èíñòðòíáíòù, òòí ïíáùòáàò ÿòòáèòèáííòù èñííèùçíáàíèÿ ïí-
æáí, ïáíáèí à ÿòíí ñèó-àà ñèááòáò ò-èòùáàòù, òòí òàèàÿ ñèñòàíà ñèèøèíí
òÿæáèà.

Àèùòàðíàòèáííùá ïíæíí è àèñáññóàðù

ÁÑÈÈ ÁÙ èíáàòà òíðíòèè ïíæ, ïí ïááíáíèùíò ñííííáíí ááí ïòáíèÿ èèè ïí
ááí èàæàòñÿ ïáòáíáíí, ááí ïíæíí áíííèíèòù áñííííáàòàèèùííè ÿéáíáí-
òàíè. Óàè, ïáíðèíáð, òèðíà «Ííááð» ñèííñòðòèðíáàèà ñèñòàíò ïáíèá-ííùò
èàðíáíá ñíáòèàèèùíí áèÿ ïíæáí èç èèááèñà áèÿ òàèòè-áñèèò áíááùò ïíæáé
«A-F» òèðìù «Á, èáð», ïí áà ïíæíí òàèæá èñííèùçíáàòù áèÿ ïíæáí è àðòáèò
ííááèáé è òèðí. Ìíæíí, èíòíðùá ïíæíí ïíñèòù èàè ïà ïðááí, òàè è ïà èá-
áíí áíèò, ï-áíí òáíáí, ïíñèíèùéò ïíçáíèÿðò ðàçíáùàòù è ðááòèèðíáàòù
áñà ðáííè ïí èíáèàèèòàèèùííò æáèáíèð. Áèÿ ïòèðùòíáí ïòáíèÿ ðáèííáí-
áòáòñÿ ïðí-íáÿ èííñòðòèòèÿ èç èíðáòòù.

Áñèè èòí-òí òí-àò ïíñèòù ñáíè ïíæ ïíá ðàçííí òáèíí ïà ðáíá, ððèçàèà èèè
èàèíí-èèáí àðòáíí ñíáðÿæáíèè, áíèæáí ïðèíáðáñòè ñèñòàíò TEK-LOK, áù-
ííèíáííòð èç ñèíòàòè-áñèíáí ïàòáðèàèà ñí ñòáèèíáíèííè è ðàçðááíòáí-
íòð ïàñòáðíí Áíáíí Óàðçóèà è òèðííè «Áèÿéá-Óáò» (Blade-Tech). Èò-øá
áñááí òàèàÿ ñèñòàíà ïíáðíàèò áèÿ ïíæáí èç èèááèñà,
ïí áà ïíæíí òàèæá èñííèùçíáàòù áèÿ ïíæáí èç èíæè
èèè èíðáòòù, áñèè ïíè áíñòàòí-íí òñòíè-èáù è èíáðò
íàñòí áèÿ ñáàðèáíèÿ ïàáàðñòèè. Áàðòíÿÿ ñòìðíá ñèñ-
òáíí TEK-LOK ïòèðùáààòñÿ, òòí ïíçáíèÿáò èðáíèòù áá
íà òáá ïááàòíí ñíáðÿæáíèè. Áàòíð ñ-èòáàò, òòí òà-
èàÿ ïðèíáàèæííòù áèÿ ïíæáí, ïíæáò áúòù, ÿáèÿ-
áòñÿ ñáííè ðàòèíáèèùííè ñèñòàííè, èíòíðáÿ èíá-
à-èèáí áúèí ñèííñòðòèòèáíá.

Óèðìù «Áèÿéòíè» è «Èáè» ïðááèáààðò áèÿ
ðàçèè-ííùò ïíááèáé ïíæáé áñííðòèíáíò ñà-
ííùò èò-øèò à ïàñòíÿùáá àðáíÿ ïíæáí èç
èíðáòòù ñ áíóòðáííèì ïíèðùòèáí èç ñèí-
òáòè-áñèíáí ïàòáðèàèà. ðàçèè-èÿ á
ïðíáèòáò è ïðíòáññáð èçáíòíàèéáíèÿ ïí-
ðáááèèòù ò òàèèò ïíæáí ï-áíí ñèíæíí.
Á ïáðááíáí èàðíáíá ïðáèðáñíí ïíæáò
òíáñòèòùñÿ ïíáíòòíèòèíáèèùííè
èíñòðòíáíò. Ìíæíí ïíæíí èðáíèòù èèè
íà ðáíá ñ ïíííùð ïáòèè, èèè ïèæá ïà
áááðá ñ ïíííùð ñíáòèàèèùííò ïáðáðíá-
ííùò ÿéáíáíòíá. Ìíæíí èðáíÿòñÿ ïáííñá-

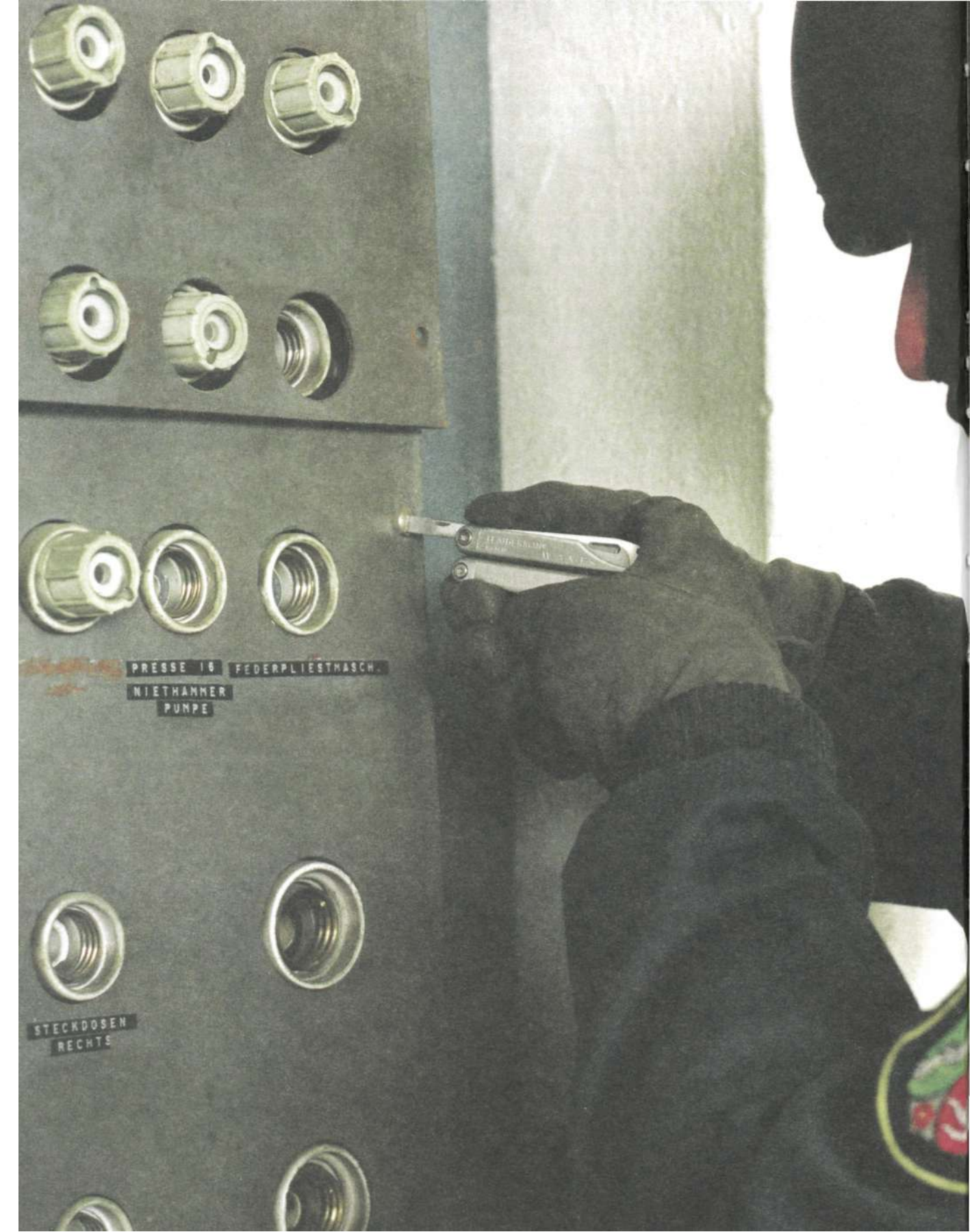
дственно на сравнительно широком ремне с помощью замка-липучки, что предотвращает неприятное вращение ножен вокруг ноги. Данный антискользящий эффект усиливается за счет резиновой прокладки на внутренней стороне ремня. Петли и кольца предоставляют дополнительные возможности крепления. Обе фирмы предлагают стандартные модели в черном и оливковом исполнении, но по спецзаказу может быть также сделан и маскирующий узор. Сочетание преимуществ кидекса и кордуры в своих системах для ношения ножей предлагает фирма «S & S Enterprises». Внешняя «оболочка» изготовлена из кордуры и имеет липучку на верхней стороне, где могут быть размещены карманы различных размеров для всевозможных предметов снаряжения. Внутри «оболочки» плотно закреплены ножи из кидекса, имеющие типовую конфигурацию в области крестовины и удерживающие нож без застежки. Разумеется, эти стандартные ножи также рассчитаны лишь на небольшое количество моделей ножей, но и здесь существует возможность изготовления ножен по индивидуальному заказу. Самую дорогую систему для ношения на бедре изготавливает фирма «S & S Enterprises» под названием «LSACS» (Land-Sea-Air-Carry-System — система для использования на суше, на море и в воздухе). Как видно, само название системы указывает на то, что такие ножи пригодны для использования в тактических операциях на суше и на море и, кроме того, для прыжков с парашютом. Набор различных по величине карманов, составляющих единое целое с ножами, предоставляет достаточно места для размещения в них всевозможных элементов снаряжения.

Кто не боится излишних затрат и хотел бы носить свой нож в ножнах, сделанных только из одного кидекса, может сделать индивидуальный заказ американским фирмам «Блэйд-Тех» и «Скотт Хендрикс» (Scott Hendrix), специализирующихся на изготовлении ножен именно из этого материала. Не столь универсальной, но значительно более дешевой является система ножен из кидекса фирмы «EdgeWorks» для ножей, длина клинка которых не превышает 18 см.



Фирма «Новар» разработала наплечную систему ношения специально для ножен из кидекса «А-F» фирмы «Бёкер», но может быть также использована для моделей ножен других фирм.

Фото: «Бёкер Баумверк»



PRESSE 16 FEDERPLIESTASCH.

NIETHÄMMER
PUMPE

STECKDOSEN
RECHTE

Íííáí- ôóíêöèííàëüíûå èíñòðóíáíòù â òàêèè÷ãñêèõ ííãðàöèÿõ

Èñòðèÿ àíçíèéíááíéÿ è ðàçàèèèÿ
ííííòóííèèíáëüíûõ èíñòðóíáí-
òíà ááðáò ñáíá íá-àëí ñí áðáíáí
Àòððíé ìèðíáíé áíéíû. Òàé, íàíðèíáð,
ííæ «Escape knife» (ííæ äëÿ ííáááà) áúää-
áàèñÿ áðèòàíñèè èáò-èèàí, à òàèæå ñí-
òðóáíéèàí ñáèðáòííé ñèóæáú SOE (Special
Operation Executive — ííãðàçãáèáíéÿ äëÿ
áúííèíáíéÿ ñíãðííãðàöèé) è áíàèíáè-
ííé àíàðèèáíñèé ñèóæáú OSS (Office for
Strategic Services — óíðááèáíéá ííãðàðèá-
ííé ñèóæáú). Ýòòò ííæ áúè ñíçãáí øáò-
òèèãñèé èèðíé «Joseph Rodgers &
Sons» ñí íáðàçóó ííæà áèèòíðèáíñèé
ÿííòè. Ñíóñè è óáëü ýòíáí òàèèè-ãñèíáí
èíñòðóíáíòà çàèèð-àèèñû á òí, ÷óíáú
áíáíííèáííúé èíáé áíçííæííòòù ñíãð-
øèòù ííááá. Ñàíòí ààæíòí ñíñòàáíòí
ÿèáíáíòí èíñòðóíáíòà áúèè éóñá-èè äëÿ
ðàçðáçáíéÿ íãðæááíéé èç èíèð-áé íðí-
áíéíèè, à äëÿ óíáí, ÷óíáú íðíèèáíéè íá íá-
íáðóæéè ááí á ííáíò çàòáàòà ñíèáàòà á
íèáí, ýòòò íááíèüøíé èíñòðóíáíò ðÿÿòàèè
ããá-íéáóáü á íáæãã.

Á 1975 áíáó èááÿ ííííòóííèèíáëüííáí
èíñòðóíáíòà áíçíèèèà áííáü. Áíðèèáíò
ÒèíÈáçãðíáí (Tim Letherman), ñííáðøèá-

Ñíèáàò ñíáòèèáèííé ííãðàðèáíé èííáíò
íðèðúááàò ñòáíá ñ íðááíòðáííèèáíé ñ íí-
ííóòò ñáíááí ííííòóííèèíáëüííáí
èíñòðóíáíòà.

Óíòí: Óííáí Ðóèü



Тим Лезерман — пионер в области изготовления современных многофункциональных инструментов. На снимке он представляет свою модель «Wave». Его инструменты входят в состав снаряжения спецподразделений всего мира.

Фото: Letherman, Inc.

ший полное приключений путешествие по Европе, попадал в различные ситуации, когда ему каждый раз требовались разные инструменты. Его старый карманный нож не отвечал этим требованиям. Он сделал себе заметку и по возвращению в Соединенные Штаты разработал инструмент, который после сотен испытаний в 1983 году был пущен в серийное производство. Несмотря на то, что инструмент был рассчитан на использование его любым человеком, полиция и военные быстро оценили его тактические возможности. Инструмент «Pocket Survival Tool» (PST) — карманный инструмент для выживания — после инструмента «Escape knife» фирмы «Joseph Rodger & Sons» был первым многофункциональным инструментом, которым официально снабжали армии западных стран. НАТО присвоило инструменту PST официальный номер 5120-99-786-5369 для снабжения им войск, входящий в его состав. Наряду с известными военными элитными подразделениями, как, например, американские Navy SEALs (морские диверсионные подразделения и боевые пловцы) или британская «Royal Marines» (морская пехота), этот инструмент приобрела также немецкая SEK (специальная оперативная группа). Многофункциональный инструмент в значительной степени заменил нож полицейских спецподразделений, но считать его полноценной заменой последнего все же нельзя. Эффективность использования его в значительной степени выше, но сравнивать оба этих предмета снаряжения друг с другом не следует. С помощью карманного «ящика с инструментами» один солдат может справиться с задачами, для выполнения которых раньше необходимо было специально привлекать службы тыла. Подход служб тыла к месту проведения тактических операций происходил, как правило, в сложных условиях и занимал много времени, в результате чего из-за возникавшей задержки выполнение задач данных служб возлагалось на полевые войсковые подразделения, что было сложнее и обходилось дороже.

Самый лучший инструмент ничего не стоит, если он не находится под рукой тогда, когда он необходим, поэтому часто решение больших задач оказывается невозможным из-за мелочи.

Область тактического применения многофункционального инструмента довольно широка, и описать все его возможности во всех ситуациях вряд ли возможно. Приведем лишь несколько примеров: при закладке взрывчатки без инструмента для разрезания проволоки и снятия изоляции не обойтись. То же самое относится к разминированию мин-ловушек. С помощью отверток, входящих в состав многофункционального инструмента и имеющих, как правило, различные размеры рабочей части, можно развинчивать шарниры на дверях и окнах. Резак для проволоки, расположенный на рычагах пассатижей, одновременно можно использовать для разрезания затягивающихся наручников, которые, как правило, бывают чрезвычайно прочными. В зависимости от модификации многофункционального материала такие его элементы, как пилы, ножи для открывания консервных банок и др., могут оказать неоценимую службу во время приготовления пищи в полевых условиях. Перечень вполне можно было бы продолжить.

Как и у тактических боевых ножей, поверхность многофункциональных инструментов не должна по возможности бликовать. Было бы очень досадно, если из-за простого отражения света было бы обнаружено все тактическое подразделение, а операция — провалена. Поэтому большинство фирм-изготовителей предлагают для использования инструменты, сделанные из вороненой стали. Опыт, к сожалению, показывает, что эти покрытия часто очень уязвимы.

Но, как и у огнестрельного оружия, слой покрытия немного снашивается только в местах, испытывающих большие нагрузки, а большие поверхности остаются черными, что в конечном итоге самое главное.

Стандартным кольцам для ремешков, как правило, уделяется небольшое внимание, хотя в условиях боевых действий они могут выполнять очень важную роль, поскольку потеря инструмента при определенных обстоятельствах может стать вопросом жизни и смерти.

Ассортимент моделей многофункциональных инструментов, предлагаемый фирмами, так же разнообразен, как и случаи их применения. Почти каждая американская фирма пустила в продажу свою собственную модель. Даже швейцарская фирма «Викторинокс» создала свой высококачественный многофункциональный инструмент. К сожалению, многие такие инструменты не всегда рациональны в использовании или же просто неудобны. Можно только предположить, что некоторые фирмы стремились к тому, чтобы их изделия отличались только от инструментов Лезермана. Многофункциональные инструменты первого поколения не имели возможностей фиксации составляющих его предметов, поэтому обращение с клинком таило в себе опасность ранения. Многофункциональные инструменты второго поколения были уже снабжены системами фиксации. Несмотря на это, нельзя поручиться, что владельцы определенных моделей полностью застрахованы от неприятностей подобного рода. Если, напри-

Тактические многофункциональные инструменты с вороненым покрытием. Верхний ряд: «Супер туп» (Super Tool) Лезермана и «Викторинокс» фирмы «Свисс туп» (Swiss Tool). Нижний ряд: «Pocket survival tool» Лезермана и «D.E.T.» Гербера.

Фото: Бернд Шлемпер/Фндреас Ятридис





Тим Лезерман считает, что его многофункциональный инструмент «Wave» в спецподразделениях оттеснил на второй план инструмент «Super tool».

Фото: Letherman, Inc.

Большим конкурентом для Лезермана, без сомнения, является фирма «Гербер». Большим преимуществом многофункционального инструмента этой фирмы является возможность открытия пассатижей одной рукой. Резким поворотом кисти от запястья пассатижи выбрасываются наружу и стопорятся. Гербер, как и Лезерман, предлагает также две модели, пригодных для применения в тактических операциях и для этого специально сконструированных: одна из моделей — «Малтилок» (Multilock) черного цвета, другая — «D.E.T.» (Demolition Explosive Technical). Последняя модель снабжена инструментами, необходимыми для работ с подрывными средствами. К ним относятся специальные плоскогубцы для подготовки зажимательных устройств и буравчик (C-4 Punch) для сверления отверстий для запального капсуля в пластиковой взрывчатке. Обе модели имеют стандартные, довольно прочные футляры из кордуры.

Специально для норвежской армии фирма «Викторинокс» производит свой инструмент «Свисс тул» в черном исполнении (номер поставки НАТО: 5110-25-147-5018). Четвертым производителем многофункциональных инструментов является фирма «SOG Speciality Knives» со своими моделями «Power plier» и «Para tool», обе также вороненые.

Тактические операции сейчас уже немислимы без многофункциональных инструментов, но каждый пользователь должен четко представлять себе границы их возможностей. В тактических боевых действиях они не могут заменить нож, который можно быстро выхватить и в чрезвычайных ситуациях мгновенно освободить себя, например, от каната или парашютных строп. Что касается многофункциональных инструментов, здесь, как правило, необходимы обе руки, чтобы сначала открыть пассатижи, а затем клинок. Если при этом на руках перчатки, то эти действия еще более затруднительны. Своим инструментом «Wave» Лезерман попытался решить эту проблему с помощью клинка, открываемого одной рукой.

мер, сильно сжимать половинки рукоятки во время работы с пассатижами, то при этом испытываешь мало приятных ощущений: края рукоятки начинают впиваться в пальцы и в ладонь.

Из этого печального опыта Лезерман извлек урок, и в своей модели «Wave» изменил соответствующим образом рукоятки. Несмотря на это старые (и в вороненом исполнении) модели «PST» и «Супер тул», как и прежде, относятся к самым распространенным многофункциональным инструментам среди спецподразделений. Кожаные футляры, предназначенные для таких инструментов, сделаны очень компактно, но уже после нескольких недель эксплуатации выглядят не очень привлекательно. В качестве альтернативы фирма предлагает футляр из кордуры с замком-липучкой, который, правда, в различных тактических ситуациях по известным причинам подвергается довольно критической оценке.

Однако проблема перчаток так и осталась нерешенной. У всех многофункциональных инструментов не исключен риск пораниться в стрессовых ситуациях, так как рукоятки не имеют защиты для рук, предотвращающей скольжение руки в сторону клинка. Из-за отсутствия изоляции многофункциональный инструмент нельзя также использовать для работы с проводами под напряжением, поэтому в таких случаях необходимо прибегать к специальному инструменту.

Короче говоря, многофункциональные инструменты являются, без сомнения, рациональным дополнением к боевому тактическому ножу, но ни в коем случае не его заменой, даже если в некоторых ведомствах хотели бы видеть его именно в этом качестве.

Утренний визит, или «Не будите спящую собаку...»

Почему многофункциональный инструмент не может заменить нож

Для специальной оперативной группы большого города, разумеется, ничего необычного: вооруженный и опасный сутенер, находящийся в розыске из-за совершения убийства, ограбления и других «мелочей», должен быть взят в своем убежище.

Когда жители тихого района города в пятом часу утра еще видят сны, на втором этаже старого ремонтируемого дома выбивают входную дверь квартиры и крик: «Полиция, не двигаться!» — сотрясает затхлый воздух двухкомнатных апартаментов.

Солдаты специальной оперативной группы в защитном снаряжении и с оружием наготове проникают в помещение, когда из спальни комнаты в конце прихожей появляется хорошо откормленный и явно агрессивно настроенный бультерьер, который сразу бросается в атаку.

Ружейный выстрел останавливает собаку в самом начале ее попытки нападения, и тяжело раненое животное убегает назад — в постель своего хозяина, пользующегося дурной славой, и его более чем скромно одетой дамы!

О револьвере на ночном столике для двухметрового мужчины, подозреваемого в убийстве, уже не может быть и речи. При виде солдат специальной оперативной группы в своей спальне и истекающей кровью собаки в постели бледный как полотно и трясущийся всем телом, он позволяет надеть себе наручники. Его знакомая передается служащей полиции, врач скорой помощи занят нервным потрясением мужчины. С учетом места расположения собаки и при наличии большого количества людей вблизи командир команды берет на месте агрессивную собаку, для которой в результате огнестрельного ранения не осталось никаких шансов на выживание, и с помощью ножа «Марк II» фирмы «Гербер» быстро освобождает ее от страданий.

Теперь, когда отсутствует опасность со стороны раненой собаки и не предвидится использования огнестрельного оружия против солдат спецгруппы, можно переходить к осмотру комнаты.

Командир спецкоманды, будучи охотником, обладал определенным опытом в ловле зверей с использованием холодного оружия. Для этих целей клинок тактического боевого ножа или охотничьего ножа зарекомендовал себя с самой лучшей стороны. Многофункциональные инструменты не годятся для подобного использования, разве что только в самом крайнем случае, если вдруг возникла непредвиденная ситуация.

Юридическая оценка тактических боевых ножей

Автор: Бернд Зоне*

Ножи, если они не предназначены для какого-либо специализированного использования (например, бритвенные ножи, тесаки и т.д.), относятся к колющему и режущему оружию. Специальным законом о юридической классификации и оценке оружия является Федеральный закон о хранении оружия. В §1 этого закона объясняются понятия, связанные с оружием. В разделе 7 дается следующее определение колющего и режущего оружия: "Колющее и режущее оружие на основании этого закона является оружием, которое по своей сущности предназначено для того, чтобы за счет непосредственного применения мускульной силы нанести ранения путем рубящего или колющего удара».

Колющее и режущее оружие (так называемое холодное оружие) с военной точки зрения раньше относилось к боевому оружию, рассчитанному для нападения или обороны во время рукопашного боя. Носили такое оружие как в ножнах на поясном ремне, так и, например, в виде примкнутого к винтовке штыка. Целью применения боевых ножей было выведение противника из строя вплоть до его уничтожения. В § 1 Чрезвычайного постановления президента Германии относительно злоупотребления оружием от 25.7.1930 г. режущее и колющее оружие впервые упоминается без какого-либо его толкования. Данное понятие было использовано в последующем Имперском законе о хранении оружия, и в § 2 данного закона давалось следующее объяснение:

«Колющее и режущее оружие является оружием, которое по своей сущности предназначено для того, чтобы нанести ранения путем рубящего или колющего удара».

В более позднем Федеральном законе о хранении оружия, в котором лишь с 1972 года охвачены все нормы, регулирующие торговлю, приобретение, хранение, ношение и применение оружия в качестве Федерального закона, было использовано определение Имперского закона о хранении оружия, но с добавлением фразы, указывающей на наличие состава преступления: «...за счет непосредственного применения мускульной силы».

Не все ножи, однако, являются режущим и колющим оружием по определению вышеуказанных правовых норм, связанных с оружием. Для толкования правовой классификации формулировка в немецком юридическом языке, к сожалению, обязательна. В соответствии с § 1, раздела 7 Закона о хранении оружия колющим и режущим оружием признаются лишь те предметы, которые уже по своей сущности и при использовании мускульной силы человека предназначены для того, чтобы нанести другому человеку существенные ранения (телесные повреждения согласно § 223 Уголовного кодекса) в результате действий, квалифицируемых как рубящий или колющий удар. Из этой уголовно-правовой нормы вытекает, что целевое предназначение такого предмета должно заключаться в том, чтобы предоставить обладателю оружия возможность причинить значительный вред физическому состоянию или физической целостности другого человека, или нанести ущерб его здоровью.

* Автор — главным комиссар полиции, работавший более 17 лет в рамках специальной оперативной группы полиции в Кёльне, в частности, в качестве инструктора по обучению группы в земле Северный Рейн-Вестфалия.



Эта трактовка объясняет, что целевая направленность или предназначение ножа однозначно ориентированы на то, чтобы использовать его против человека. Согласно приведенному определению, колющим и режущим оружием являются не только тактические боевые ножи, но и штыки, мечи, сабли, охотничьи ножи и т.д.

На основе вышеуказанной целевой принадлежности другие предметы и режущие инструменты, такие, как карманные ножи (например, швейцарские карманные ножи), многофункциональные инструменты (Лезермана, Гербера и других фирм), топоры, косы, столовые ножи, ножи для убоя животных и потрошения рыбы не являются колющим и режущим оружием в смысле правовых норм, регулирующих использование оружия.

Под эту категорию подпадают также копии, сделанные для спортивных целей или для использования в театральных постановках: у таких копий отсутствуют острие на конце клинка и заточка на лезвии. С технической точки зрения они, поэтому, не являются оружием, поскольку здесь отсутствует целевая принадлежность этих предметов (использование против человека в качестве боевого оружия). Мачете, например, всегда был предназначен для рубки кустарника, в то время как боевой нож всегда предназначался для того, чтобы «причинить значительный вред физическому состоянию или физической целостности другого человека, или нанести ущерб его здоровью». Правда, указанные предметы с уголовно-правовой точки зрения вполне могут быть опасными инструментами или оружием. Подробный перечень таких предметов приведен в п. 1.9 1 -ого Общего административного предписания, дополняющего Закон о хранении оружия. Там же, в частности, говорится и о колющем и режущем оружии (§ 1, раздел 7 Закона о хранении оружия):

«Не являются колющим или режущим оружием такие предметы, которые сделаны как копии с колющего и режущего оружия, но в силу притупленного острия или тупого лезвия явно предназначены для спортивных целей или служат в качестве предметов украшения, например, спортивные рапиры и шпаги или декоративные шпаги».

По сравнению с огнестрельным оружием приобретение тактических боевых ножей не требует особого разрешения, хотя существует запрет на

Запрещенные предметы согласно § 37 Закона о хранении оружия (сверху вниз): нож с рукояткой в форме кастета, губная помада с потайным клинком, расческа с потайным клинком.

Фото: United Cutlery.

приобретение такого оружия согласно § 33, разделу 1 Закона о хранении оружия в отношении лиц, не достигших 18-летнего возраста. Аналогично этому согласно § 34, разделу 1 Закона о хранении оружия существует также запрет на передачу данного оружия лицам, не достигшим 18-летнего возраста. На основании этих положений лицо, в возрасте начиная от 18 лет и старше, согласно Закону о хранении оружия, в принципе имеет право приобретать, хранить и носить колющее и режущее оружие. В отличие от этого ношение и использование огнестрельного оружия, за исключением применения его во время тренировочной охотничьей стрельбы и в случаях, допускающих его профессиональное применение, требует наличия удостоверения на право пользования оружием, за исключением служащих полиции, которым данное удостоверение не требуется.

Далее возникает вопрос, как трактует законодательство понятие ношения оружия. Согласно § 4, разделу 4 Закона о хранении оружия, где говорится о приобретении, передаче и ношении оружия, оружие носит тот, кто вне своей квартиры, служебных помещений или загородного дома может с помощью оружия прибегнуть к действительному насилию. Вопрос собственности при этом абсолютно не затрагивается. Различия между огнестрельным оружием и другими видами оружия, то есть колющим и режущим оружием, не проводятся. Если, например, кто-либо имеет при себе охотничий нож в ножнах на поясе, это означает, что он носит этот нож. Ношение оружия, однако, разрешено не всегда. Запрещено ношение оружия, а следовательно и ножей, во время общественных мероприятий, за исключением отдельных случаев. В § 39, запрещающим ношение оружия во время общественных мероприятий, в разделе 1 говорится:

«Принимающие участие в общественных мероприятиях, в частности, в народных праздниках и в общественных увеселительных мероприятиях, не имеют права носить огнестрельное, колющее и режущее оружие».

Тот, кто нарушает данный запрет, совершает преступление, и может быть подвергнут наказанию в виде лишения свободы сроком до трех лет или в виде денежного штрафа. Это положение содержится в статье 8 Конституции, гарантирующей право людей на участие в мирных мероприятиях, где исключается ношение оружия.

Для авторов Конституции запрет на ношение оружия был очень важен, так как позволил им внести соответствующую оговорку в текст Конституции. Если, например, кто-либо во время приезда в другой город, где проводится демонстрация, решает принять в ней участие, не имеет права носить при себе складной нож (за исключением карманного ножа со складным лезвием), иначе он совершит преступление. Сомнительно, что такой человек в подобной ситуации осознает свою вину, впрочем, нередки случаи, когда происходит нечто подобное.

Если кто-то намерен приобрести нож (например, коллекционер старых боевых ножей), то он должен обратить внимание на то, что приобретает только разрешенный, а не так называемый запрещенный предмет. Если в связи с приобретением возникают сомнения, то покупку следует совершать у серьезного продавца в соответствующем магазине или по каталогу в пределах Федеративной Республики. Предлагаться должны лишь те ножи, условием для покупки которых является подтверждение их возраста. Но и при заказе ножа за границей, например, через Интернет, существует опасность того, что может быть приобретен нож, запрещенный в Федеративной Республике. Это касается также приобретения ножей в антикварных магазинах и на «блошиных рынках», а также на военных биржах как внутри страны, так и за рубежом. В этих случаях перед приобретением каждый обязан

тщательно проверить то или иное изделие. Могут ли участники выставки или покупатели знать соответствующие положения закона? Но, как известно, незнание закона не освобождает от ответственности.

Что же все-таки отличает разрешенный нож от запрещенного? Немецкое законодательство точно устанавливает свойства и размеры ножей. Наряду с ножами, имеющими статичный клинок, точное юридическое определение дано также, в частности, ножам с выкидным клинком. Такие ножи имеют так называемый скрытый клинок, и поэтому являются особенно опасным оружием в руках преступника. Детально описаны, однако, не только ножи с выкидным или складывающимся клинком. Кто, например, хочет приобрести в свою коллекцию старый боевой нож с рукояткой в форме кастета, будет горько сожалеть об этом. Такие ножи, как и многие другие, классифицируются также как запрещенные предметы согласно § 37 Закона о хранении оружия. Раздел 1 данного параграфа, в частности, гласит:

«Следующие предметы запрещено производить, подвергать какой-либо обработке, ремонтировать, приобретать, передавать другим, импортировать или совершать с их помощью действительное насилие».

В пункте 4 приведен список так называемого замаскированного или скрытого колющего или режущего оружия:

«Колющее или режущее оружие — то, которое по своей форме может быть принято за какой-либо другой предмет или быть скрытым в предметах повседневного обихода».

Сюда относятся, например, расчески, имеющие вид обыкновенного предмета туалета, но при этом в такой расческе скрыт клинок.

В пункте 5 говорится о ножах с выкидным клинком:

Ножи, клинки которых за счет нажатия кнопки или рычага выбрасываются из рукоятки, а также ножи, клинки которых при разблокировке фиксирующего устройства выпадают из рукоятки под действием собственного веса или в результате махового движения кистью».

Ножи с выкидным лезвием, однако, не запрещены в целом, как это может показаться при поверхностном их рассмотрении. В п. 37.2.6 административного предписания, дополняющего § 37 Закона о хранении оружия, указаны критерии, по которым тот или иной нож подпадает под категорию запрещенных предметов. Это касается тех случаев, когда часть клинка, выходящая за пределы рукоятки:

- имеет длину более 8,5 см;

- в центре уже на величину, которая меньше, чем 14% его длины;

- имеет двухстороннюю заточку или

- не имеет обуха, сужающегося по всей длине клинка в сторону лезвия.

Запрет уже действует в том случае, когда имеется хотя бы один из перечисленных признаков.

В пункте 6 указаны запрещенные предметы, с помощью которых можно наносить удары. Сюда относятся, кроме прочего, ножи с кастетом:

«прутья, кистени или кастеты».

В соответствии с разделом 2 положения раздела 1 неприменимы в тех случаях, если:

1. Указанные выше предметы предназначены для частей Бундесвера, Федеральной пограничной охраны, Федерального управления таможни или Полицейским участкам федеральных земель и на этом основании им переданы.

В соответствии с разделом 3 Федеральное управление уголовной полиции может в отдельных случаях допускать исключения, правда, при этом разрешение на то или иное исключение может быть сопряжено с взиманием налогов с соответствующей службы. Кто однажды пытался получить

разрешение от Управления уголовной полиции на какое-либо исключение, знает, насколько сложно, если вообще невозможно такое ходатайство. Например, нож-кастет может приобрести только человек, имеющий на это право (то есть он уже имеет разрешение от Управления уголовной полиции на приобретение такого ножа в качестве исключения), причем только на территории Федеративной Республики. Ввоз запрещенных ножей из-за границы лицами для частных коллекций в настоящее время невозможен, причем для этого не выдаются разрешения на приобретение ножа в виде исключения. Решение Управления уголовной полиции об отказе в случае ходатайства о приобретении какого-либо оружия в качестве исключения не всегда понятно. Отношение к подобным вопросам и само законодательство принимают все более ограничительный характер, особенно это касается норм, регулирующих приобретение, хранение, и ношение оружия, поэтому в будущем вполне можно ожидать дальнейших ограничивающих актов.

В качестве подведения итога следует сказать, что лицо не моложе 18 лет (если отсутствуют какие-либо общие положения, направленные против его личности) имеет право приобрести и носить, но не на общественных мероприятиях, колющее и режущее оружие, которое согласно § 37 Закона о хранении оружия не классифицируется как запрещенные предметы.

Карманные ножи, многофункциональные инструменты, а также рабочие ножи (мачете и т.п.) не являются оружием согласно правовым нормам, регулирующим приобретение, хранение и ношение оружия, поскольку у этих предметов отсутствует соответствующее целевое предназначение. Многофункциональные инструменты и карманные ножи разрешается носить также во время общественных мероприятий.



Запрещены в Германии: ножи с выкидным клинком, длина которого превышает 8,5 см. Слева направо: «X-O Lite» (фирма «Парагон»), «WOR-TAC» (фирма «Аль Мар»), «SOCOM Elite» (фирма «Микро Тех») и «Auto-SERE» (фирма «Аль Мар»).

Заключение

ЕСЛИ проследить за всем ходом развития тактических боевых ножей с самого начала, то можно подумать, что в этой области вряд ли можно сделать что-либо еще. Ничего подобного! Все новшества имеют в основном скрытый характер. В частности, это касается стали, качество которой в отношении способности держать заточку и коррозионной стойкости неуклонно повышается. Такие материалы как титан, керамика или синтетические материалы не смогли вытеснить сталь в качестве материала для клинка, но в некоторых специальных областях могут быть использованы для выполнения важных дополнительных или вспомогательных работ.

Благодаря оборудованию с программным управлением, обеспечивающим высокую точность при изготовлении изделий, можно разрабатывать более современные и надежные системы фиксации для складных ножей. Дизайн тактических боевых ножей за счет привлечения к этому консультантов из спецподразделений все больше соответствует потребностям этих подразделений и условиям, в которых им приходится работать. Системы ношения ножей и такие современные материалы, как ки-



декс или кордура, привлекают к себе все больше и больше внимания как со стороны изготовителей, так и со стороны пользователей. Было бы ошибочным утверждать, что развитие в этой области в целом закончилось. Даже если нож в течение столетий утратил свое значение в том или ином смысле, он все равно остается постоянным спутником человека во многих сферах повседневной жизни. Классический боевой нож наверняка сохранит свою значимость в военных операциях, как это видно на примере молодой группы спецподразделения Бундесвера. Несмотря на стремительное развитие техники в области оружия, холодное оружие, как и многие столетия назад, останется последним средством, которое человек будет использовать против противника в ближнем бою.

В Германии нож уже давно исключен из общего снаряжения полицейских служащих, главным образом, по причинам политического характера. Лишь в специальных подразделениях Федеративной Республики, федеративных земель и таможи ножи по-прежнему остаются предметом снаряжения. Но и в этих подразделениях ножи используются только в самых крайних случаях в качестве оружия.

Развитие в области тактических боевых ножей продолжается, независимо от того, является ли нож больше оружием или инструментом, и поэтому в ближайшие годы здесь можно ожидать много нового, что наверняка заслужит внимания как профессиональных пользователей, так и читателей.

Молодые солдаты группы спецподразделения Бундесвера, убедившиеся в необходимости использования ножей во время проведения спецопераций. >

Фото: BmVg.

Об авторе

Наверняка лишь немногие люди имеют возможность соединить свое увлечение с профессией. Можно сказать, что таким людям повезло. Дитмар Поль, родившийся в 1966 году, относится именно к этим немногим. Коллекционирование ножей вот уже в течение многих лет является его страстью. Началось это в 80-е годы с ножей, которые Дитмар Поль увидел в фильмах, а спустя некоторое время предметом его внимания стали также тактические боевые ножи. По окончании учебы на экономическом факультете Вуппертальского университета в 1994 году по специальности «маркетинг» дипломированный экономист поступил на работу в фирму по производству ножей «Heinr. Boker Baumwerk» (Золинген) в



качестве руководителя отдела маркетинга. Сфера его деятельности не ограничивается только подготовкой товара к продаже путем составления каталогов ножей «Магнум». В фирме оказались востребованными его способности в области дизайна ножей, так как выяснилось, что Дитмар Поль, страстный любитель ножей, обладает тонким чутьем в отношении новых форм, функций и отдельных деталей ножей. Так, его перу принадлежит проект ежегодной серии коллекции «Магнум» (Magnum Collection) (с 1995 года). Дитмар Поль был также автором проекта различных тактических боевых ножей, среди которых «Спидлок» (Speedlock), «Джемини» (Gemini) и «Орка» (Orca) (в качестве соавтора дизайна). После этого он в основном принимал участие в разработке моделей ножей для фирм-изготовителей оружия «Walther» и «Heckler & Koch».

В процессе реализации своих идей и проектов в области тактических боевых ножей Дитмар Поль ориентируется в первую очередь на их функциональные качества и на потребности профессионалов, участвующих в специальных операциях. Приобрести эти знания и опыт ему помогли и помогают

тесные контакты со спецподразделениями Германии и США.

Помимо основной профессиональной деятельности Дитмар Поль публикует статьи в таких специальных журналах, как «ВИЗИР» (VISIER), «Калибер» (Caliber), «Ваффенмаркт Интерн» (Waffenmarkt Intern) и «Мессер Магазин» (Messer Magazin). Статьи посвящены, в частности, ножам из фильмов, а также тактическим боевым ножам и системам ношения ножей. Весной 2001 года Дитмар Поль вместе с Немецким музеем клинков города Золинген организовал выставку, посвященную теме «Ножи в фильме».

Автор книги (справа) с членом команды «Woodbridge SWAT-Teams» (штат Нью Джерси) во время совместных учений «Tactical Submachine Gun» -Training» в Стерлинге, штат Вирджиния.

Дитмар Поль

С 1988 года — почетный член Американской гильдии мастеров по изготовлению ножей (American Knivemaker's Guild).

С 1994 — содействующий член Американского общества мастеров по изготовлению клинков (American Bladesmith Society).

С 1996 — член Немецкой гильдии мастеров по изготовлению ножей.

Страницы интернета (на немецком языке) по теме «Тактические боевые ножи и принадлежности к ним»

Heinr. Boker Baumwerk GmbH

www.boker.de

(ножи собственного производства, а также фирм Mikro Tech, Spiderko, Columbia River Knife & Tool, Camillus, KA-BAR, Klotzli)

Busse Combat Deutschland

www.bussecombat.de

(ножи фирмы Busse Knives)

Haller Stahlwarenhaus

www.haller-stahlwaren.de

(ножи фирм Cold Steel, Meyerko, Chris Reeve Knives)

H. B. S. - Messerversand

www.messer-knives.de

(ножи фирмы Mission Knives)

C Jul. Herbertz GmbH

www.herbertz-messerclub.de

(ножи фирм Al Mar, Benchmade, Buck, Gerber, SOG, Kershaw)

Peter Herbst

www.messerherbst.de

(мастер по изготовлению ножей)

Peter Hoffmann Import

www.ph-import.com

(ножи фирм Columbia River Knife & Tool, Fallkniven, Eagle)

Die Klinge

www.die-klinge-messer.de

(тактические ножи ручной работы международных мастеров)

Messer Klotzli

www.klotzli.com

(ножи собственного производства, а также ножи фирм Columbia River Knife & Tool, Spyderco)

Stahlwaren Schmitz

www.stahlwaren-schmitz.de

(ножи фирмы Letherman)

Mediquard Professional Equipment

www.mediquard.com

(ножи фирм Blackhawk, Master of Defense)

Der Messerkönig

www.messerkoenig.at

(мастер по изготовлению ножей)

Messerschmiede Nohl

www.randall-messer.de

(ножи фирмы Randall Made Knives)

NOWAR Security Equipment GmbH

www.nowar.de

(кармашки для ножей, а также аксессуары собственного производства)

Odins Klinge

www.odinsklinge.com

(тактические ножи ручной работы международных фирм, а также ножи TOPS Knives) >

ACMA Reus

www.ACNA-Reus.de

(ножи фирм Benchmade, Gerber, Spyderko, Outdoor Eagle)